



Onduleur hybride

SUN-3.6K-SG03LP1-EU

SUN-5K-SG03LP1-UE

SUN-6K-SG03LP1-UE

Manuel Utilisateur



Contenu

1. Sécurité	01
Présentations	01- 04
2. Produit instructions	
1. Produit Aperçu	
2. Produit Taille	
3. Produit Caractéristiques	
4. Basique Architecture	
3. Installation	05- 21
1. Parties liste	
2. Montage instructions	
3. Batterie connexion	
4. Grille connexion et sauvegarde charger connexion	
5. PV Connexion	
6. tomodynamométrie Connexion	
1. Mètre Connexion	
7. Terre Connexion (obligatoire)	
8. Wi-Fi Connexion	
9. Système de câblage pour Onduleur	
10. Typique application schéma du diesel générateur	
11. Célibataire phase parallèle connexion diagramme	
12. Trois phase Parallèle Onduleur	
4. OPÉRATION	22
1. Pouvoir MARCHE/ARRÊT	
2. Opération et panneau	
5. écran LCD Afficher Icônes	23- 37
1. Principal Écran	
2. Solaire Pouvoir Courbe	
3. Page de courbes - Solaire, charge et réseau	
4. Système Installation Menu	
5. Basique Installation Menu	
6. Batterie Installation Menu	
7. Système Travail Mode Installation Menu	
8. Grille Installation Menu	
9. Le méthode de CEI-021 Auto -vérification	
10. Générateur Port Utiliser le menu	
11. Avancé Fonction Installation Menu	
12. Appareil Informations Installation Menu	
6. Mode	37- 39
7. Faute information et traitement	39- 42
8. Limitation de Responsabilité	42
9. Fiche de données	43- 44
10. Annexe I	45- 46
11. Annexe II	48

À propos Ce Manuel

Le manuel principalement décrit le produit information, lignes directrices pour l'installation, l'exploitation et l'entretien. Le manuel ne peut pas inclure informations complètes à propos le photovoltaïque (PV) système.

Comment à Utiliser Ce Manuel

Lire le manuel et autres documents connexes avant en train de jouer toute opération sur l' onduleur. Documents doit être stocké soigneusement et être disponible à tous fois.

Contenu peut être périodiquement mis à jour ou révisé exigible à produit développement. Le information dans ce manuel est sujet à changer sans avis. Le dernier boîte manuelle être acquis via service@deye.com.cn

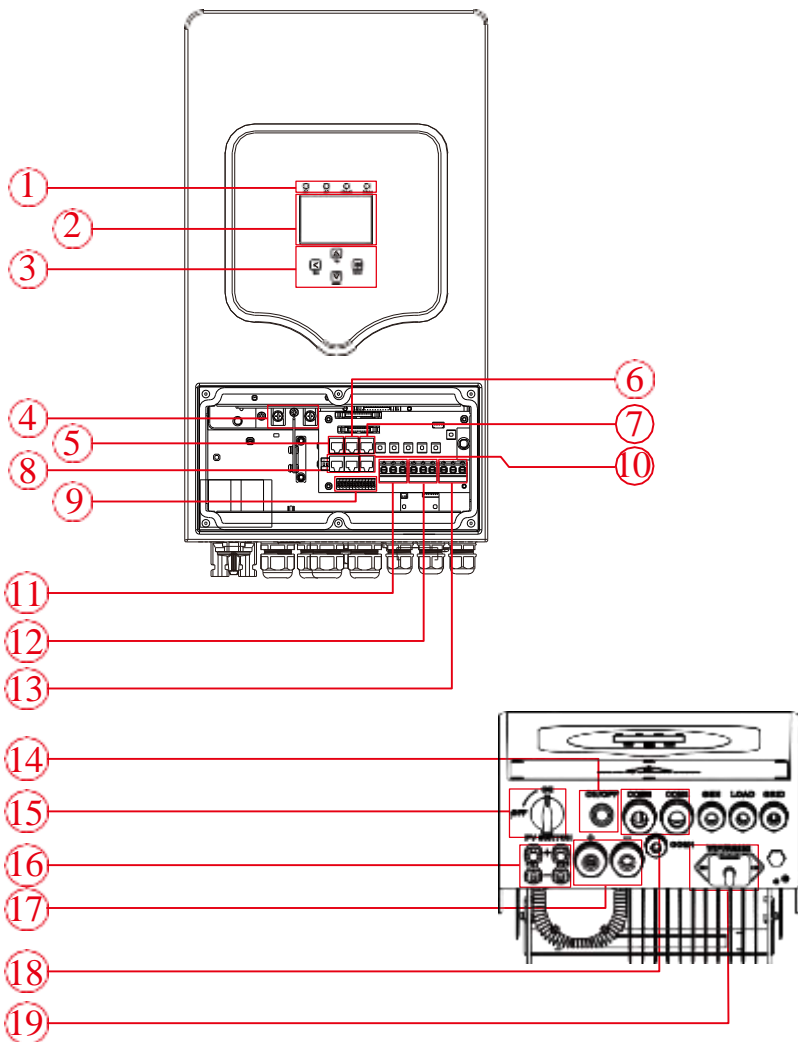
1. Introduction

- Ce chapitre contient important sécurité et en fonctionnement instructions. Lire et garder ce manuel pour référence future .
- Avant en utilisant le onduleur, s'il te plaît lire le instructions et avertissement signes de le batterie et correspondant sections dans le instruction manuel.
- Faire pas démonter le onduleur. Si toi besoin entretien ou réparation, prendre il à un professionnel service centre.
- Incorrect remontage peut résultat dans électrique choc ou feu.
- À réduire risque de électrique choc, déconnecter tous fils avant tenter n'importe lequel entretien ou nettoyage. Tournant désactivé le unité volonté pas réduire ce risque.
- Prudence: Seulement qualifiés personnel peut installer ce appareil avec batterie.
- Jamais charge un congelé batterie.
- Pour fonctionnement optimal de ce onduleur, s'il te plaît suivre requis spécification à sélectionnez approprié câble taille. Il est très important à correctement fonctionner ce onduleur.
- Être très prudent quand fonctionnement avec métal outils sur ou autour piles. Goutte un l'outil peut cause un étincelle ou court circuit dans les batteries ou autres appareils électriques parties, même cause un explosion.
- S'il te plaît strictement suivre l'installation procédure quand toi vouloir à déconnecter CA ou DC terminaux. S'il te plaît référer à Section « Installation » de ce manuel pour les détails.
- Mise à la terre instructions - ce onduleur devrait être connecté à un mise à la terre permanente câblage système. Être bien sûr à se conformer avec locale exigences et la réglementation à installer ce onduleur.
- Jamais cause CA sortir et DC saisir court -circuité. Faire pas connecter à le plats principaux quand DC saisir courts -circuits.

2. Produit Introduction

Ce est un multifonctionnel onduleur, combinant fonctions de onduleur, solaire chargeur et batterie chargeur à offrir un support d'alimentation sans interruption avec taille portable. C'est écran LCD complet afficher offres utilisateur configurable et facile fonctionnement des boutons accessible tel comme charge de la batterie , AC/solaire charge, et acceptable saisir tension basé sur différentes applications.

2.1 Produit Aperçu



1: Indicateurs

2: écran LCD afficher

3: Fonction Boutons

4: Connecteurs d'entrée de batterie

5: BMS 485 Port

6: BMS PEUT Port

7: DRM Port

8: Parallèle port

9: Fonction Port

10: RS 485 Port

11: Générateur saisir

12: Charger

13: Grille

14 : Puissance

marche/arrêt bouton

15 : Interrupteur CC

16: PV saisir avec deux MPPT

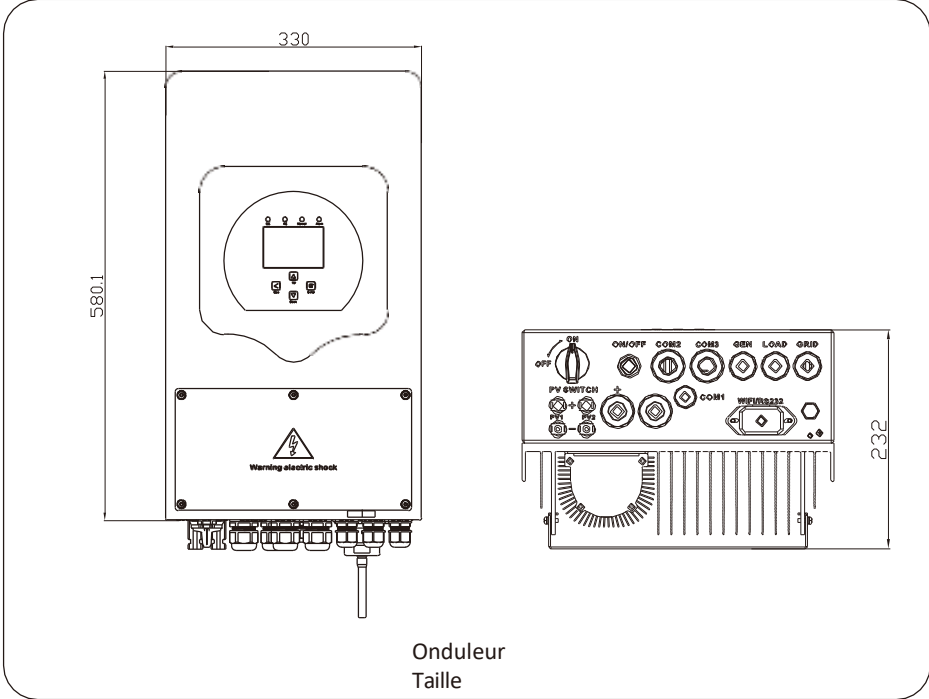
17: Batterie

18: Température capteur

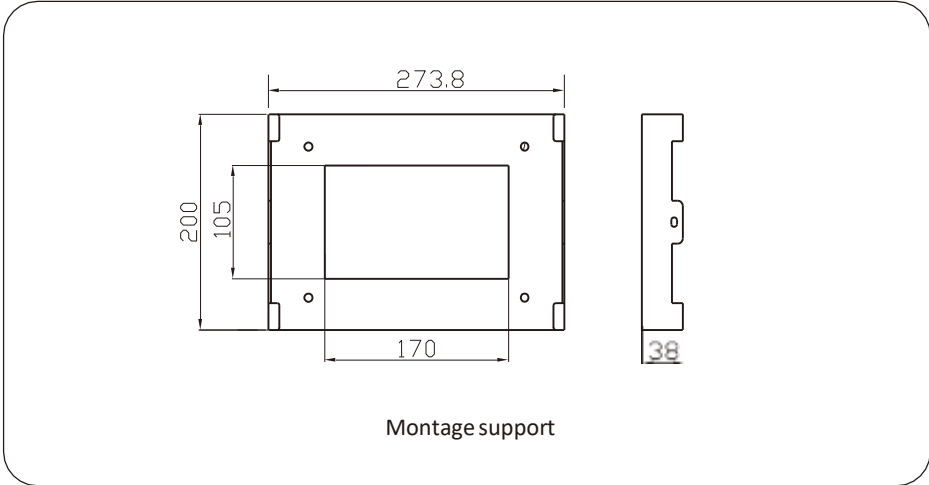
19: Interface

20: ventilateur (*Note: Pour quelques versions, il n'y aura pas ce ventilateur)

2.2 Produit
Taille



Onduleur
Taille



Montage support

2.3 Produit Caractéristiques

- Autoconsommation et alimentation en électricité à la grille.
- Auto redémarrage alors que CA est en convalescence.
- Programmable fournir priorité pour batterie ou grille.
- Programmable multiple modes de fonctionnement : Sur grille, désactivé grille et UPS.
- Batterie configurable charge courant/tension basé sur candidatures par écran LCD paramètre.
- Configurable AC/Solaire/Générateur Chargeur priorité par écran LCD paramètre.
- Compatible avec plats principaux tension ou générateur pouvoir.
- Surcharge/surcharge température/court circuit protection.
- Intelligent batterie chargeur conception pour optimisé batterie performance
- Avec limite fonction, prévenir excès pouvoir débordement à le grille.
- Justificatif Wi-Fi surveillance et intégré 2 cordes de Suivis
- Intelligent trois étapes réglables MPPT charge pour optimisation batterie performance.
- Temps de utiliser fonction.
- Intelligent Fonction de chargement .

2.4 Basique Système Architecture

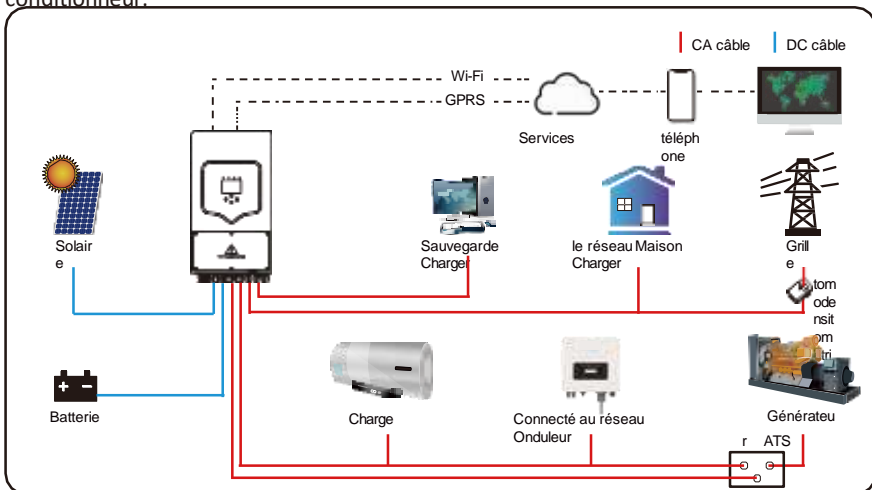
Le l'illustration suivante montre application de base de cet onduleur.

Il aussi comprend appareils suivants à avoir un Complet système en cours d'exécution .

- Générateur ou service public
- modules

Consulter avec ton système intégrateur pour autre possible système architectures selon sur votre exigences.

