



# Onduleur hybride

SUN-5K-SG04LP3-UE

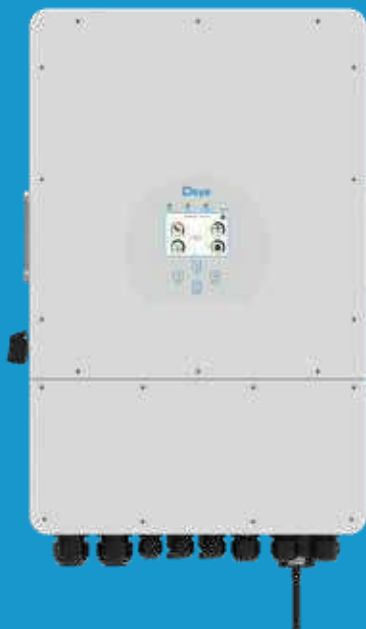
SUN-6K-SG04LP3-UE

SUN-8K-SG04LP3-UE

SUN-10K-SG04LP3-UE

SUN-12K-SG04LP3-UE

Utilisateur  
Manuel



---

# Contenu

<b>1. Sécurité Présentations</b> .....	01
<b>2. Produit instructions</b> .....	01- 04
1. Produit Aperçu	
2. Produit Taille	
3. Produit Caractéristiques	
4. Basique Système Architecture	
<b>3. Installation</b> .....	05- 23
3.1 Parties	
2. Montage instructions	
3. Batterie connexion	
4. Grille connexion et sauvegarde charger connexion	
5. PV Connexion	
6. tomodynamométrie Connexion	
1. Mètre Connexion	
7. Terre Connexion (obligatoire)	
8. Wi-Fi Connexion	
9. Câblage Système pour Onduleur	
10. Câblage diagramme	
11. Typique application schéma de diesel générateur	
12. phase parallèle connexion diagramme	
<b>4. OPÉRATION</b> .....	24
1. Pouvoir MARCHE/ARRÊT	
2. Opération et Afficher Panneau	
<b>5. écran LCD Afficher Icônes</b> .....	25- 37
1. Principal Écran	
2. Solaire Pouvoir Courbe	
3. Courbe Page - Solaire & Charger & Grille	
4. Système Installation Menu	
5. Configuration de base Menu	
6. Batterie Installation Menu	
7. Système Travail Mode Installation Menu	
8. Grille Installation Menu	
9. Générateur Port Utiliser Installation Menu	
10. Avancé Fonction Installation Menu	
11. Appareil Informations Installation Menu	
<b>6. Mode</b> .....	37- 38
<b>7. Limitation de Responsabilité</b> .....	38- 42
<b>8. Fiche de données</b> .....	43- 44
<b>9. Annexe I</b> .....	45- 46
<b>10. Annexe II</b> .....	47

---

## À propos Ce Manuel

Le manuel principalement décrit le produit information, lignes directrices pour l'installation, l'exploitation et l'entretien. Le manuel ne peut pas inclure informations complètes à propos le photovoltaïque (PV) système.

## Comment à Utiliser Ce Manuel

Lire le manuel et autres documents connexes avant en train de jouer toute opération sur l'onduleur. Documents doit être stocké soigneusement et être disponible à tous fois.

**Contenu peut être périodiquement mis à jour ou révisé exigible à produit développement. Le information dans ce manuel est sujet à changer sans avis.** Le dernier boîte manuelle être acquis via [service@deye.com.cn](mailto:service@deye.com.cn)