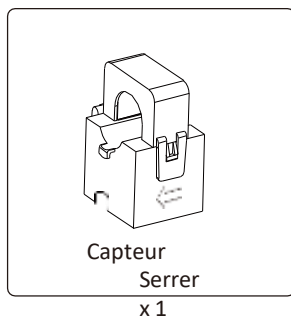
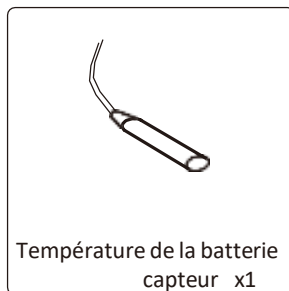
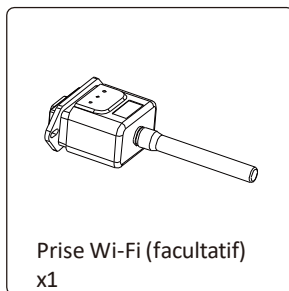
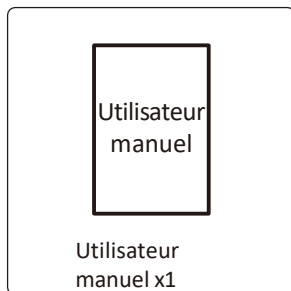
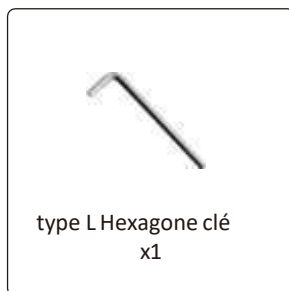
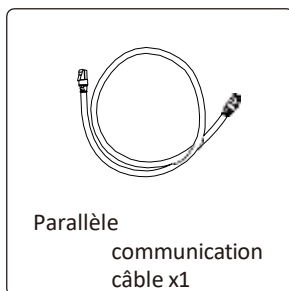
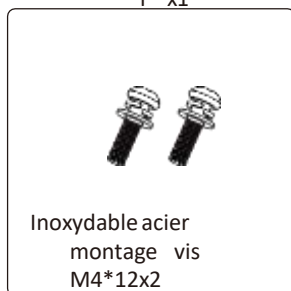
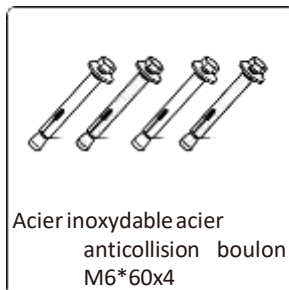
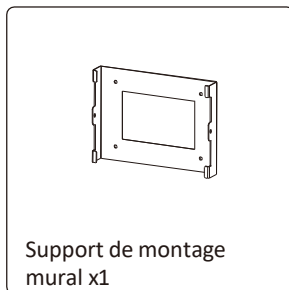
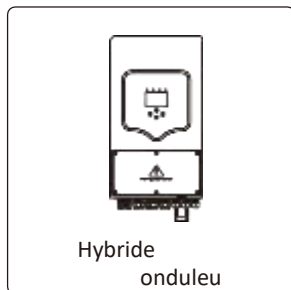
Ce onduleur peut pouvoir tous types de appareils électroménagers dans maison ou bureau environnement, y compris moteur taper appareils tels que comme réfrigérateur et air conditionneur.



3. Installation

1. Liste

Vérifier l'équipement avant installation. S'il te plaît faire bien sûr rien est endommagé dans le paquet. Toi devrait avoir reçu le articles dans le suivant emballer:



3.2 Montage instructions

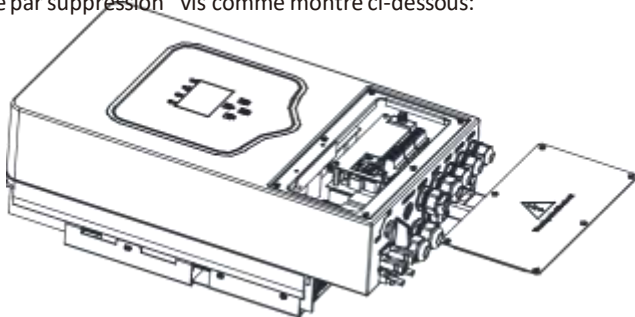
d'installation

Précaution

Ce Hybride onduleur est conçu pour de plein air utilisation (IP65), S'il te plaît faire bien sûr le installation site rencontre ci-dessous conditions:

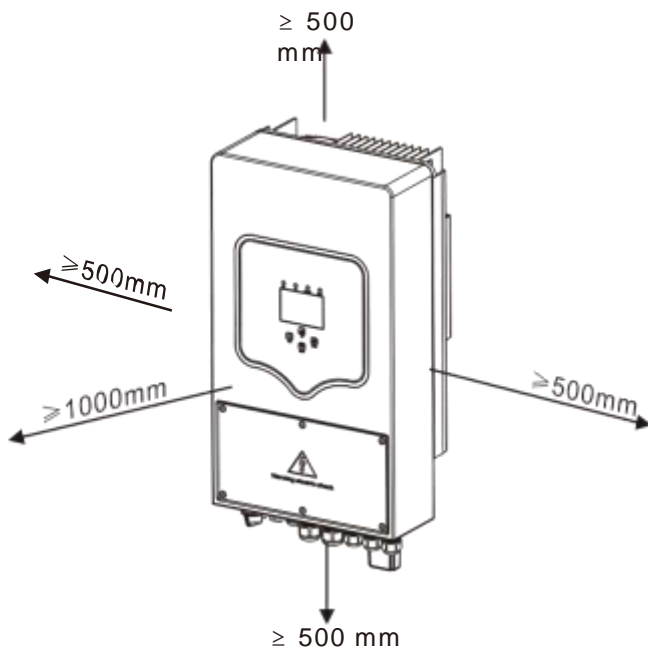
- Pas dans lumière
- Pas dans zones où très matériaux inflammables sont stocké.
- Pas dans potentiel zones
- Pas dans le cool air directement.
- Pas près le télévision Antenne ou antenne câble.
- Pas plus haut que altitude de à propos 2000 mètres au-dessus niveau de la mer .
- Pas dans environnement de précipitation ou humidité (> 95 %)

S'il te plaît ÉVITER direct soleil, pluie exposition, neige pose en haut pendant installation et opération. Avant de liaison tous fils, s'il te plaît prendre désactivé le métal couverture par suppression vis comme montré ci-dessous:



Considérant le suivant points avant sélection où à installer :

- S'il te plaît sélectionner un verticale mur avec porteur capacité pour installation, approprié pour l'installation sur béton ou autre non inflammable surfaces, l'installation est montré ci-dessous.
- Installer ce onduleur à œil niveau dans commande à permettre le écran LCD afficher à être lire à tous fois.
- Le ambient température devrait être entre - 25~60 °C à assurer fonctionnement optimal.
- Être bien sûr à garder autre objets et surfaces comme montré dans le diagramme à garantie suffisant chaleur dissipation et avoir assez d'espace pour retirer les fils.

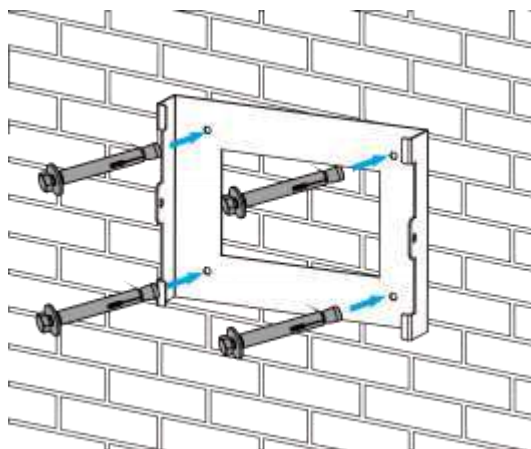


Pour approprié air circulation à se dissiper chaleur, permettre un autorisation de environ 50 cm à le côté et environ 50 cm au-dessus de et ci-dessous le unité. Et 100 cm à le devant.

Montage de l' onduleur

Souviens-toi que ce onduleur est lourd! S'il te plaît être prudent quand levage dehors depuis le emballer. Choisir le recommander percer tête (comme montré dans ci-dessous photo) à percer 4 trous sur le mur, 52-60 mm profond.

1. Utiliser un approprié marteau à ajuster l' extension boulon dans les trous.
2. Porter le onduleur et holding il, faire bien sûr le cintre but à l' extension boulon, fixer le onduleur sur le mur.
3. Fixer le vis tête de le expansion boulon à finition le montage.



Onduleur suspendu plaque installation



3.3 Batterie connexion

Pour sûr fonctionnement et conformité, un séparé Surintensité CC protecteur ou déconnecter appareil est requis entre la batterie et le onduleur. Dans quelques applications, commutation appareils peut pas être requis mais surintensité protecteurs sont toujours nécessaires. Référez à le typique intensité de courant dans le tableau ci-dessous pour le requis fusible ou circuit taille du disjoncteur.

<i>Modèle</i>	<i>Taille</i>	<i>Câble (mm)²</i>	<i>Couple valeur (max)</i>
3,6/5 kW	3AWG	25	5,2 Nm
6 kW	2AWG	35	5,2 Nm



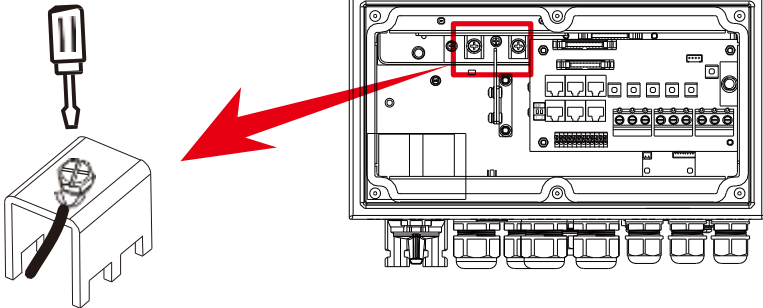
Tous câblage doit être interprété par une personne professionnelle.



De liaison le batterie avec un approprié câble est important pour sûr et efficace opération de le système. À réduire le risque de blessure, référer à Graphique 3-2 pour recommandé câbles.

S'il te plaît suivre ci-dessous mesures à mettre en œuvre connexion de la batterie :

1. S'il te plaît choisir un câble de batterie adapté avec correct connecteur lequel peut Bien ajuster dans le batterie terminaux.
2. Utiliser un approprié tournevis à dévisser le boulons et ajuster le batterie connecteurs dans, alors fixer le boulon par le tournevis, faire bien sûr le boulons sont resserré avec couple de 5.2 NM dans sens des aiguilles d'une montre .
3. Faire bien sûr polarité à les deux le batterie et onduleur est correctement connecté.



Pour 3,6 kW/5 kW/6 kW modèle, batterie connecteur vis taille:
M6

4. Dans cas de enfants touche ou insectes aller dans le onduleur, S'il te plaît faire bien sûr l' onduleur connecteur est fixer à étanche position par torsion dans le sens des aiguilles d'une montre.

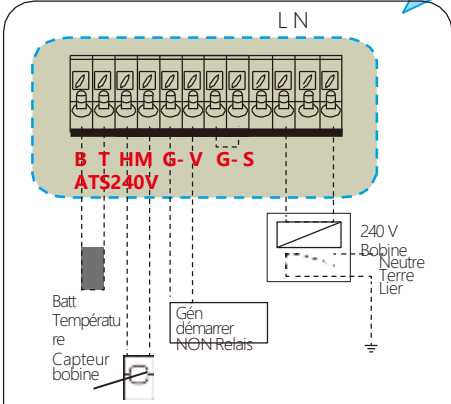
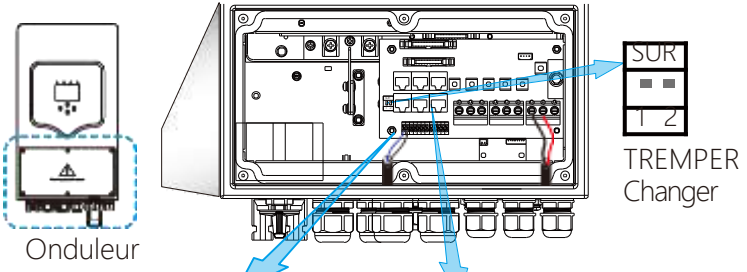


L'installation doit être exécuté avec soin.



Avant atteindre la finale connexion CC ou en fermant le disjoncteur/sectionneur CC , assurez -vous positif(+) doit être connecter vers positif(+) et négatif(-) doit être connecté à négatif(-). Inverse connexion de polarité activée la batterie va dommage l' onduleur.

3.3.2 Fonction port définition



BT: batterie température capteur pour plomb acide batterie.

SM : actuel transformateur pour "zéro exporter à CT" mode.

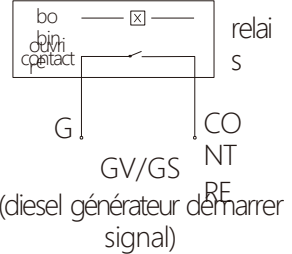
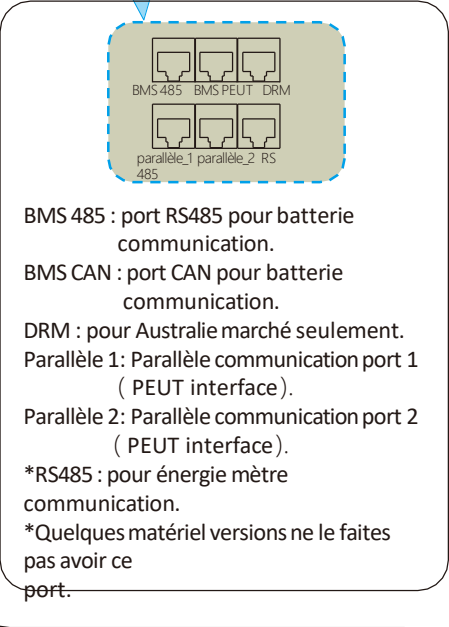
GV/GS : sec contact signal pour démarrer le diesel générateur. Lorsque le « GEN "signal" est actif, le ouvrir contact (GV/GS) volonté changer allumé (pas de tension de sortie). Si le « Signal » **ÎLE MODE** est coché, le GS port volonté être le sec contact signal pour démarrer le diesel générateur. Si "Signal MODE **ÎLE** " n'est pas coché, le port GV sera le contact sec signal pour démarrage du diesel générateur.

ATS: 230 V sortir port quand onduleur est sur.

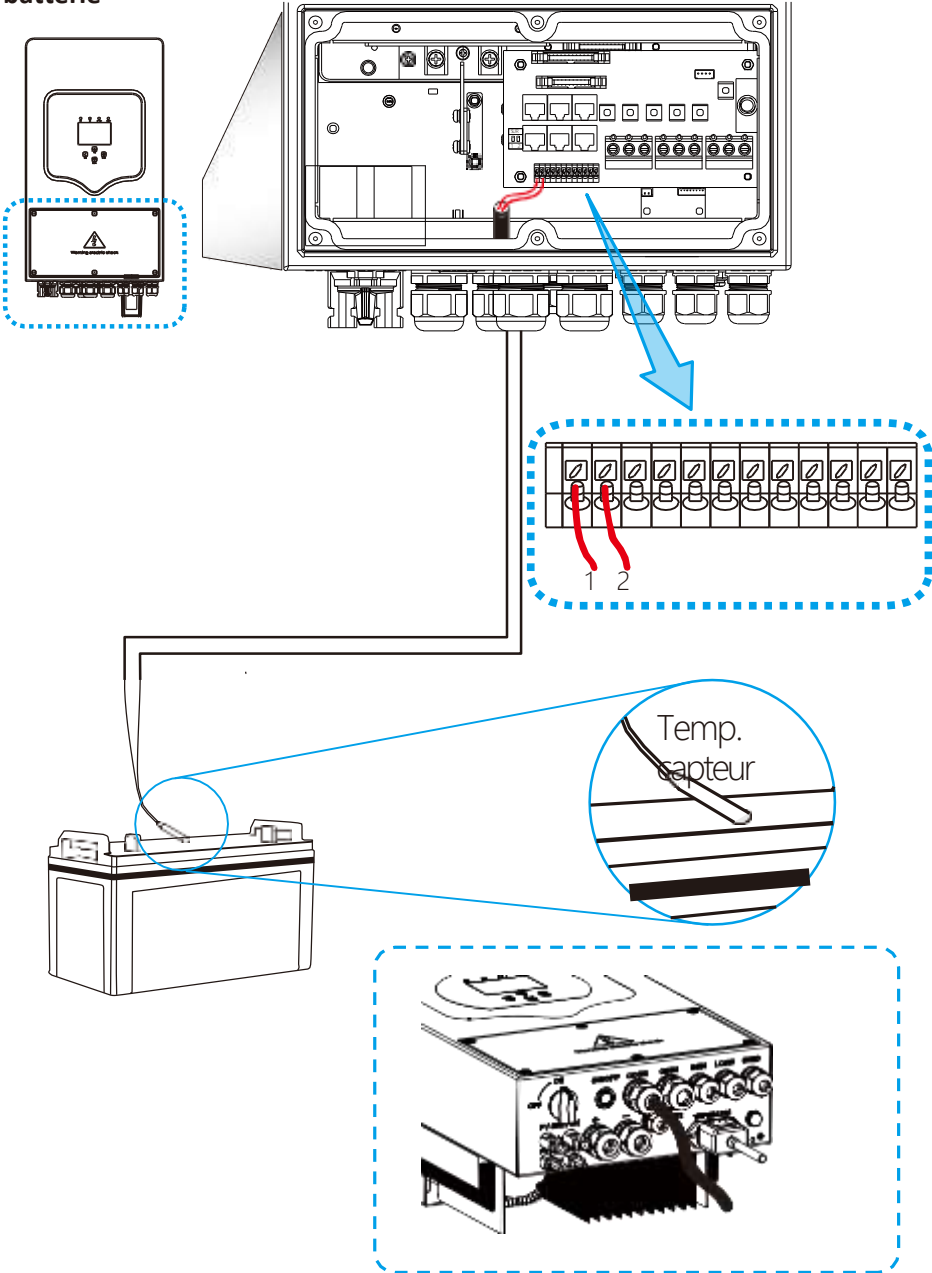
TREMPER changer: Parallèle communication résistance

Si le nombre d' onduleurs en parallèle système est inférieur à ou égal à 6, tous les onduleurs TREMPER les interrupteurs (1 et 2) doivent être activés position.

Si le nombre d' onduleurs en parallèle système dépasse 6, le principal 6 pièces onduleurs commutateur DIP besoins à être Position ON . Et le autre onduleur TREMPER changer (1&2) besoins à être **DÉSACTIVÉ** position.



3.3.3 Température capteur connexion pour plomb-acide batterie



3.4 Grille connexion et sauvegarde connexion

- Avant de liaison à grille, s'il te plaît installer un séparé CA briseur entre onduleur et grille. Aussi, il est recommandé d' installer un CA briseur entre les sauvegardes charger et l'onduleur. Cela va assurer le onduleur peut être en toute sécurité déconnecté pendant entretien et pleinement protégé de plus de actuel. Pour le 3,6/5/6 kW modèle, le recommandé CA briseur pour sauvegarde charger est 32A/40A. Pour le 3,6/5/6 kW modèle, le recommandé CA briseur pour grille est 40A.
- Là sont trois terminaux blocs avec "Grille" "Charger" et Marquages « GEN » . S'il te plaît faire ne pas se déconnecter



saisir et sortir connecteurs.

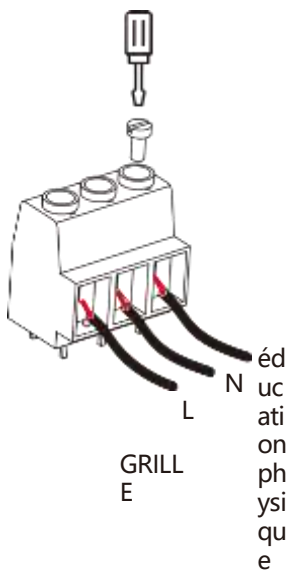
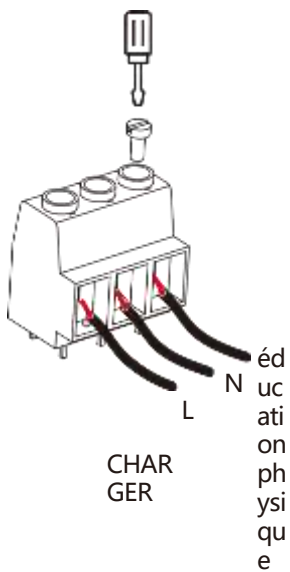
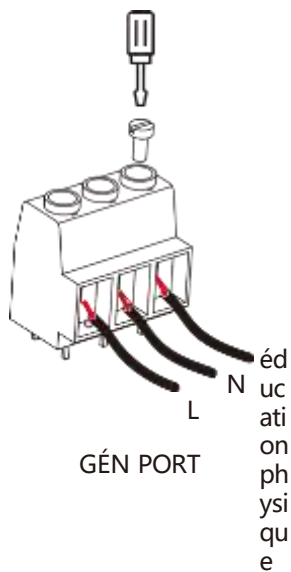
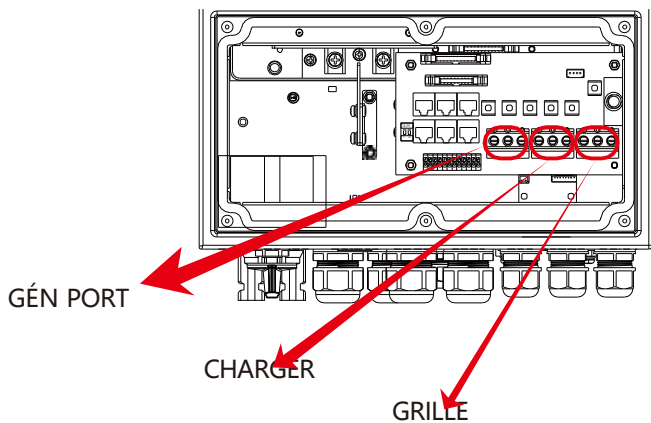
Tous câblage doit être exécuté par un qualifié personnel. Il est très important pour système sécurité et efficace opération à utiliser de manière appropriée câble pour entrée CA connexion. À réduire risque de blessure, s'il te plaît utiliser le approprié recommandé câble comme ci-dessous.

<i>Modèle</i>	<i>Taille</i>	<i>Câble (mm)²</i>	<i>Couple valeur (max)</i>
3,6 kW	12AWG	4	1,2 Nm
5 kW	10AWG	6	1,2 Nm
6 kW	8AWG	8	1,2 Nm

Tableau 3- 3 Taille recommandée pour fils

S'il te plaît suivre ci-dessous mesures à mettre en œuvre CA entrée/sortie connexion:

1. Avant fabrication Grille, charger et Gén port connexion, être bien sûr à tourner désactivé CA baeaker ou p r e m i e r sectionneur.
2. Retirer isolation manche 10 mm longueur, dévisser le boulons, insérer le fils selon à polarités indiquées sur le bornier et serrer le vis de borne . Faire bien sûr le connexion est complet.





Être bien sûr que CA pouvoir source est déconnecté avant de tenter à fil il à le unité.

3. Alors, insérer CA sortir fils selon à polarités indiquées sur le bornier et serrer Terminal. Être assurez-vous de connecter le correspondant N fils et fils PE à en rapport terminaux aussi .
4. Faire bien sûr le fils sont en toute sécurité connecté.
5. Des appareils tels que comme climatiseurs sont nécessaires au moins 2 à 3 minutes pour redémarrer parce que c'est requis à avoir assez temps à équilibre réfrigérant gaz à l'intérieur de circuit. Si un pouvoir pénurie se produit et récupère dans court temps, il volonté cause dommage à ton appareils connectés . À prévenir ce gentil de dommage, s'il te plaît vérifier fabricant de air conditionneur si il est équipé avec délai fonction avant l'installation. Sinon, ce onduleur volonté surcharge de déclenchement faute et couper désactivé sortir à protéger ton appareil mais parfois ça cause toujours interne dommage à le air conditionneur

3,5 PV Connexion

Avant de liaison à PV modules, s'il te plaît installer un séparément DC circuit briseur entre onduleur et Modules photovoltaïques . Il est très important pour système sécurité et efficace opération à utiliser approprié câble pour PV connexion du module . À réduire risque de blessure, s'il te plaît utiliser le câble approprié recommandé taille comme ci-dessous.

<i>Modèle</i>	<i>Taille</i>	<i>Câble (mm)²</i>
3,6/5/6 kW	12AWG	4

Graphique 3-4 Câble taille



À éviter n'importe lequel mauvais fonctionnement, faire pas connecter n'importe lequel PV modules avec possible actuel fuite à l' onduleur. Pour exemple, modules PV mis à la terre volonté courant de cause fuite à le onduleur. Quand en utilisant PV modules, s'il te plaît être bien sûr PV+ ne le faites pas sol et PV- ne pas mettre à la terre.



Il est demandé à utiliser Jonction PV boîte avec protection contre les surtensions . Sinon, il volonté cause dommage sur onduleur quand foudre se produit sur PV modules.

3.5.1 PV Module Sélection:

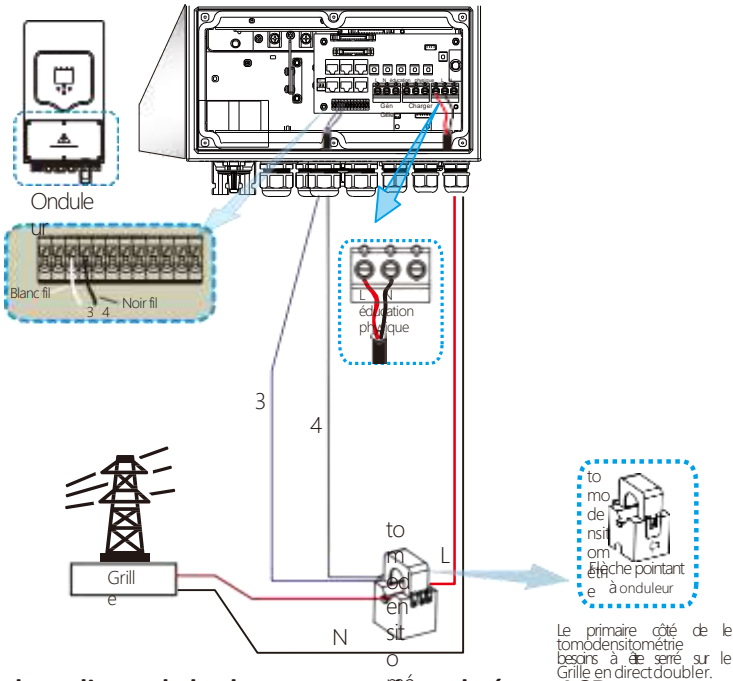
Quand sélection approprié PV modules, s'il te plaît être bien sûr à considérer ci-dessous paramètres:

- 1) Ouvrir circuit Tension (Voc) de PV modules pas dépasse max. PV tableau ouvrir circuit tension de onduleur.
- 2) Ouvrir circuit Tension (Voc) de PV modules devrait être plus haut que min. tension de démarrage.

<i>Onduleur Modèle</i>	<i>3,6 kW</i>	<i>5 kW</i>	<i>6 kW</i>
PV Tension d'entrée	370 V (125V~500V)		
PV Tableau MPPT Tension Gamme	150V-425V		
Non. de Suivis	2		
Non. de cordes par Suivi	1+1		

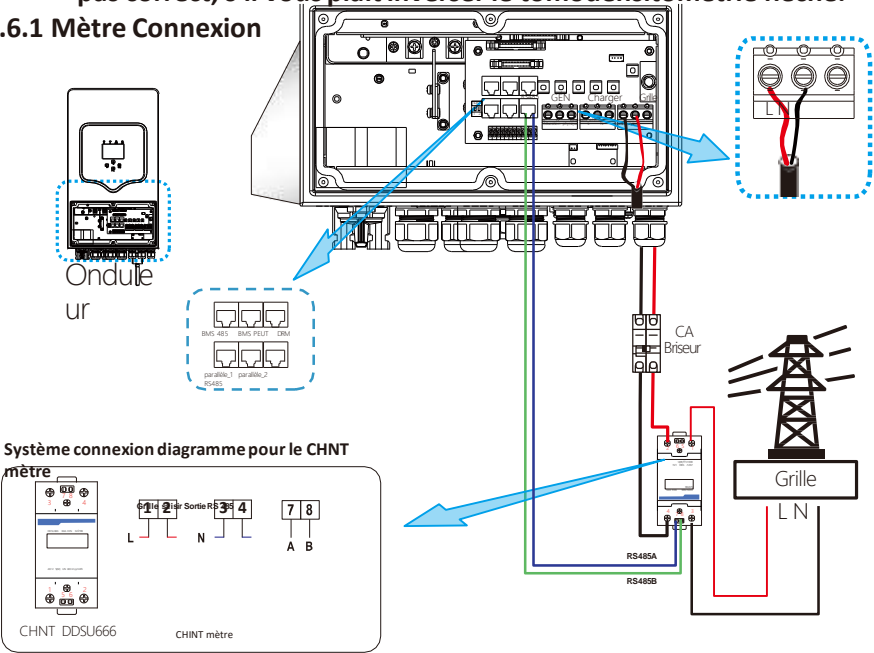
Graphique
e 3- 5

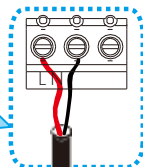
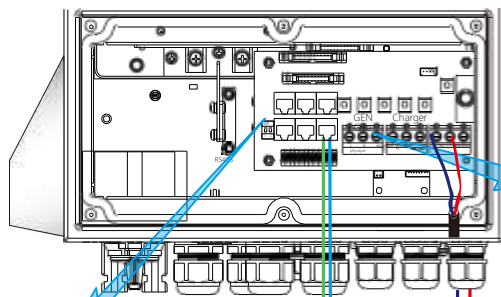
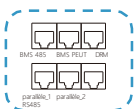
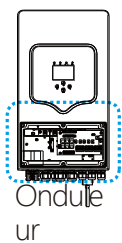
3.6 tomodynamétr ie Connexion



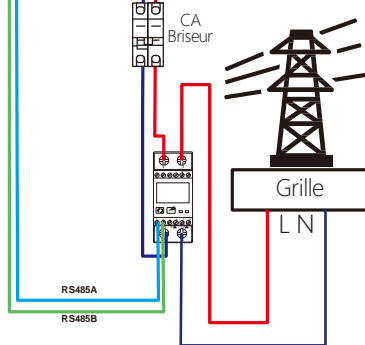
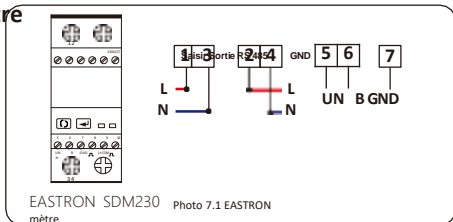
***Remarque :** lorsque le en lisant de le charger pouvoir sur le écran LCD est pas correct, s'il vous plaît inverser le tomodynamétréie flèche.