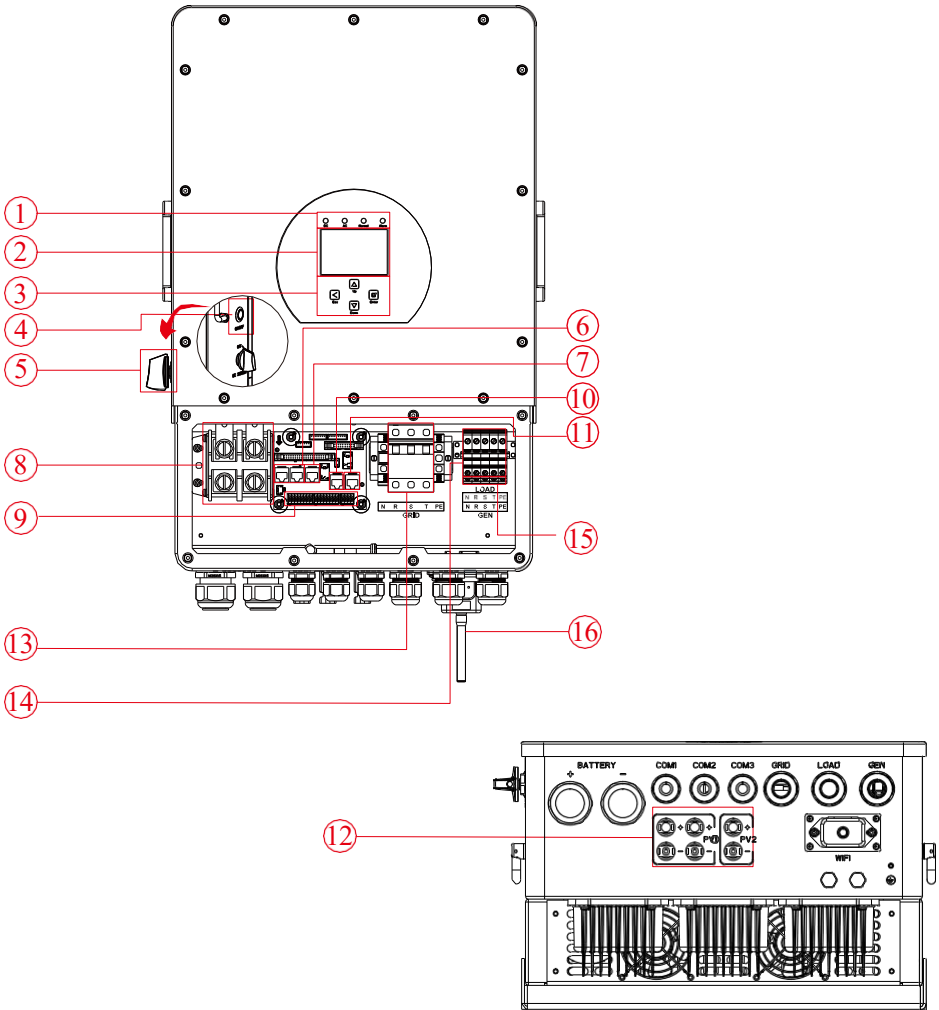
## 1. Introduction

- Ce chapitre contient important sécurité et en fonctionnement instructions. Lire et garder ce manuel pour référence future .
- Avant en utilisant le onduleur, s'il te plaît lire le instructions et avertissement signes de la batterie et correspondant sections dans le instruction manuel.
- Faire pas démonter le onduleur. Si toi besoin entretien ou réparation, prendre il à un professionnel service centre.
- Incorrect remontage peut résultat dans électrique choc ou feu.
- À réduire risque de électrique choc, déconnecter tous fils avant tenter n'importe lequel entretien ou nettoyage. Tournant désactivé le unité volonté pas réduire ce risque.
- Prudence: Seulement qualifiés personnel peut installer ce appareil avec batterie.
- Jamais charge un congelé batterie.
- Pour fonctionnement optimal de ce onduleur, s'il te plaît suivre requis spécification à sélectionnez approprié câble taille. Il est très important à correctement fonctionner ce onduleur.
- Être très prudent quand fonctionnement avec métal outils sur ou autour piles. Goutte un l'outil peut cause un étincelle ou court circuit dans les batteries ou autres appareils électriques parties, même cause un explosion.
- S'il te plaît strictement suivre l'installation procédure quand toi vouloir à déconnecter CA ou DC terminaux. S'il te plaît référer à Section « Installation » de ce manuel pour les détails.
- Mise à la terre instructions - ce onduleur devrait être connecté à un mise à la terre permanente câblage système. Être bien sûr à se conformer avec locale exigences et la réglementation à installer ce onduleur.
- Jamais cause CA sortir et DC saisir court -circuité. Faire pas connecter à le plats principaux quand DC saisir courts -circuits.

## 2. Produit Introduction

Ce est un multifonctionnel onduleur, combinant fonctions de onduleur, solaire chargeur et batterie chargeur à offrir un support d'alimentation sans interruption avec taille portable. C'est écran LCD complet afficher offres utilisateur configurable et facile fonctionnement des boutons accessible tel comme charge de la batterie , AC/solaire charge, et acceptable saisir tension basé sur différentes applications.