3.6.1 Mètre Connexion



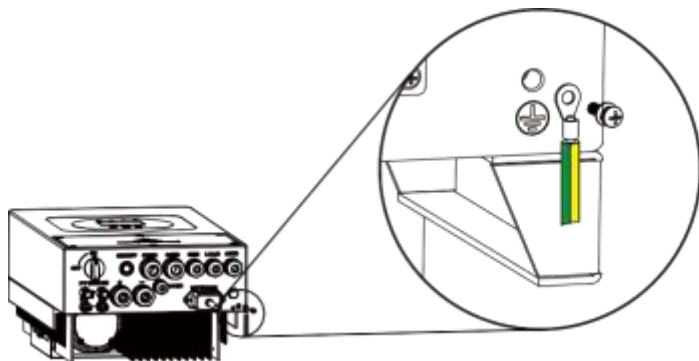


Système connexion diagramme pour le Eastron mètre



3.7 Terre Connexion (obligatoire)

Sol câble devoir être connecté à sol plaque sur grille côté ce empêche électrique choc. si le original protecteur conducteur échoue.



3.8 Wi-Fi Connexion

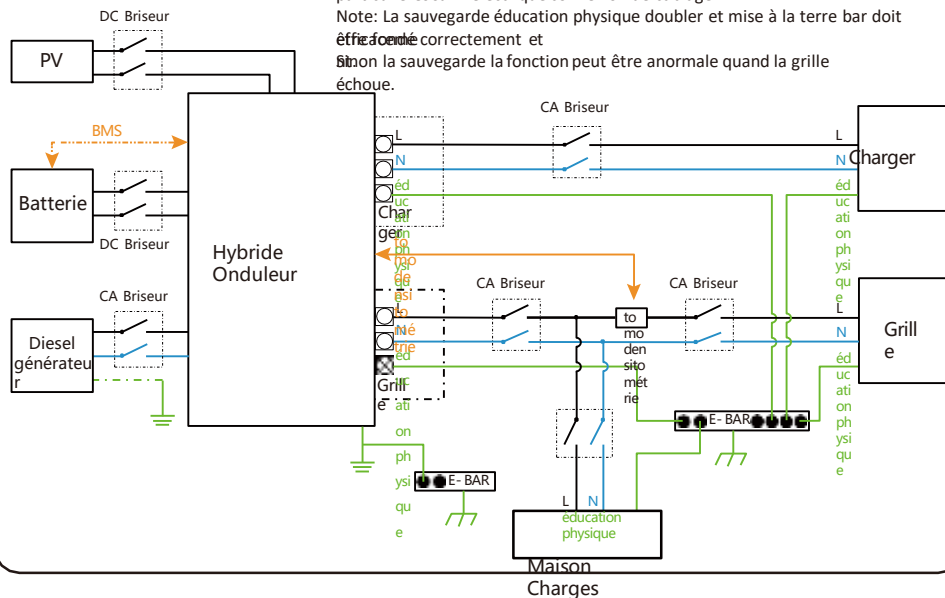
Pour le configuration du Wi- Fi Prise, s'il te plaît référer aux illustrations de le Wi- Fi Prise.

3.9 Câblage Système pour Onduleur

Onduleur

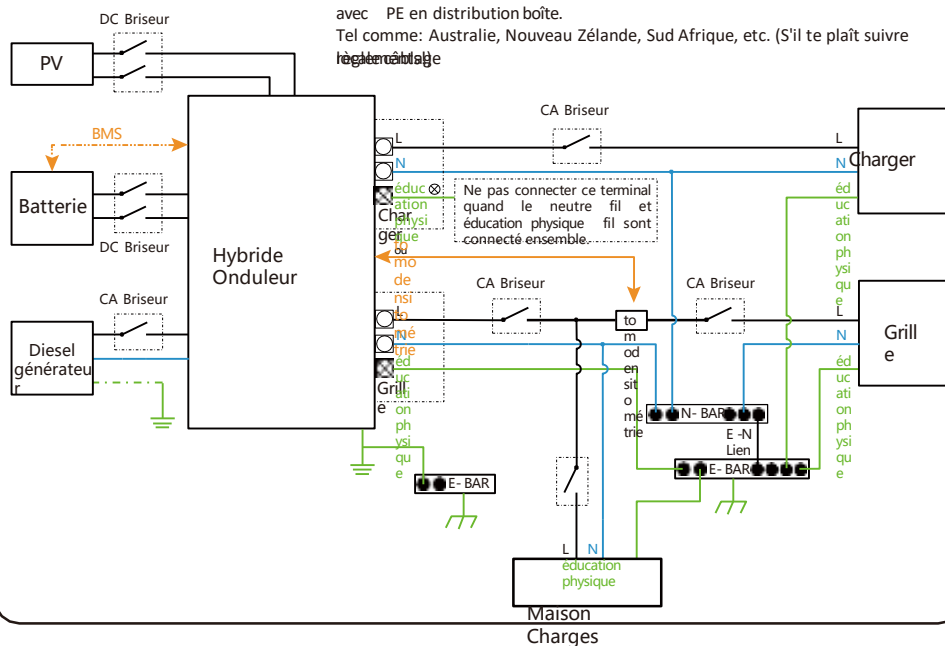
Ce diagramme est un exemple pour systèmes de réseau sans exigences particulières sur électrique connexion de câblage .

Note: La sauvegarde éducation physique doubler et mise à la terre bar doit être effectuée correctement et si non la sauvegarde la fonction peut être anormale quand la grille échoue.



Ce diagramme est un exemple pour application que Le neutre relie ensemble avec PE en distribution boîte.

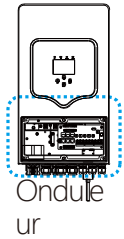
Tel comme: Australie, Nouvelle Zélande, Sud Afrique, etc. (S'il te plaît suivre les règles de la région)



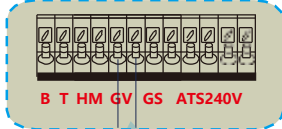
3.10 Typique application diagramme de diesel générateur

(Région : UE)

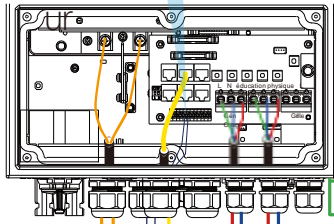
PEUT L fil N fil ion



Onduleur



Onduleur



- 1 DC Briseur pour batterie DIM 3,6K-SG : 120A DC briseur SOLEIL 5K-SG : 150 A CC briseur SOLEIL 6K-SG : 200A DC briseur
- 2 CA Briseur pour ligne port SOLEIL 3,6K-SG : 40A CA briseur SOLEIL 5K-SG : 40A CA briseur SOLEIL 6K-SG : 40A CA briseur
- 3 CA Briseur pour sauvegarde charger port SOLEIL 3,6K-SG : 32A CA briseur SOLEIL 5K-SG : 40A CA briseur SOLEIL 6K-SG : 40A CA briseur



1 DC Briseur



Batterie paquet

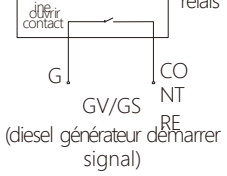


Générateur

Contrôler le signal à distance doubler

STYLO L

GV/GS est le contact signal pour démarrer le diesel générateur. Quand le "GÉN signal" est actif, le ouvrir contact (GV/GS) volonté changer sur (Non tension sortir). Si le "Signal ÎLE MODE" est coché, le GS port volonté être le sec contact signal pour démarrer le diesel générateur. Si "Signal ÎLE MODE" n'est pas coché, le port GV sera le contact sec signal pour démarrer le diesel générateur.



Soil

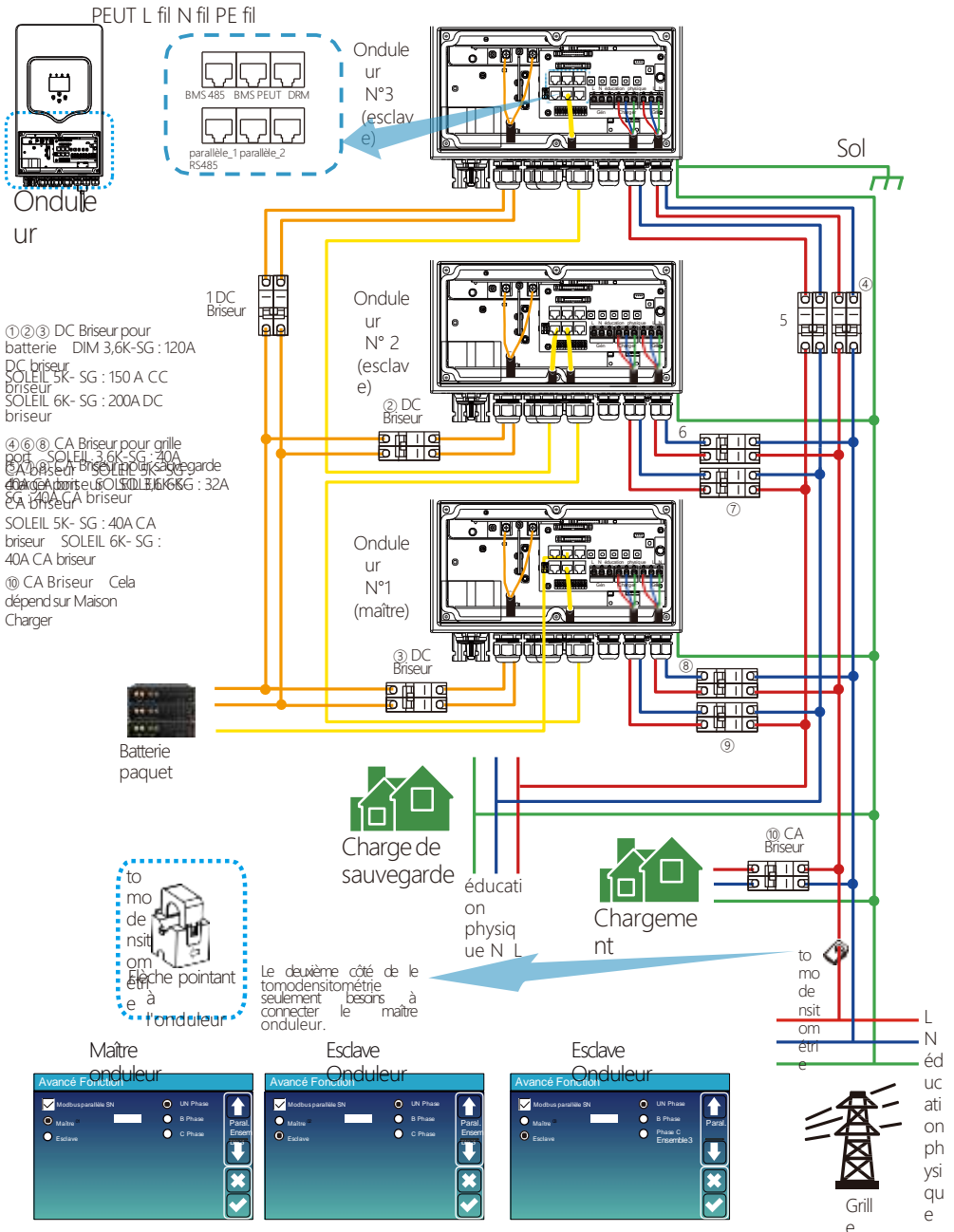
L N



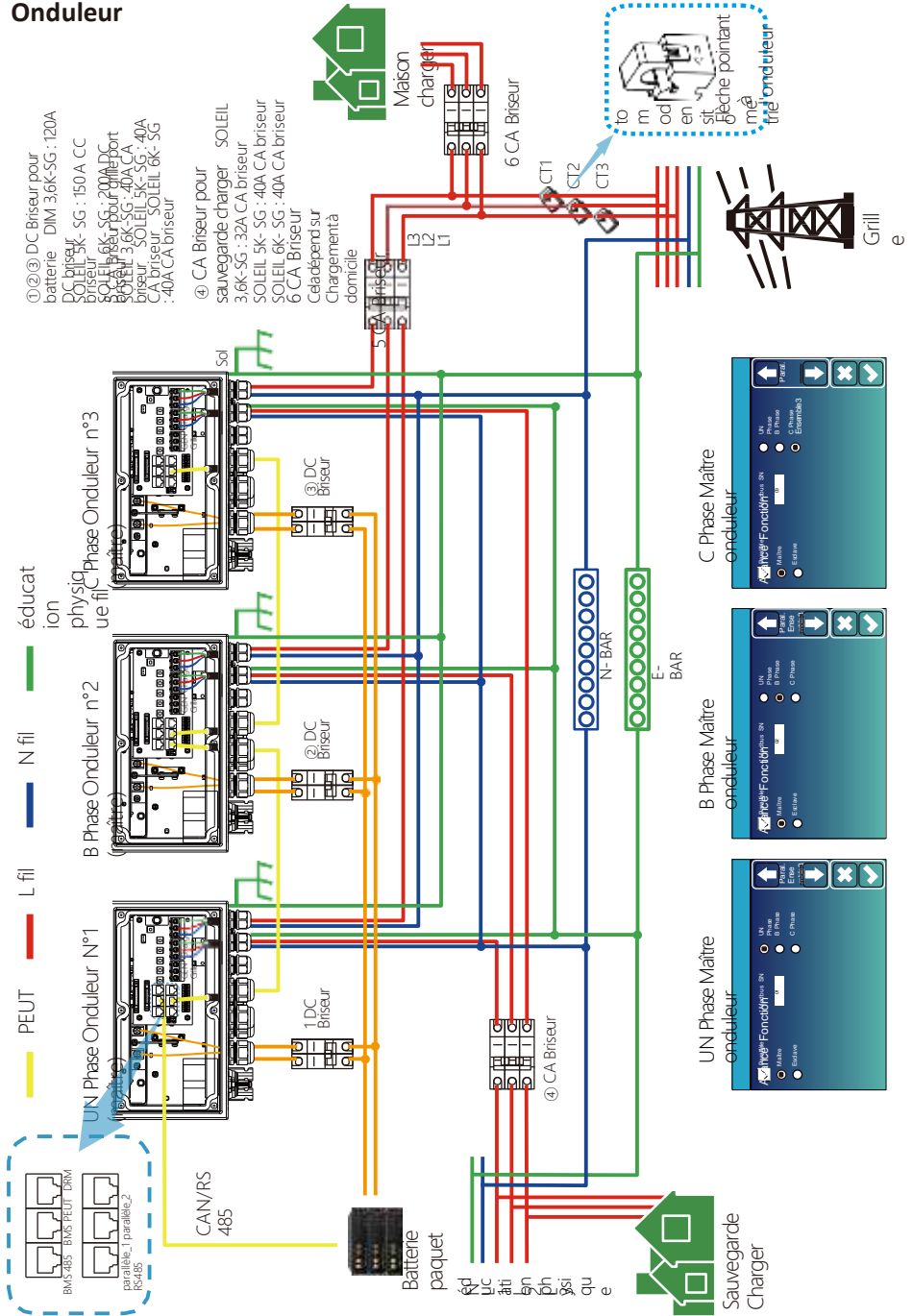
Sauvegarde Charger

éd uc ati on ph ysi que

3.11 Célibataire phase parallèle connexion diagramme



3.12 Trois phase Parallèle Onduleur



4. OPÉRATION

1. Pouvoir MARCHÉ/ARRÊT

Une fois le unité a a été correctement installé et le piles sont connecté Bien, simplement presse Marche/Arrêt bouton (situé sur le gauche côté de le cas) à tourner sur le unité. Quand système sans batterie connectée, mais connecter avec soit PV ou grille, et MARCHÉ/ARRÊT bouton est commuté désactivé, écran LCD volonté toujours lumière haut (Affichage volonté montrer DÉSACTIVÉ), Dans ce condition, quand changer sur MARCHÉ/ARRÊT bouton et sélectionner NON batterie, système peut encore travail.

2. Opération et Afficher Panneau

Le opération et afficher panneau, montré dans ci-dessous graphique, est sur le devant panneau de le onduleur. Il comprend quatre indicateurs, quatre fonctions clés et un écran LCD afficher, indiquant l' exploitation statut et entrée/sortie pouvoir information.

<i>DIRIGÉ Indicateur</i>		<i>Messages</i>
DC	Vert dirigé solide lumière	PV Connexion normale
CA	Vert dirigé solide lumière	Grille Connexion normale
Normale	Vert dirigé solide lumière	Onduleur en fonctionnement normale
Alarme	Rouge dirigé solide lumière	Mauvais fonctionnement ou avertissement

Graphique 4- 1 DIRIGÉ indicateurs

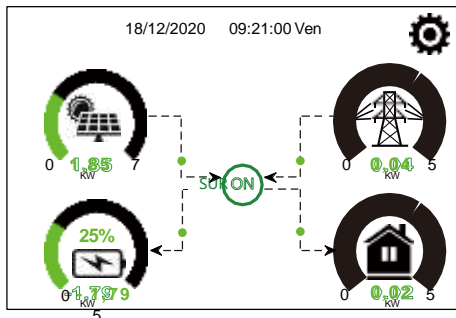
<i>Fonction Clé</i>	<i>Description</i>
Échap	À sortie paramètre mode
En haut	À aller à précédent sélection
Vers le bas	À aller à suivant sélection
Entrer	À confirmer le sélection

Graphique 4- 2 boutons de fonction

5. écran LCD Afficher Icônes

1. Écran

Le écran LCD est écran tactile, ci-dessous écran spectacles l' ensemble informations de l' onduleur.



1. Le icône dans le centre de la maison écran indique que le système est en normale opération. Si il tourne dans "comm./FXX", il signifie que l'onduleur a communiqué des erreurs ou d'autres erreurs, le message d'erreur volontairement affiché sous ce icône (FXX erreurs, détails d'erreur d'informations peuvent être vus dans le menu Alarmes système).

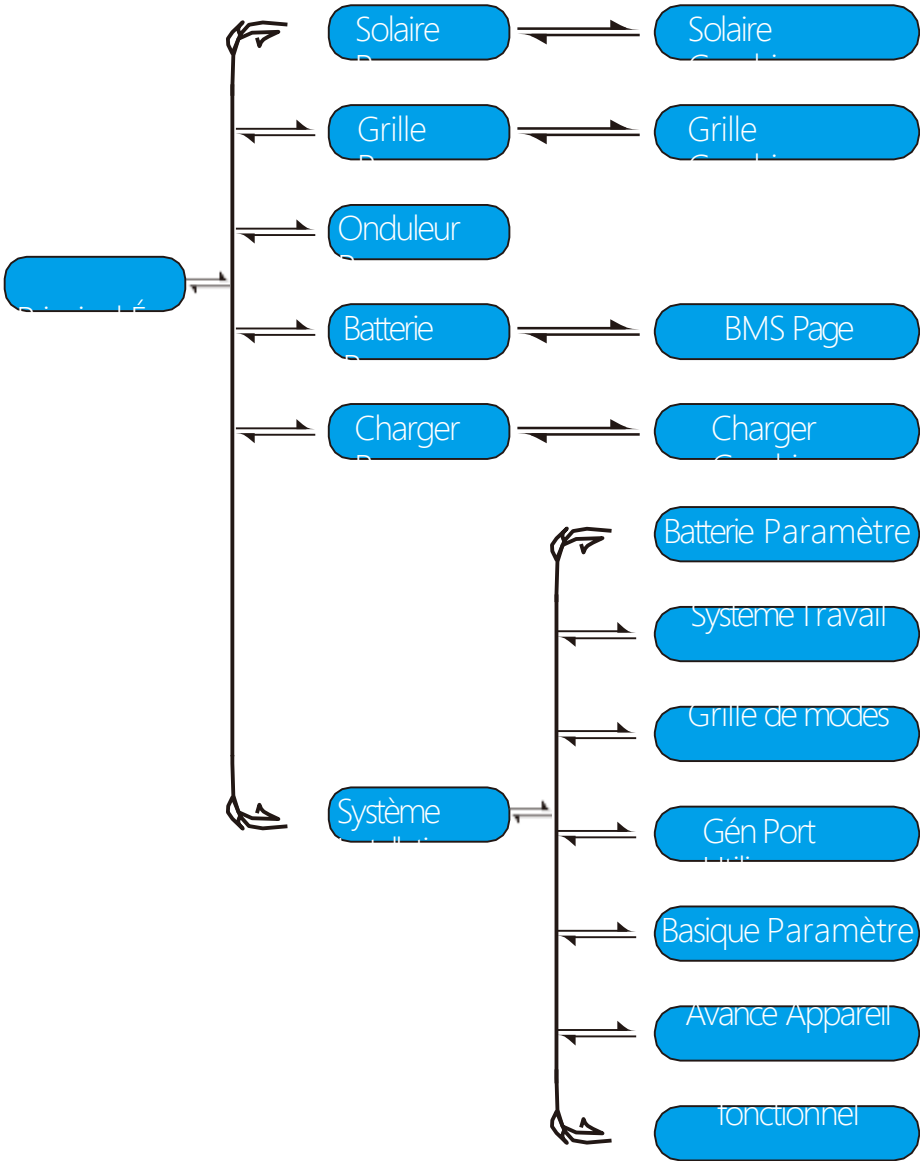
2. En haut de l'écran est le temps.

3. Système d'installation icône, appuyez sur ce bouton, vous pouvez entrer dans le système d'installation écran lequel comprend l'installation de base, l'installation de la batterie, l'installation de la grille, le mode de travail du système, l'utilisation du générateur portatif, la fonction avancée et les informations sur la batterie Li-Bat.

4. Le principal écran montrant les informations comprend le solaire, la grille, le chargeur et la batterie. C'est aussi l'affichage de l'énergie qui coule dans une direction par flèche. Quand le pouvoir est approximatif à haut niveau, la couleur sur les panneaux volontairement change de vert à rouge donc le système d'informations montrant vivement sur le principal écran.

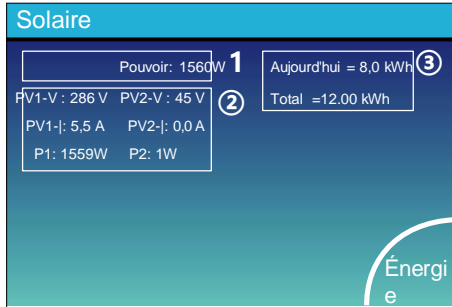
- PV pouvoir et Chargeur pouvoir toujours garder positif.
- Grille pouvoir négatif signifie vendre à la grille, positif signifie obtenir depuis la grille.
- Batterie pouvoir négatif signifie charge, positif signifie décharge.

5.1.1 écran LCD opération
couleur graphique



5.2 Solaire Pouvoir

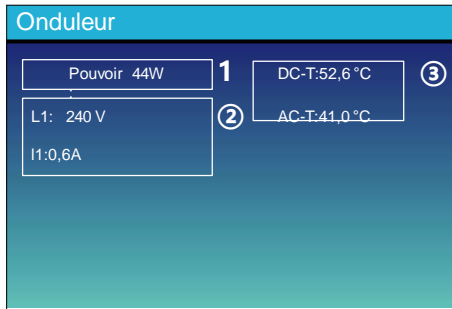
Courbe



Ce est Solaire Panneau détail page.

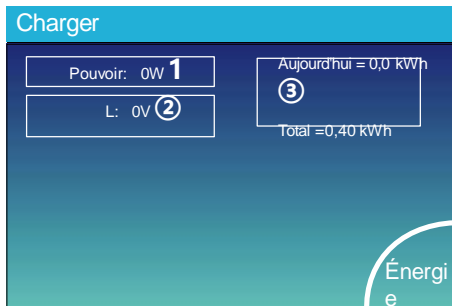
- 1 Solaire Panneau Génération.
- ② Tension, Actuel, Pouvoir pour chaque MPPT.
- ③ Solaire Panneau énergie pour Jour et Total.

Presse le "Énergie " bouton volonté entrer dans le pouvoir courbe page.



Ce est Onduleur détail page.

- 1 Génération d'onduleurs .
 - ② Tension, Actuel, Pouvoir pour chaque Phase.
 - ③ *DC-T : température
- ACTE: signifie dissipateur thermique température.
- *Note: ce partie l'information est non disponible pour quelques écran LCD FW.



Ce est Sauvegarde Charger page de détail .

- 1 Alimentation de secours.
- ② Tension, Pouvoir pour chaque Phase.
- ③ Consommation de secours pour Jour et Total.

Presse le "Énergie « bouton volonté entrer dans le pouvoir courbe page.



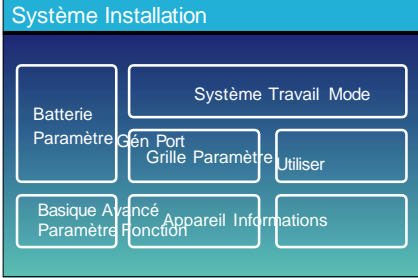
Ce est Grille détail page.

- 1 Statut, Pouvoir, Fréquence.
- ② L: Tension pour chaque Phase
CT: Puissance détectée par le courant externe capteurs
LD : Puissance détectée à l'aide de la fonction interne capteurs sur CA grille entrée/sortie briseur
- ③ ACHETER: Énergie depuis Grille à l'onduleur, VENDRE: Énergie depuis Onduleur à la grille.

Presse le "Énergie « bouton volonté entrer dans le pouvoir courbe page.

5.4 Système Installation

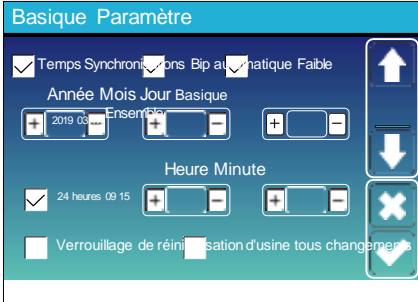
Menu



Ce est Système Installation page.

5.5 Basique

Installation Menu



Usine Réinitialiser: Réinitialiser tous paramètres de l' onduleur. **Verrouillage dehors tous changements:** Activer ce menu pour paramètre paramètres que exiger verrouillage et ne peut pas être ensemble en haut. Avant réaliser une opération réussie usine réinitialiser et verrouillage le systèmes, à garder tous changements toi besoin à taper dans un mot de passe à activer le paramètre. Le mot de passe pour usine paramètres est 9999 et pour verrouillage dehors est 7777.

Mot de passe



Usine Réinitialiser PassWork : 9999

Verrouillage dehors tous les changements PassWork : 7777

Système autocontrôle: Après tic-tac ce article, il a besoin d'informations le mot de passe.

Le le mot de passe par défaut est 1234

5.6 Batterie Installation

Menu

Batterie Paramètre

Batt Mode

Lithium Batt Capacité 400 Ah

Utiliser Batt V Max UN Charge 40A

Utiliser % UN Décharge 40A

Non Batt Activer Batterie

Batt ↑

Mode ↓

✕

✓

de la batterie : il raconte Onduleur hybride Deye à savoir ton batterie taille de la banque .

Utiliser Batt V: Utiliser Batterie Tension pour tous le paramètres (V).

Utiliser Batt %: Utiliser Batterie SOC pour tous le paramètres (%).

Max. UN charge/décharge : Max batterie charge/décharge courant (0-115A pour 5 kW modèle, 0-90A pour 3,6 kW modèle).

Pour Assemblée générale annuelle et Inondé, nous recommandons Ah batterie taille x 20%= Charge/Décharge amplis.

. Pour Lithium, nous recommandons la batterie Ah taille x 50% = Charge/Décharge amplis.

. Pour Gel, suivre fabricant' s instructions.

Pas de batterie : cochez ce article si aucune batterie n'est connectée à le système.

A **ce cette Page de configuration de la batterie.** ① ③

Commencer = 30%: Pour cent sur décharge système volume de charge de un de que le on tabou de grille générateur à charge le batterie banque.

A = 40A : Charge taux de 40A depuis ci- joint générateur dans Ampères.

Gén Charge: utilisations le gène saisir de le système à charge banque de batteries depuis un attaché générateur.

Gén Signal: Normalement ouvrir relais que ferme quand le Gén Signal de départ l'état est actif.

Gén Max Courir Temps: Il indique le le plus long temps Générateur peut courir dans un jour, quand temps est en haut, le Générateur volonté être éteint. 24H signifie que il fait pas fermer vers le bas tous le temps.