## 2.1 Produit Aperçu



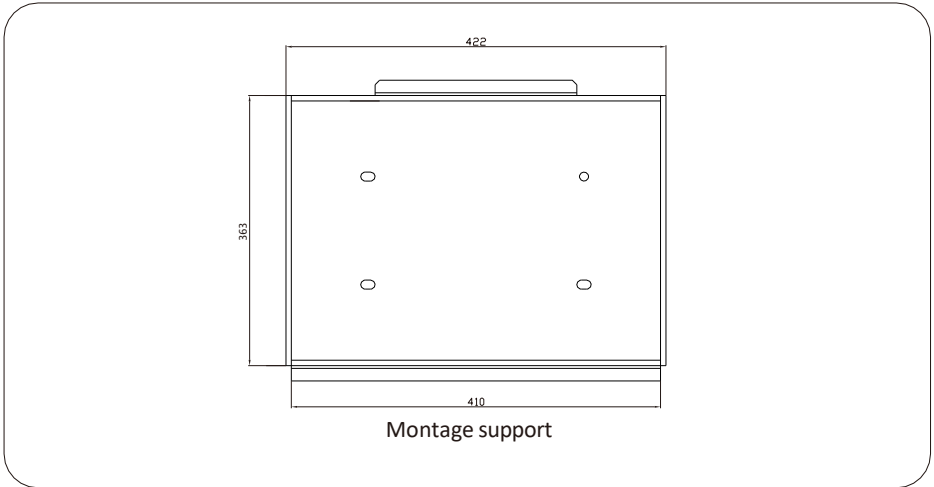
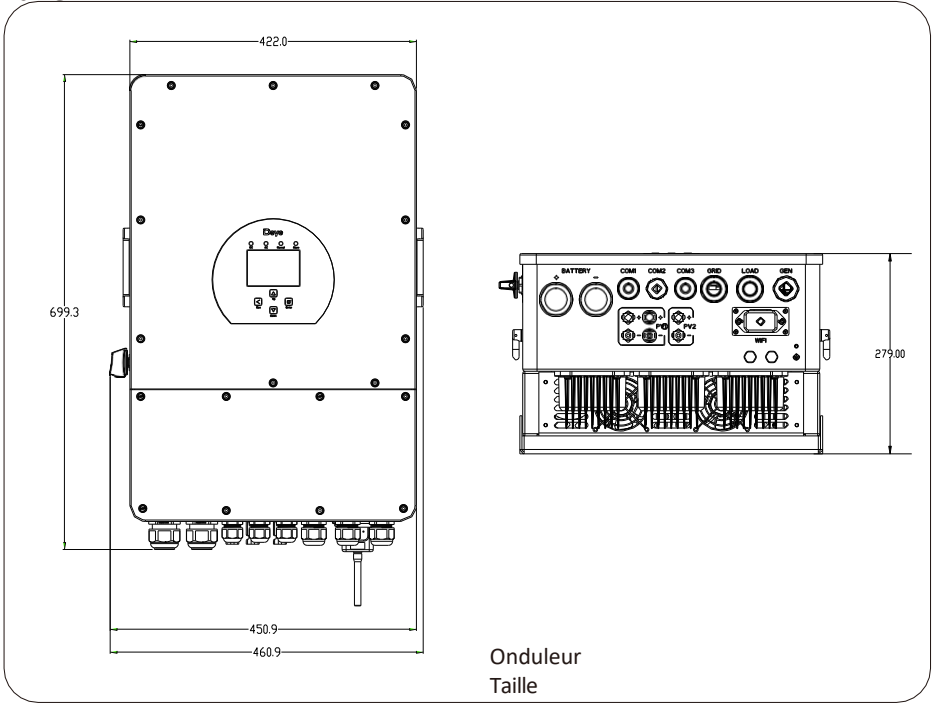
1: Indicateurs  
 2: écran LCD afficher  
 3: Fonction boutons  
 4: Marche /arrêt  
 bouton 5 : DC  
 changer  
 6: Parallèle port

7 : Mètre-485 port  
 8 : Connecteurs d'entrée de  
 batterie 9: Fonction port  
 10: ModeBUS port  
 11: BMS port  
 12: PV saisir avec deux  
 MPPT

13: Grille  
 14: Charger  
 15: Générateur  
 saisir  
 16: Interface

## 2.2 Produit

### Taille



## 2.3 Produit Caractéristiques

- 230V/400V Trois phase Pur sinus vague onduleur.
- Autoconsommation et alimentation en électricité à la grille.
- Auto redémarrage alors que CA est en convalescence.
- Programmable fournir priorité pour batterie ou grille.
- Programmable multiple modes de fonctionnement : Sur grille, désactivé grille et UPS.
- Batterie configurable charge courant/tension basé sur candidatures par écran LCD paramètre.
- Configurable AC/Solaire/Générateur Chargeur priorité par écran LCD paramètre.
- Compatible avec plats principaux tension ou générateur pouvoir.
- Surcharge/surcharge température/court circuit protection.
- Intelligent batterie chargeur conception pour optimisé batterie performance
- Avec limite fonction, prévenir excès pouvoir débordement à le grille.
- Justificatif Wi-Fi surveillance et intégré 2 cordes pour 1 député provincial traqueur, 1 chaîne pour 1 Suivi MPP .
- Intelligent trois étapes réglables MPPT charge pour optimisation batterie performance.
- Temps de utiliser fonction.
- Intelligent Fonction de chargement .

## 2.4 Basique Système Architecture

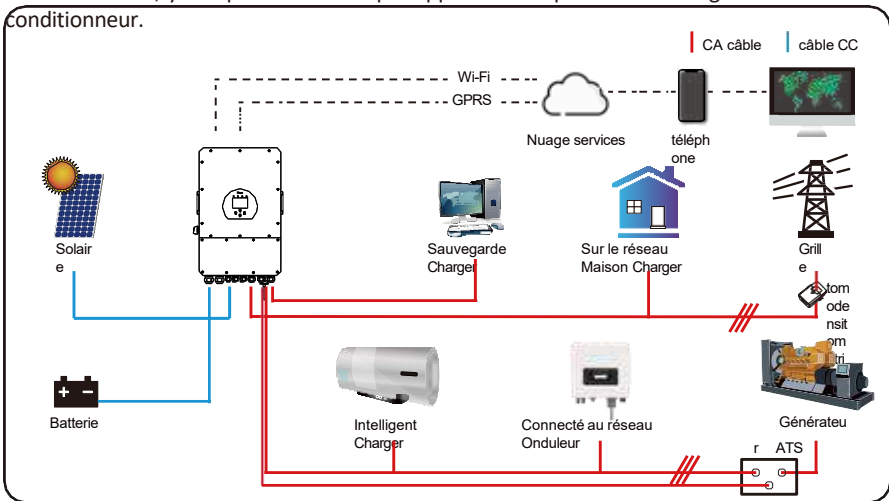
Le l'illustration suivante montre application de base de cet onduleur.