Gén Vers le bas Temps: Il indique le retard temps de le Générateur à fermer vers le bas après il a atteint la course temps.

Batterie Paramètre

Comment 1

30% UN 40A

Gén Charge

Gén Signal

Gén Max Courir Temps 0,0 heures

Gén Vers le bas Temps 0,5 heures

30% ②

40A

Grille Charge

Grille Signal

Batt Ense ↑

Mode ↓

✕

✓

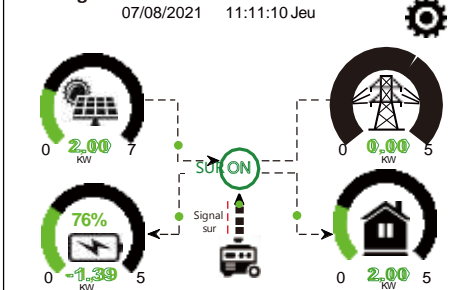
Ce est Grille Charge, toi besoin sélectionner. ②

Commencer =30%: Non utiliser . Juste pour la personnalisation.

A = 40A : Il indique le courant qui le Le réseau charge le Batterie.

Grille Charge: Il indique que le frais de réseau le batterie.

Grille Signal: Désactiver.



Ce page raconte le PV et diesel générateur pouvoir le charger et batterie.

Générateur

Pouvoir: 1392W Aujourd'hui = 0,0 kWh
 Total =2,20 kWh

L1: 228 V

Fréquence : 50,0 Hz

Ce page raconte générateur tension de sortie , fréquence, pouvoir. Et, comment beaucoup énergie est utilisé depuis générateur.

Batterie Paramètre

Mode lithium 00

Fermer 10% Ensemble 3

Faible Batt 20%

Redémarrage 40%

↑ Batt Ensemble 3

↓

✕

✓

Lithium Mode : Ceci est Protocole BMS. S'il vous plaît référence le document (approuvé Batterie).

Fermer 10% : Il indique le onduleur va s'arrêter si le SOC ci-dessous ce valeur.

Faible Batt 20%: Il indique le onduleur volonté alarme si le SOC ci-dessous ce valeur.

Redémarrage 40% : Batterie tension à 40% CA sortir volonté CV.

Batterie Paramètre

Flotté 53,6V Fermer ③ 20%

Faible Batt 35%

Absorption V 57,6V Batt

Redémarrage 50% Ensemble 3

② -5

Batt Résistance

25 mOhms

↑

↓

✕

✓

Là sont 3 étapes de charge le Batterie . 1

Ce est pour professionnel installateurs, toi peut garder il si toi faire pas savoir. ②

Fermer 20%: Le onduleur volonté fermer si le SOC ci-dessous ce valeur.

Faible Batt 35% : Le onduleur volonté alarme si le SOC ③ ci-dessous ce valeur.

Redémarrage 50%: Batterie SOC à 50% CA sortir volonté CV.

Recommandé batterie

Batterie Taper	Absorption Scène	Flotter Scène	Couple valeur (chaque 30 jours 3 heures)
AGA (ou PCC)	14,2 V (57,6V)	13,4 V (53,6V)	14,2 V (57,6V)
Gel	14,1 v (56,4 v)	13,5 V (54,0v)	
Mouillé	14,7 V (59,0v)	13,7 V (55,0V)	14,7 V (59,0V)
Lithium	Suivre c'est BMS tension paramètres		

5.7 Système Travail Mode

Installation Menu

Système Travail Mode

Vente D'abord 5000 [] []
 I Zéro Exporter À Charge [] [] vente solaire Mode []
 Zéro Exporter À Vente de [] []
 Max Vendre Pou [] 5000 Énergie zéro []
 exportation 20 [] [] Énergie modèle [] First
 Charger en premier [] []

5000

Travail

Mode

Vente D'abord: Ce Mode permet hybride onduleur à vendre dos n'importe lequel excès de puissance produit par le solaire panneaux à le grille. Si temps de utiliser est actif, le énergie de la batterie aussi peut être vendu dans grille.

Le PV énergie volonté être utilisé à pouvoir le charger et charge le batterie et alors excès énergie volonté couler à grille.

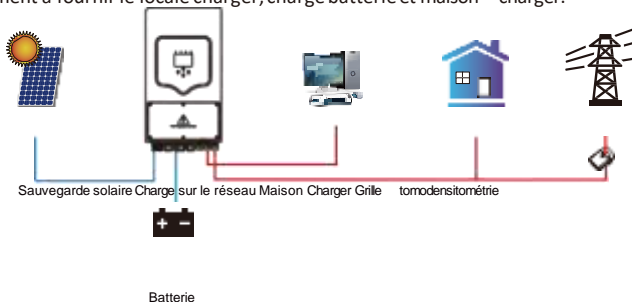
Pouvoir source priorité pour le charger est comme suit:

1. Solaire Panneaux.
2. Grille.
3. Piles (jusqu'à programmable % décharge est atteint).

Zéro Exporter À Charger: Hybride onduleur volonté seulement fournir pouvoir à la sauvegarde charge connectée. L' hybride onduleur volonté ni l'un ni l'autre fournir pouvoir à le maison charger ni vendre pouvoir à grille. Le intégré tomodesitométrie volonté détecter pouvoir écoulement dos à le grille et volonté réduire le pouvoir de le onduleur seulement à fournir le locale charger et charge le batterie.



Zéro Exporter À CT: Hybride onduleur volonté pas seulement fournir pouvoir à le sauvegarde charge connecté mais aussi donner pouvoir à le maison connecté. Si PV pouvoir et batterie pouvoir est insuffisant, il volonté prendre grille énergie comme supplément. Le hybride onduleur volonté pas vendre pouvoir à grille. Dans ce mode, un tomodesitométrie est nécessaire. Le installation méthode de le CT veuillez vous référer au chapitre 3.6 tomodesitométrie Connexion. Le externe tomodesitométrie détectera l'alimentation refluant à le grille et volonté réduire le pouvoir de le onduleur seulement à fournir le locale charger, charge batterie et maison charger.



Solaire Vendre: "Solaire vendre" est pour Zéro exporter à charger ou Zéro exporter à CT: quand ce article est actif, le surplus énergie peut être vendu dos à grille. Quand il est actif, PV Pouvoir source priorité usage est comme suit: charger consommation et charge batterie et alimentation dans grille.

Max. vendre pouvoir: Autorisé le maximum sortir pouvoir à couler à grille .

Puissance d'exportation nulle : pour mode zéro exportation, il raconte le sortie du réseau puissance. Recommander à ensemble il comme 20- 100W à assurer le hybride onduleur gagné' t alimentation pouvoir à grille.

Énergie Modèle: PV Pouvoir priorité de la source .

Batt First : PV pouvoir est premièrement utilisé à charge la batterie et alors utilisé à pouvoir le charger. Si PV pouvoir est insuffisant, grille volenté faire supplément pour batterie et charger simultanément.

Charger D'abord: PV pouvoir est premièrement utilisé à pouvoir le charger et alors utilisé à charge la batterie. Si PV pouvoir est insuffisant, grille volenté faire supplément pour batterie et charger simultanément.

Max Solaire Pouvoir: autorisé le maximum DC saisir pouvoir .

Grille Écrètement des pointes : quand il est actif, grille sortir pouvoir volenté être limité à l'intérieur le valeur définie . Si le charger la puissance dépasse la valeur autorisée, il volenté prendre PV énergie et une batterie en complément. Si cela ne fonctionne toujours pas rencontrer le charger exigence, grille pouvoir volenté augmenter à rencontrer le charger besoins.

Système Travail Mode					
Grille Charge	Gén	Heure de Utiliser	Temps	Batt	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01:00	5h00	5000	49,0 V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05:00	9h00	5000	50,2 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09:00	13h0	5000	50,9 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13h00	17h0	5000	51,4 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17h00	0	5000	47,1 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	21h00	0	5000	49,0 V
		01:00			

Temps de utiliser: il est utilisé à programme quand à utiliser grille ou générateur à charge la batterie, et quand à décharge le batterie à pouvoir le charger. Seulement cocher "Temps " Utilisable " alors le suivre articles (Grille, charge, temps, pouvoir etc.) volenté prendre effet.

Note: quand dans vente d'abord mode et cliquez temps de utiliser, le batterie pouvoir peut être vendu dans grille.

Grille charge: utiliser grille à charge la batterie dans un temps période.

Charge du générateur : utiliser diesel générateur à charge la batterie dans un période de temps .

Temps de utiliser: gamme de 01:00-24:00.

Pouvoir: Max. décharge pouvoir de batterie autorisé.

Batt (voltage %): batterie SOC % ou tension à quand le Pendant 01:00-05:00, quand batterie SOC est inférieur que 80%, il volenté utiliser grille à charge le batterie jusqu'à batterie SOC atteint 80%.

Pendant 05:00-08:00 et 08:00-10:00, lorsque la batterie SOC est plus haut que 40%, hybride onduleur volenté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 40%.

Pendant 10h00-15h00, quand batterie SOC est plus haut que 80%, hybride onduleur volenté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 80%.

Pendant 15h00-18h00, quand batterie SOC est plus haut que 40%, hybride onduleur volenté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 40%.

Pendant 18h00-01h00, quand batterie SOC est plus haut que 35%, hybride onduleur volenté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 35%.

Système Travail Mode					
Grille Charge	Gén	Heure de Utiliser	Temps	Batt	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01:00	5h00	5000	80%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05:00	8h00	5000	40%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	08:00	10h0	5000	40%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10h00	15h0	5000	80%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15h00	0	5000	40%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18h00	0	5000	35%
		01:00			

5.8 Grille Installation

Menu

Grille Paramètre

Mode

- Général Standard
- UL1741 & IEEE1547
- CPUC RÈGLE 21
- SRD-UL-1741
- CEI- 0-21

Grille Taper

- 220 V simple Phase
- 120/240V Diviser
- Phase 120/208V 3 Phase

S'il te plaît sélectionner le correct Grille Mode dans ton locale zone. Si toi sont pas bien sûr, s'il te plaît choisir Général Standard.

S'il te plaît sélectionner le correct Grille Taper dans ton locale zone, sinon le machine volonté pas travail ou être endommagé.

Grille Paramètre

Grille Fréquence 50 60 Hz

Reconnexion Temps

Grille Hz Haut Grille Vol Haut

Grille Hz Faible Grille Vol Faible

INV sortir tension

UL1741 et IEEE1547, CPUC RÈGLE 21, SRD-UL-1741

Non besoin à ensemble la fonction de ce interface.

Général Standard

S'il te plaît sélectionner le correct Grille Fréquence dans ton locale zone.

Toi peut trou ce dans défaut valeur.

Grille Paramètre

Q(V) FW VW

V1 : 0,0 V Q1:0,0 Fstart: 0,00 Hz Vstart: 0,0 V

V2 : 0,0 V Q2:0,0 Fstop: 0,00 Hz Vstop: 0,0 V

V3 : 0,0 V Q3:0,0 Rampe normale taux

V4 : 0,0 V Q4:0,0 Doux Rampe de démarrage taux

Pour Californie seulement.

Grille Paramètre

L/HVRTL/HFRT

HV2: 0,0 0,16S

HV1: 0,0 0,16S HF2:0,00Hz 0,16S

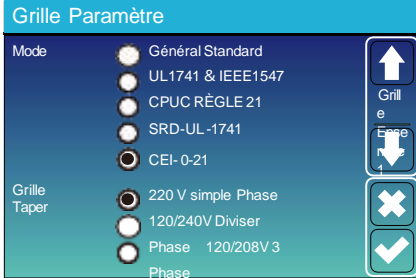
LV1: 0,0 0,16S HF1:0,00Hz 0,16S

LV2: 0,0 0,16S LF1: 0,00 H 0,16S

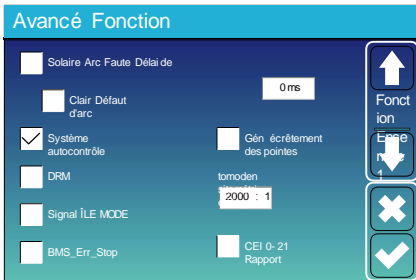
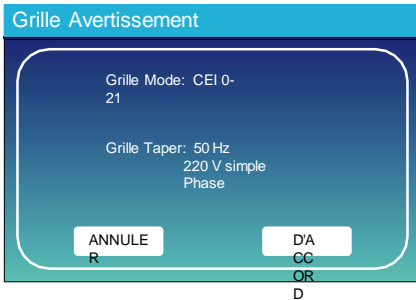
LV3: 0,0 0,16S LF2: 0,00 H 0,16S

Pour Californie seulement.

5.9 Le méthode d' autocontrôle



Premièrement, cocher le « CEI-021 » et « 220 V célibataire phase/50 Hz » sur le menu de réglage



Deuxièmement, cocher « Autocontrôle du système », alors il demandera vous saisissez le mot de passe, et le défaut mot de passe est 1234.

Note: s'il te plaît ne le faites pas cocher « CEI-021 Rapport ».

Ce « Auto-vérification du système » programme est valide seulement après choisir grille taper comme "CEI-021".



Le le mot de passe par défaut est 1234
Après saisir le mot de passe et alors cocher "OK"

ID de l'onduleur : 2012041234

Auto -test 8/8
D'ACCORD

Essai 59.S1...	Test 59.S1 D'ACCORD!
Essai 59.S2...	Test 59.S2 D'ACCORD!
Essai 27.S1...	Test 27.S1 D'ACCORD!
Essai 27.S2...	Test 27.S2 D'ACCORD!
Essai 81>S1...	Test 81>S1 D'ACCORD!
Essai 81>S2...	Test 81>S2 D'ACCORD!
Essai 81<S1...	Test 81<S1 D'ACCORD!
Essai 81<S2...	Test 81<S2 D'ACCORD!

Pendant l' auto -test processus, tous le indicateurs volonté être sur et le alarme garde sur.

Quand tous le test articles spectacles D'ACCORD, lequel signifie le auto -test est terminé avec succès.

Avancé Fonction

Soiaire Arc Fauté Délai de

Clair Défaut d'arc 0ms

Système autocontrôle Gén écritétement des pointes

DRM tomaden

Signal ILE MODE tomaden 2900 : 1

BMS_Err_Stop CEI 0-21 Rapport

Fonction ↑ ↓

✕ ✓

alors presse "Échap" bouton à quitter depuis ce page. Cochez « système » autocontrôle » activé le Avancé fonction menu et cocher « CEI-021 Rapport".

Mot de passe

X- -X--X-- X DEL

1	2	3
4	5	6
7	8	9
ANNULER	0	D'ACCORD

Système autocontrôle: Après tic-tac ce article, il a besoin d'informations le mot de passe.

Le le mot de passe par défaut est 1234.

Après saisir le mot de passe et alors cocher "OK"

ID de l'onduleur : 2012041234

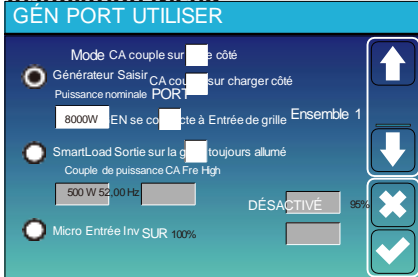
Auto -test Rapport

59.S1 seuil 253 V 900 ms	59.S1 : 228 V 902 ms
59.S2 seuil 264,5 V 200 ms	59.S2 : 229 V 204 ms
27.S1 seuil 195,5 V 1500 ms	27.S1 : 228 V 1508 ms
27.S2 seuil 34,5 V 200 ms	27.S2 : 227 V 205 ms
81>.S1 seuil 50,2 Hz 100 ms	81>.S1: 49,9 Hz 103 ms
81>.S2 seuil 51,5 Hz 100 ms	81>.S2: 49,9 Hz 107 ms
81<.S1 seuil 49,8 Hz 100 ms	81<.S1: 50,0 Hz 95 ms
81<.S2 seuil 47,5 Hz 100 ms	81<.S2: 50,1 Hz 97 ms

Ce page volonté spectacles le test résultat de "CEI-021 "auto-contrôle".

5.10 Générateur Port Utiliser

Installation Menu



Générateur puissance nominale d'entrée : autorisée Max. pouvoir du diesel générateur.

GÉN connecter à grille saisir: connecter le générateur diesel à le grille saisir port.

Intelligent Charger Sortir: Ce mode utilise le Gén saisir connexion comme un sortir lequel ne reçoit de l'énergie que lorsque la batterie SOC et PV le pouvoir est au-dessus d'un utilisateur programmable seuil.

par exemple Puissance = 500 W, SUR: 100%, OFF=95% : Quand le énergie photovoltaïque dépasse 500 W, et banque de batteries SOC atteint 100%, intelligent Charger Port volenté changer sur automatiquement et pouvoir le charger connecté. Quand le batterie banque SOC < 95% ou PV pouvoir < 500 W, le Intelligent Charger Port volenté changer désactivé automatiquement.

Intelligent Charger DÉSACTIVÉ Batt

- Batterie SOC à lequel le Intelligent charger volenté changer désactivé.

Intelligent Charger SUR Batt

- SOC de la batterie à lequel le Intelligent charger volenté changer sur. Aussi, le PV saisir pouvoir devrait dépasser le paramètre valeur (Pouvoir) simultanément et alors le Intelligent charger volenté changer sur.

Sur Grille toujours sur: Quand cliquez "sur Grille toujours allumé" le intelligent charger va changer sur quand le grille est présent.

Micro Inv Saisir: À utiliser le Générateur saisir port comme un micro- onduleur sur grille onduleur saisir (CA accouplé), ce fonctionnalité volenté aussi travail avec « Raccordé au réseau » onduleurs.

* **Micro Inv Saisir DÉSACTIVÉ :** quand le batterie SOC dépasse paramètre valeur, Microinverter ou raccordé au réseau onduleur volenté fermer .

* **Micro Inv Saisir SUR :** quand le batterie SOC est inférieur que le réglage valeur, Microinverter ou raccordé au réseau onduleur volenté commencer à travail.

Couple AC Fre Haut: Si en choisissant « Micro Inv saisir", comme le batterie SOC atteint progressivement paramètre valeur (DÉSACTIVÉ), Pendant le processus, la sortie du micro-onduleur pouvoir volenté diminuer linéaire. Quand le SOC de la batterie est égal à le paramètre valeur (DÉSACTIVÉ), le système fréquence volenté devenir le paramètre valeur (CA couple Fre haut) et le micro-onduleur va arrêt fonctionnement.

Arrêt exportation puissance produite par le micro-onduleur à le grille.

* **Remarque :** Micro Inv Saisir DÉSACTIVÉ et Sur est valide pour quelques certains FW version seulement.

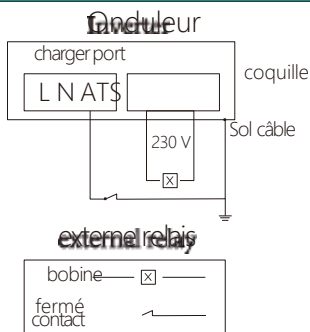
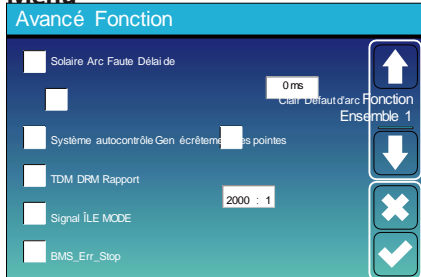
* **CA couple sur charger côté :** de liaison le sortir de sur le réseau onduleur à le charger port de le onduleur hybride . Dans ce situation, le hybride onduleur volenté pas capable à montrer le charger pouvoir correctement.

* **CA couple sur grille côté :** cette fonction est réservé.

* **Note :** Quelques versions du micrologiciel ne le faites pas avoir ce fonction.

5.11 Avancé Fonction Installation

Menu



Solaire Arc Faute SUR: C'est uniquement pour les États-Unis.

Système autocontrôle : Désactiver. Ceci est uniquement pour usine.

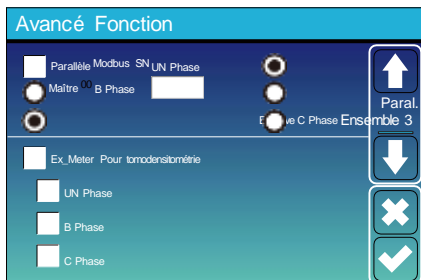
Gen Peak-shaving : activer Quand le pouvoir de le générateur dépasse le noté valeur de il, le onduleur volonté fournir le partie redondante à assurer que le générateur volonté ne pas surcharger.

DRM: Pour AS4777 standard

Délai de sauvegarde : (0-300)S réglable

BMS_Err_Stop : Quand il est actif, si le batterie BMS échoué à communiquer avec onduleur, le onduleur volonté arrêtt fonctionnement et rapport faute.

Mode îlot de signalisation : quand le onduleur connecte grille, l e port ATS volonté sortir 230 Vca et il est utilisé à coupes désactivé Terre -Neutre (charge port N doubler) lier via connecter externe relais. Quand le onduleur déconnexions depuis le grille, ATS port tension volonté être 0 et le Terre -Neutre lier garde sur. Plus détails, veuillez vous référer à photo de gauche .



Ex_Meter Pour CT: quand en trois phase système avec CHNT Trois phase énergie compteur (DTSU666), cliquez correspondant phase où hybride l'onduleur est connecté. par exemple quand le hybride onduleur sortir connecte à UN phase, s'il te plaît cliquez UN Phase.

5.12 Appareil Informations

Installation Menu

Appareil Informations

ID de l'onduleur : 1601012001 Éclair
IHM : Ver0302 PRINCIPAL : Ver2138

Code d'alarme S'est produit
F64 Défaut de température élevée du dissipateur thermique 11/03/2019 15:56

F64 Défaut de température élevée du dissipateur thermique 08/03/2019 10:46
F64 Défaut de température élevée du dissipateur thermique 08/03/2019 10h45

↑ Appareil
↓ IHM
✕
✓

Ce page montrer Onduleur IDENTIFIANT, Onduleur version et alarme codes.

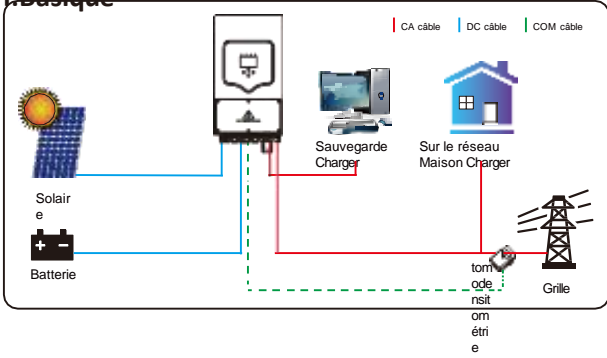
IHM : Version

PRINCIPAL: Contrôle conseil Version

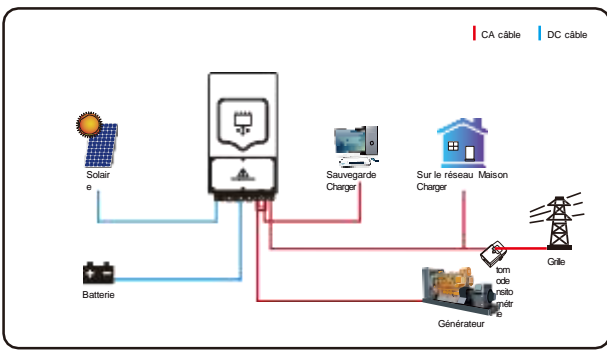
6. Mode

Mode

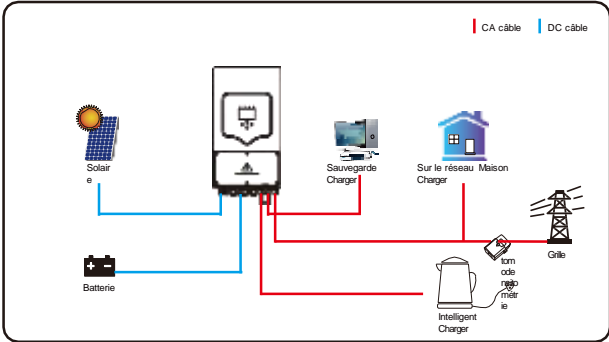
I:Basique



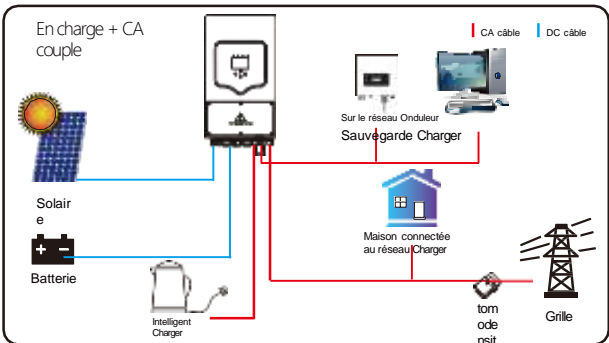
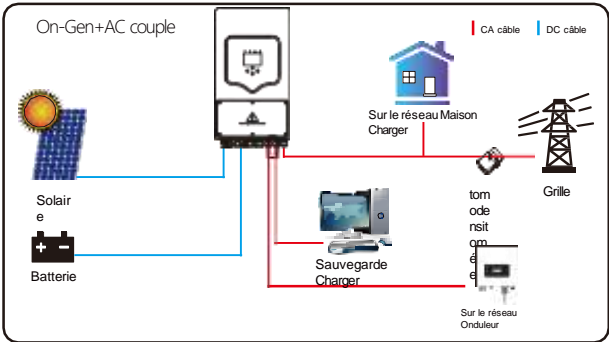
Mode II: Avec générateur

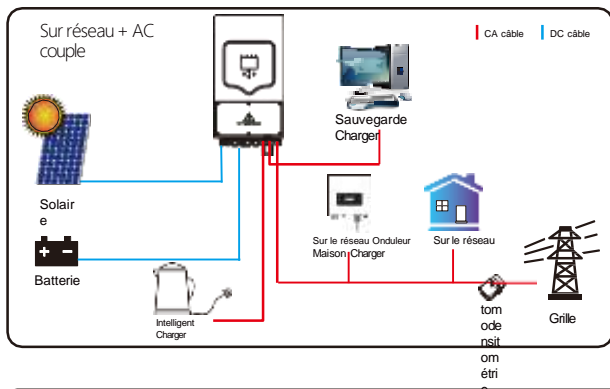


Mode III: Avec Charge



Mode IV: CA Couple





Le 1er priorité pouvoir de le système est toujours le PV pouvoir, alors 2e et 3ème priorité pouvoir volonté être la banque de batteries ou grille selon à les paramètres. Le dernier pouvoir sauvegarde volonté être le Générateur si il est disponible.

7. Faute information et traitement

Le énergie stockage onduleur est conçu selon à le norme d'exploitation connectée au réseau et rencontre les exigences de sécurité et exigences de compatibilité électromagnétique . Avant sortie le usine, le onduleur subit plusieurs des tests rigoureux à assurer que l' onduleur peut fonctionner de manière fiable.



Si n'importe lequel de le faute messages répertorié dans Tableau 7-1 apparaît sur ton onduleur et le faute a pas a été supprimé après redémarrage, s'il te plaît contact ton locale revendeur ou service centre. Toi besoin à avoir le suivant information prêt.

1. Onduleur en série nombre;
2. Distributeur ou service centre de le onduleur ;
3. Sur le réseau pouvoir date de génération;
4. Le problème description (y compris le faute code et indicateur statut affiché sur le LCD) est comme détaillé comme possible.
5. Vos coordonnées. Dans ordre de te donner un une meilleure compréhension de l' onduleur faute information, nous volonté liste tous possible faute codes et leur descriptions quand le onduleur est pas fonctionnement correctement.

Erreur code	Description	Solutions
F08	GFDI _Défaillance_du_relais	<ol style="list-style-type: none"> 1. Quand onduleur est dans Diviser phase (120/240 Vca) ou triphasé système (120/208 Vca) système, le sauvegarde charger port N besoins de la ligne à connecter sol; 2. Si le faute toujours existe, s'il te plaît contact nous pour aide.
F13	Fonctionnement mode changement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Quand le grille taper et fréquence modifié il volonté rapport F13; 2. Quand le batterie mode était modifié à « Non batterie" mode, il volonté rapport F13; 3. Pour une vieille version du micrologiciel , volonté rapport F13 quand le système travail mode modifié; 4. En général, il volonté disparaître automatiquement quand spectacles F13; 5. Si toujours même, et éteindre le DC changer et CA changer et attendre un minute et alors tourner sur le CC/CA changer; 6. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F18	CA sur actuel faute du matériel	<p>CA côté sur actuel faute</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. S'il te plaît vérifier si le sauvegarde charger pouvoir et commun charger pouvoir sont dans le gamme; 2. Redémarrage et vérifier si il est dans normale; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F20	DC sur actuel faute de le matériel	<p>DC côté sur actuel faute</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier PV module connecter et batterie connecter; 2. Quand dans le hors réseau mode, le onduleur démarrer avec grand pouvoir charger, il peut rapport F20. S'il te plaît réduire le charger pouvoir connecté; 3. Tourner désactivé le DC changer et CA changer et alors attendez un minute, alors tourner sur le CC/CA changer encore; 4. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F22	Tz_EmergStop_Fault	S'il te plaît contact ton installateur pour aide.
F23	CA fuite actuel est transitoire sur actuel	<p>Fuite actuel faute</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier PV côté câble sol connexion. 2. Redémarrez le système 2~3 fois. 3. Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F24	DC isolation défaillance	<p>Isolation photovoltaïque résistance est aussi faible</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez le connexion de PV panneaux et onduleur est fermement et correctement ; 2. Vérifiez si le éducation physique câble de onduleur est connecté à sol; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F26	Le DC jeu de barres est déséquilibré	<ol style="list-style-type: none"> 1. S'il te plaît attendez pour un alors que et vérifier si il est normale; 2. Quand le hybride en split phase mode, et le charger de L1 et charger de L2 est grande différence, il volonté rapport le F26. 3. Redémarrez le système 2~3 fois. 4. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F29	Bus CAN parallèle faute	<ol style="list-style-type: none"> 1. Quand dans parallèle mode, vérifier le parallèle communication câble connexion et hybride onduleur communication adresse paramètre; 2. Pendant le parallèle système démarrer période, onduleurs volonté rapport F29. quand tous onduleurs sont dans SUR statut, il volonté disparaître automatiquement; 3. Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.