Il aussi comprend appareils suivants à avoir un Complet système en cours d'exécution .

- Générateur ou service public
- modules

Consulter avec ton système intégrateur pour autre possible système architectures selon sur votre exigences.

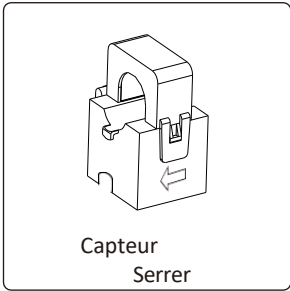
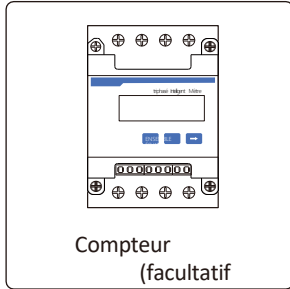
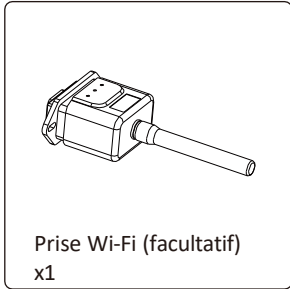
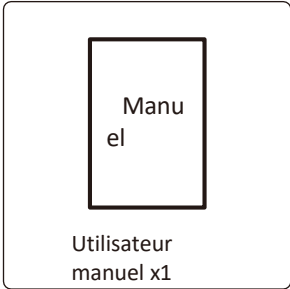
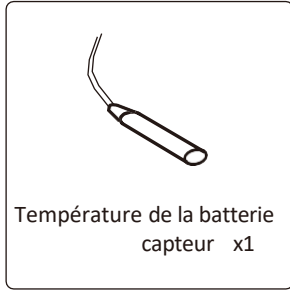
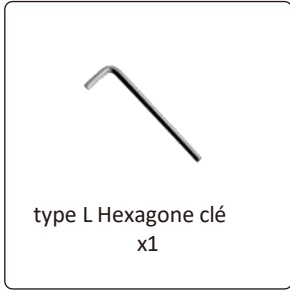
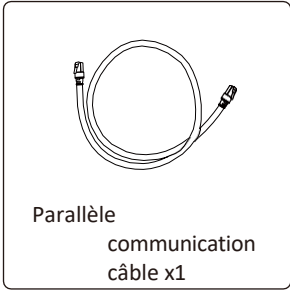
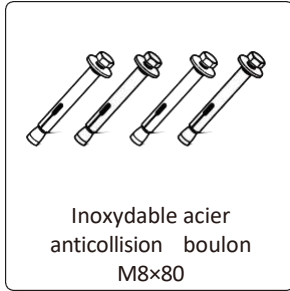
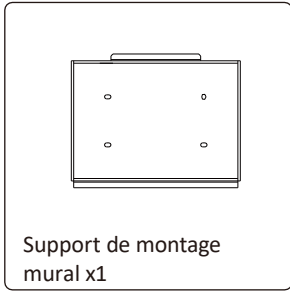
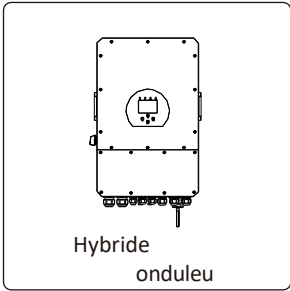
Ce onduleur peut pouvoir tous types de appareils électroménagers dans maison ou bureau environnement, y compris moteur taper appareils tels que comme réfrigérateur et air conditionneur.



### 3. Installation

#### 1. Liste

Vérifier l'équipement avant installation. S'il te plaît faire bien sûr rien est endommagé dans le paquet. Toi devrait avoir reçu le articles dans le suivant emballer:



## 3.2 Montage instructions

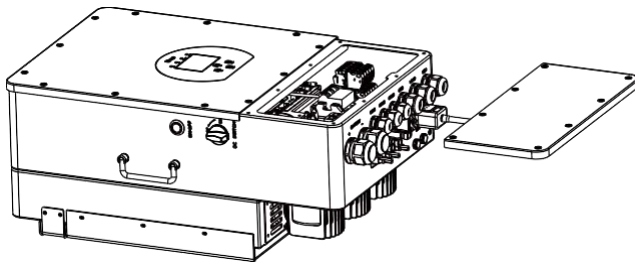
### d'installation

#### Précaution

Ce Hybride onduleur est conçu pour de plein air utilisation (IP65), S'il te plaît faire bien sûr le installation site rencontre ci-dessous conditions:

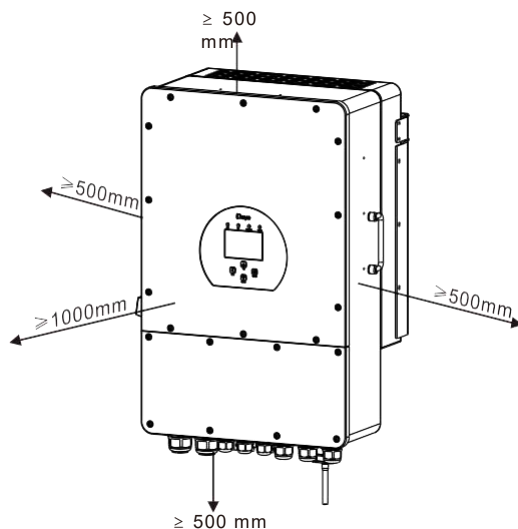
- Pas dans lumière
- Pas dans zones où très matériaux inflammables sont stocké.
- Pas dans potentiel zones
- Pas dans le cool air directement.
- Pas près le télévision Antenne ou antenne câble.
- Pas plus haut que altitude de à propos 2000 mètres au-dessus niveau de la mer .
- Pas dans environnement de précipitation ou humidité (> 95 %)

S'il te plaît ÉVITER direct soleil, pluie exposition, neige pose en haut pendant installation et opération. Avant de liaison tous fils, s'il te plaît prendre désactivé le métal couverture par suppression vis comme montré ci-dessous:



#### Considérant le suivant points avant sélection où à installer :

- S'il te plaît sélectionner un verticale mur avec porteur capacité pour installation, approprié pour l'installation sur béton ou autre non inflammable surfaces, l'installation est montré ci-dessous.
- Installer ce onduleur à œil niveau dans commande à permettre le écran LCD afficher à être lire à tous fois.
- Le ambiant température devrait être entre - 25~60 °C à assurer fonctionnement optimal.
- Être bien sûr à garder autre objets et surfaces comme montré dans le diagramme à garantie suffisant chaleur dissipation et avoir assez d'espace pour retirer les fils.

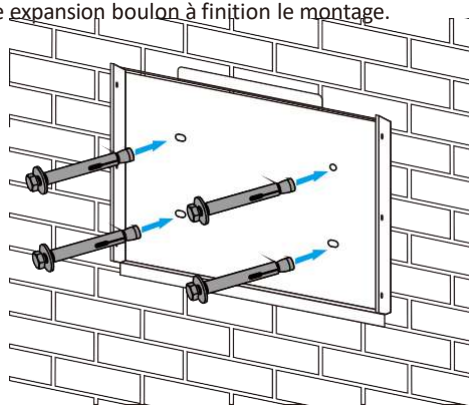


Pour approprié air circulation à se dissiper chaleur, permettre un autorisation de environ 50 cm à le côté et environ 50 cm au-dessus de et ci-dessous le unité. Et 100 cm à le devant.

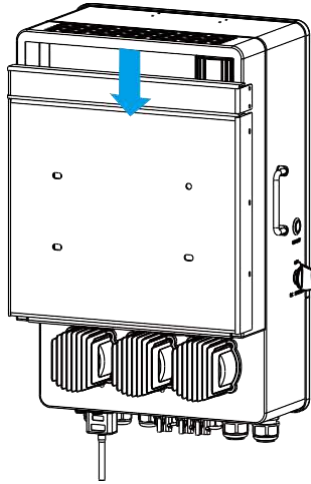
## Montage de l' onduleur

Souviens-toi que ce onduleur est lourd! S'il te plaît être prudent quand levage dehors depuis le emballer. Choisir le recommander percer tête (comme montré dans ci-dessous photo) à percer 4 trous sur le mur, 52-60 mm profond.

1. Utiliser un approprié marteau à ajuster l' extension boulon dans les trous.
2. Porter le onduleur et holding il, faire bien sûr le cintre but à l' extension boulon, fixer le onduleur sur le mur.
3. Fixer le vis tête de le expansion boulon à finition le montage.



Onduleur suspendu plaque installation



### 3.3 Batterie connexion

Pour sûr fonctionnement et conformité, un séparé Surintensité CC protecteur ou déconnecter appareil est requis entre la batterie et le onduleur. Dans quelques applications, commutation appareils peut pas être requis mais surintensité protecteurs sont toujours nécessaires. Référer à le typique intensité de courant dans le tableau ci-dessous pour le requis fusible ou circuit taille du disjoncteur .

<i>Modèle</i>	<i>Taille</i>	<i>Câble (mm)<sup>2</sup></i>	<i>Couple valeur (max)</i>
5 kW	2AWG	35	24,5 Nm
6 kW	1AWG	40	24,5 Nm
8 kW	1AWG	40	24,5 Nm
10 kW	1/0AWG	60	24,5 Nm
12 kW	1/0AWG	60	24,5 Nm

Graphique 3-2  
Câble taille



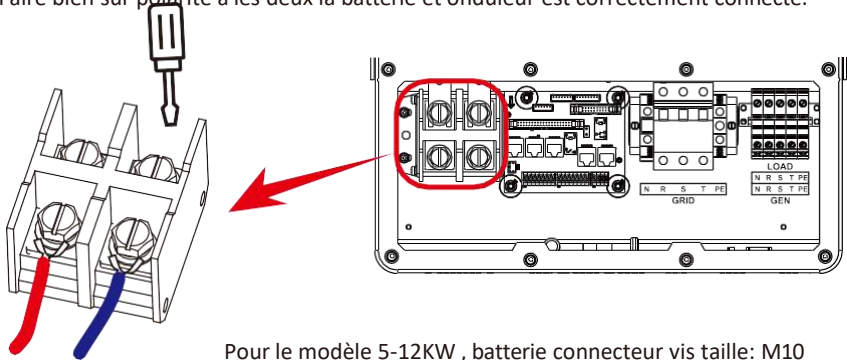
Tous câblage doit être interprété par une personne professionnelle.



De liaison le batterie avec un approprié câble est important pour sûr et efficace opération de le système. À réduire le risque de blessure, référer à Graphique 3-2 pour recommandé câbles.

S'il te plaît suivre ci-dessous mesures à mettre en œuvre connexion de la batterie :

1. S'il te plaît choisir un câble de batterie adapté avec correct connecteur lequel peut Bien ajuster dans le batterie terminaux.
2. Utiliser un approprié tournevis à dévisser le boulons et ajuster le batterie connecteurs dans, alors fixer le boulon par le tournevis, faire bien sûr le boulons sont resserré avec couple de 24,5 NM dans sens des aiguilles d'une montre .
3. Faire bien sûr polarité à les deux la batterie et onduleur est correctement connecté.



Pour le modèle 5-12KW , batterie connecteur vis taille: M10

3. Dans cas de enfants touche ou insectes aller dans le onduleur, S'il te plaît faire bien sûr l' onduleur connecteur est fixer à étanche position par torsion dans le sens des aiguilles d'une montre.

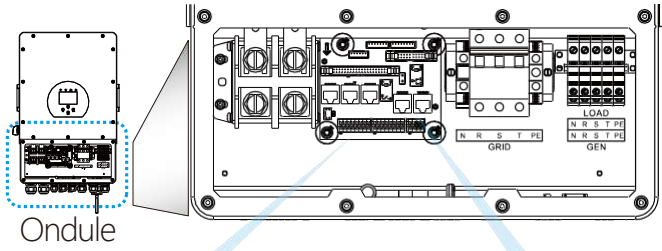


L'installation doit être exécuté avec soin.

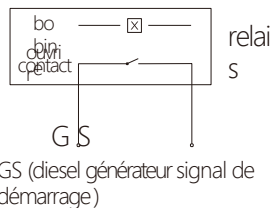
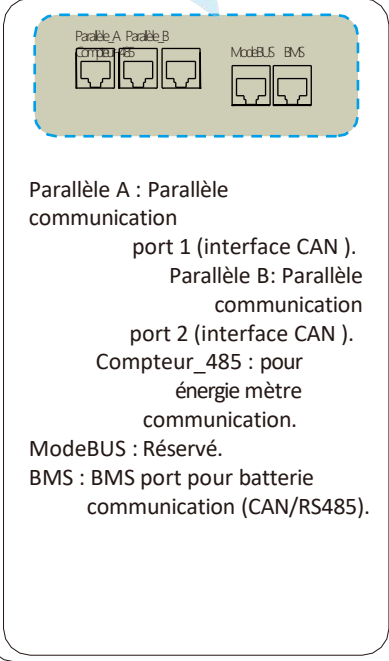
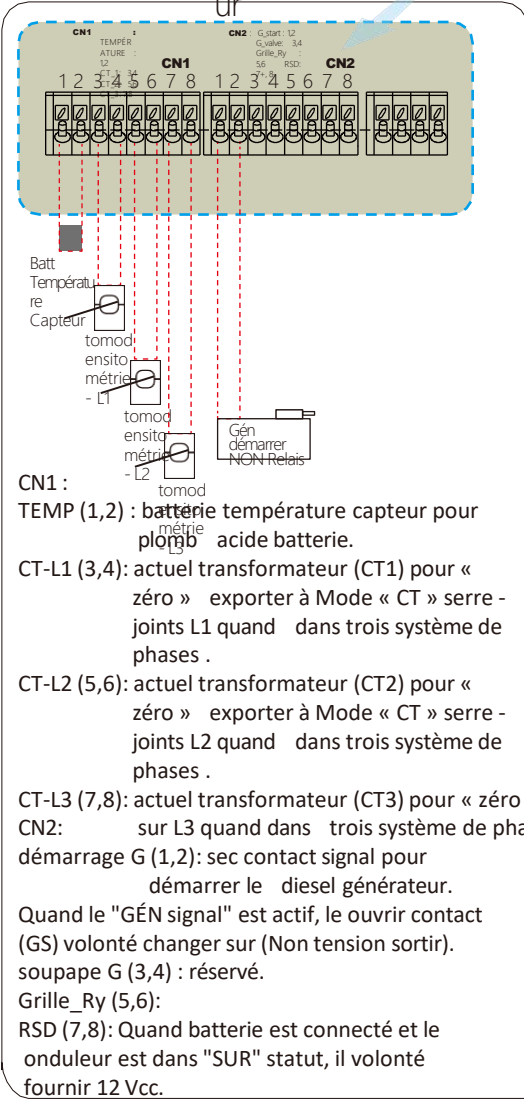