Erreur code	Description	Solutions
F34	CA Surintensité faute	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier le sauvegarde charger connecté, faire bien sûr il est dans autorisé pouvoir gamme; Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F35	Non CA grille	<p>Non Utilitaire</p> <ol style="list-style-type: none"> S'il te plaît confirmer la grille est perdu ou pas; Vérifier le grille connexion est bien ou pas; Vérifiez le changer entre onduleur et grille est sur ou pas; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F41	Parallèle système arrêt	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier le hybride onduleur fonctionnement statut. Si il y a 1 onduleur hybride pcs est dans DÉACTIVÉ statut, le autres onduleurs hybrides peut rapport F41 faute dans parallèle système. Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F42	CA doubler faible tension	<p>Grille tension faute</p> <ol style="list-style-type: none"> Vérifiez le CA tension est dans le gamme de standard tension dans les spécifications; Vérifiez si grille CA câbles sont fermement et correctement connecté ; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F47	CA sur fréquence	<p>Grille fréquence dehors de gamme</p> <ol style="list-style-type: none"> Vérifier le fréquence est dans le gamme de spécification ou pas; Vérifier si CA câbles sont fermement et correctement connecté; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F48	CA inférieur fréquence	<p>Grille fréquence dehors de gamme</p> <ol style="list-style-type: none"> Vérifier le fréquence est dans le gamme de spécification ou pas; Vérifier si CA câbles sont fermement et correctement connecté; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F56	DC jeu de barres tension c'est trop faible	<p>Batterie tension faible</p> <ol style="list-style-type: none"> Vérifier si batterie la tension est aussi faible; Si le batterie tension est aussi faible, en utilisant PV ou grille à charge la batterie; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F58	BMS communication faute	<ol style="list-style-type: none"> il raconte le communication entre hybride onduleur et batterie BMS déconnecté quand « BMS_Err- Stop » est actif; si ne le faites pas vouloir à voir ce arriver, vous pouvez désactiver « BMS_Err- Stop » article sur le écran LCD; Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F63	ARC faute	<ol style="list-style-type: none"> Défaut d' ARC détection est seulement pour NOUS marché; Vérifier PV module câble connexion et clair le faute; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F64	Chaleur couler haut panne	<p>Graphique 7-1 faute information</p> <p>Chaleur couler la température est aussi haut</p> <ol style="list-style-type: none"> Vérifier si le travail environnement température est aussi haut; tourner désactiver le onduleur pour 10 minutes et redémarrage; Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.

Sous le conseils de notre entreprise, clients retour notre produits donc que notre entreprise peut fournir service de entretien ou remplacement de produits de le même valeur. Clients besoin de payer le nécessaire fret et autres sujets connexes frais. N'importe lequel remplacement ou réparation de le produit volonté couverture le restant période de garantie de le produit. Si n'importe lequel partie de le produit ou produit est remplacé par le entreprise lui-même pendant le garantie période, tous droits et intérêts de le remplacement produit ou composant appartenir à le entreprise.

Usine garantie fait pas inclure dommage exigible à le suivant raisons:

- Dommage pendant transport de équipement ;
- Dommage causé par incorrect installation ou mise en service ;
- Dommage causé par échec à se conformer avec opération instructions, installation instructions ou entretien instructions ;
- Dommage causé par des tentatives de modifier, modifier ou produits de réparation ;
- Dommage causé par incorrect utiliser ou opération ;
- Dommages causés par insuffisant ventilation de équipement ;
- Dommage causé par échec à se conformer avec en vigueur sécurité normes ou règlements ;
- Dommage causé par naturel catastrophes ou forcer majeure (par exemple inondations, foudre, surtension, tempêtes, incendies, etc.)

Dans addition, normale porter ou n'importe lequel autre échec volonté pas affecter le fonctionnement de base de le produit. Tout externe rayures, taches ou naturel mécanique porter fait pas représenter un défaut dans le produit.

8.Limitation de Responsabilité

Dans ajout à le produit garantie décrite ci-dessus, le État et locale lois et réglementations fournir une compensation financière pour le produits pouvoir connexion (y compris violation des clauses implicites termes et garanties). Le entreprise par la présente déclare que le termes et conditions de le produit et le politique ne peut pas et peut seulement légalement exclure tous responsabilité dans un portée limitée.

9. Fiche de

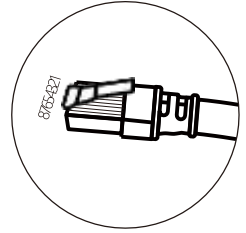
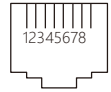
données Modèle	DIM-3,6K- SG03LP1- UE	DIM-5K- SG03LP1- UE	DIM-6K- SG03LP1- UE
Batterie Saisir Date			
Batterie Taper	plomb- acide ou Li-Ion		
Batterie Tension Portée (V)	40- 60 V		
Max. Chargement Courant (A)	90A	120A	135A
Max. Déchargement Courant (A)	90A	120A	135A
Chargement Courbe	3 Étapes / Égalisation		
Externe Capteur	Oui		
Chargement Stratégie pour Li-Ion Batterie	Auto-adaptation à BMS		
PV Chaîne Saisir Données			
Max. DC Saisir Puissance (W)	4680W	6500W	7800W
PV Tension d' entrée (V)	370 V (125V~500V)		
MPPT Portée (V)	150~425V		
Complet Charger DC Tension Gamme	300~425V		
Démarrer Tension (V)	125 V		
PV Courant d'entrée (A)	13A+13A		
Non. de MPPT Traqueurs	2		
Non. de cordes Par MPPT Traqueur	1+1		
CA Sortir Données			
Noté CA Sortir et Puissance de l'onduleur (W)	3600	5000	6000
Max. CA Sortir Puissance (W)	3960	5500	6600
Culminer Alimentation (éteinte) grille)	2 fois de noté pouvoir, 10 S		
CA Puissance nominale de sortie Courant (A)	15,7 A	21,7 A	26.1A
Max. CA Courant (A)	17,2A	23,9 A	28,7 A
Max. Passage continu de courant alternatif (A)	35A		40A
Pouvoir Facteur	0,8 menant à 0,8 en retard		
Sortir Fréquence et Tension	50/60 Hz ; 220/230 (simple phase)		
Type de	Célibataire Phase		
Actuel Harmonique Distorsion	THD < 3 % (Charge linéaire < 1,5 %)		
Efficacité			
Max. Efficacité	97,60%		
Euro Efficacité	96,50%		
MPPT Efficacité	>99%		
Protection			
PV Saisir Foudre Protection	Intégré		
Anti -flotage Protection	Intégré		
PV Chaîne Saisir Inverse Polarité Protection	Intégré		
Détection	Intégré		
Résiduel Actuel Surveillance Unité	Intégré		
Protection	Intégré		
Sortir Court-circuité Protection	Intégré		
Protection	DC Taper II / CA Taper II		

Modèle	DIM-3,6K-DIM-5K-DIM-6K- SG03LP1- UE SG03LP1- UE SG03LP1- UE
Certifications et Normes	
Grille Règlement	CEI 0-21, VDE-AR-N 4105,NRS 097, CEI 62116, CEI 61727,G99,G98, VDE 0126-1-1,RD 1699, C10-11
CEM/Sécurité Règlement	CEI/EN 62109-1,IEC/EN 62109-2 · IEC/EN 61000-6-1 , CEI/EN 61000-6-2, CEI/EN 61000-6-3, CEI/EN 61000-6-4
Général Données	
Fonctionnement Température Plage (°C)	-45~60 °C , >45 °C Déclassement
Refroidissement	Refroidissement
Bruit (dB)	<30 dB
Communication avec BMS	RS485; PEUT
Poids (kg)	20,5
Taille (mm)	330 L × 580 H × 232 P
Protection Degré	IP65
Installation Style	Fixé au mur
Garantie	5 ans

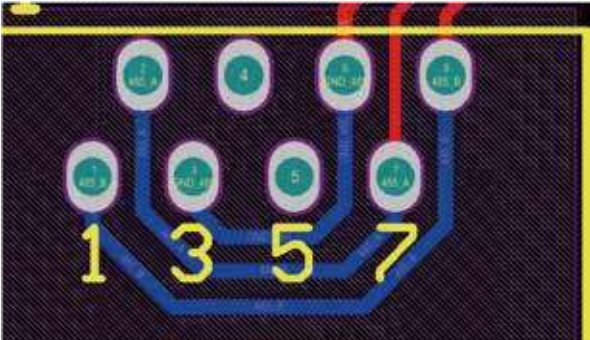
10. Appendice je

Définition de Port RJ45 Épingles pour BMS

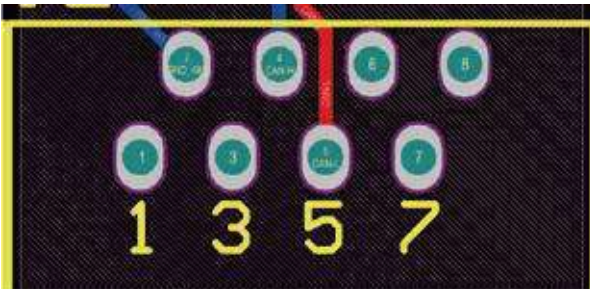
Non.	RS485 Épingle	PEUT Épingle
1	RS485B	--
2	RS485A	GND
3	GND	--
4		CANH
5		CANL
6	GND	--
7	RS485A	--
8	RS485B	--



BMS 485 Port

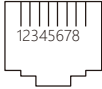


Port

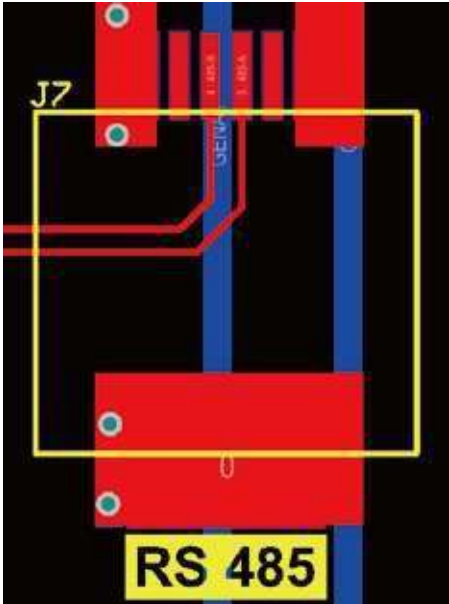


Définition de Port RJ45 Épingles pour RS485.
Ce port est utilisé à communiquer avec compteur

Non.	RS485 Épingles
4	RS485B
5	RS485A

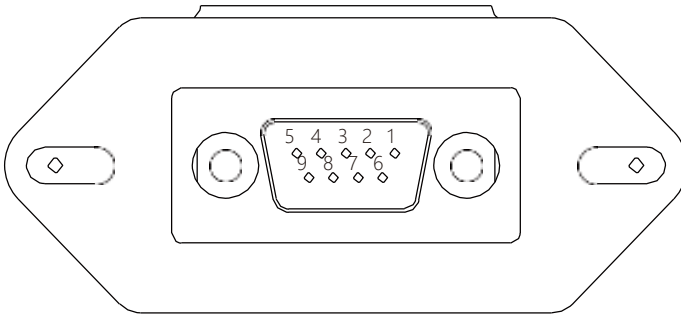


Port



RS232

Non.	WIFI/RS232
1	D- GND
2	
3	
4	
5	TX
6	RX
7	12 Vcc
8	
9	

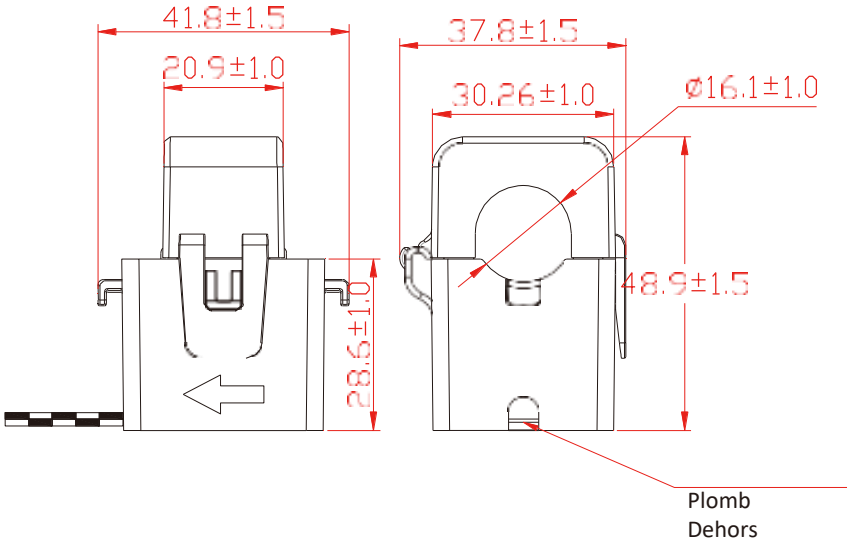


WIFI/RS232

Ce RS232 port est utilisé à connecter le Wi-Fi enregistreur de données

11. Annexe II

- 1. Diviser Cœur Actuel Transformateur (CT) dimension: (mm)
- 2. Secondaire sortir câble la longueur est 4 m.



NINGBO DEYE INVERTER TECHNOLOGY CO., LTD.

Ajouter: N° 26-30, Sud Yongjiang Route, Beilun, 315806, Ningbo,
Chine Tél. : +86 (0) 574 8622 8957

Fax: +86 (0) 574 8622 8852

E- mail:

service@deye.com.cn Web:

www.deyeinverter.com