Avant atteindre la finale connexion CC ou en fermant le disjoncteur/sectionneur CC , assurez -vous positif(+) doit être connecter vers positif(+) et négatif(-) doit être connecté à négatif(-) . Inverse connexion de polarité activée la batterie va dommage l' onduleur.

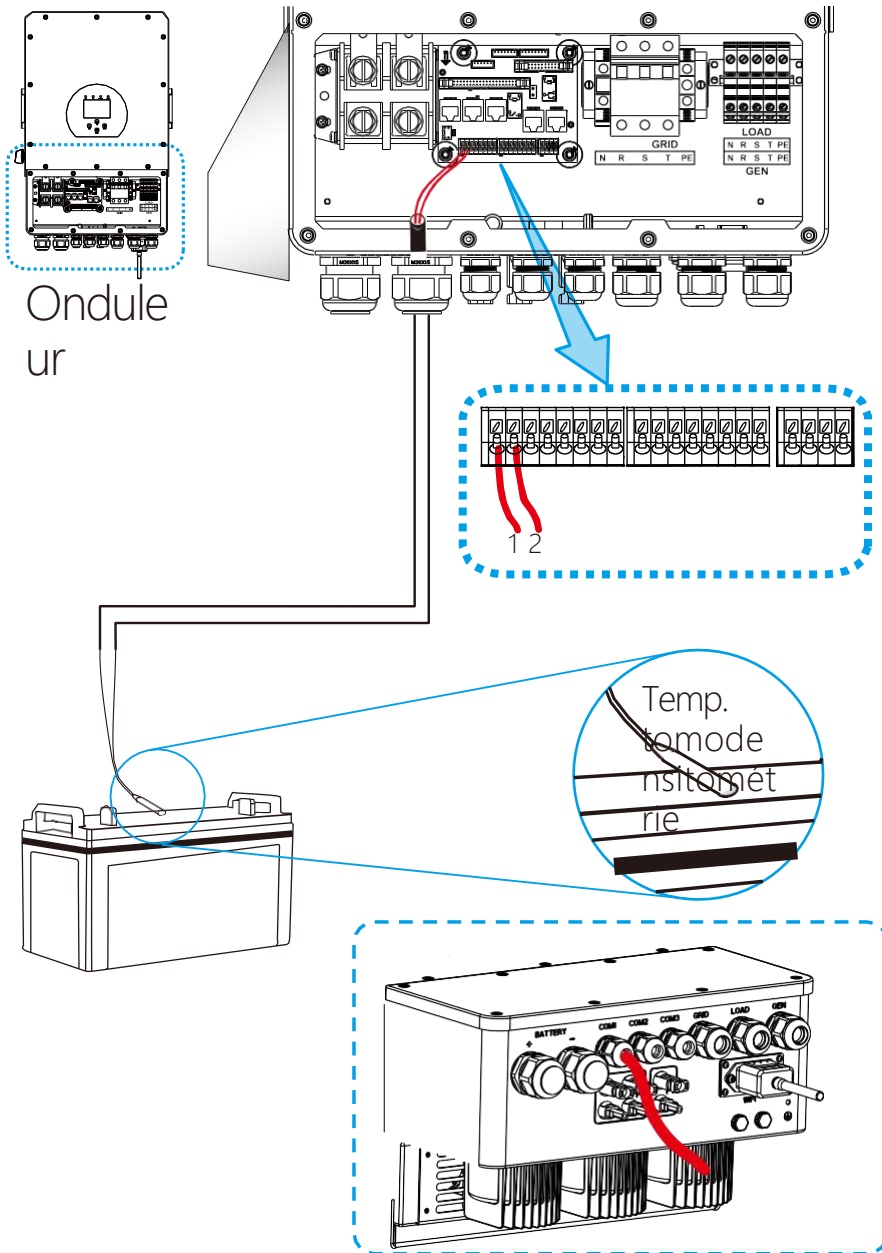
### 3.3.2 Fonction port définition



Ondule



### 3.3.3 Température capteur connexion pour plomb-acide batterie



### 3.4 Grille connexion et sauvegarde connexion

- Avant de liaison à grille, s'il te plaît installer un séparé CA briseur entre onduleur et grille. Aussi, il est recommandé d'installer un CA briseur entre les sauvegardes charger et l'onduleur. Cela va assurer le onduleur peut être en toute sécurité déconnecté pendant entretien et pleinement protégé de plus de actual. Le recommandé de CA briseur pour le charger port est 20A pour 8 kW, 32A pour 10 kW et 32A pour 12KW . Le recommandé de CA briseur pour le grille port est 63A pour 8 kW, 63 A pour 10 kW et 63A pour 12KW.
- Là sont trois terminaux blocs avec "Grille" "Charger" et Marquages « GEN ». S'il te plaît faire ne pas se déconnecter saim et sortir connecteurs.



Tous câblage doit être exécuté par un qualifié personnel. Il est très important pour système sécurité et efficace opération à utiliser de manière appropriée câble pour entrée CA connexion. À réduire risque de blessure, s'il te plaît utiliser le approprié recommandé câble, comme ci-dessous.

Modèle	Fil Taille	Câble (mm) <sup>2</sup>	Couple valeur (max)
5/6/8/10/12 kW	10AWG	4	1,2 Nm

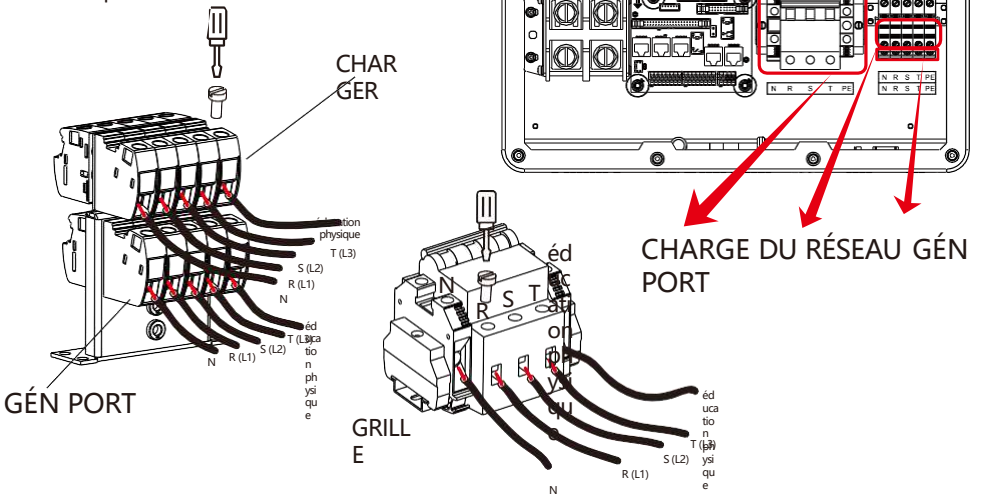
Grille connexion

Modèle	Fil Taille	Câble (mm) <sup>2</sup>	Couple valeur (max)
5/6/8/10/12 kW	10AWG	6	1,2 Nm

Tableau 3- 3 Taille recommandée pour fils

#### S'il te plaît suivre ci-dessous mesures à mettre en œuvre Grille, charger et Gén port connexion:

1. Avant fabrication Grille, charger et Gén port connexion, être bien sûr à tourner désactivé CA baeaker ou p r e m i e r sectionneur .
2. Retirer isolation manche 10 mm longueur, dévisser le boulons, insérer le fils selon à polarités indiquées sur le bornier et serrer le vis de borne . Faire bien sûr le connexion est complet.





Être bien sûr que CA pouvoir source est déconnecté avant de tenter à fil il à le unité.

3. Alors, insérer CA sortir fils selon à polarités indiquées sur le bornier et serrer Terminal. Être assurez-vous de connecter le correspondant N fils et fils PE à en rapport terminaux aussi .
4. Faire bien sûr le fils sont en toute sécurité connecté.
5. Des appareils tels que comme climatiseurs sont nécessaires au moins 2 à 3 minutes pour redémarrer parce que c'est requis à avoir assez temps à équilibre réfrigérant gaz à l'intérieur de circuit. Si un pouvoir pénurie se produit et récupère dans court temps, il volonté cause dommage à ton appareils connectés . À prévenir ce gentil de dommage, s'il te plaît vérifier fabricant de air conditionneur si il est équipé avec délai fonction avant l'installation. Sinon, ce onduleur volonté surcharge de déclenchement faute et couper désactivé sortir à protéger ton appareil mais parfois ça cause toujours interne dommage à le air conditionneur

### 3,5 PV Connexion

Avant de liaison à PV modules, s'il te plaît installer un séparément DC circuit briseur entre onduleur et Modules photovoltaïques . Il est très important pour système sécurité et efficace opération à utiliser approprié câble pour PV connexion du module . À réduire risque de blessure, s'il te plaît utiliser le câble approprié recommandé taille comme ci-dessous.

Modèle	Taille	Câble (mm) <sup>2</sup>
5/6/8/10/12 kW	12AWG	4

Graphique 3-4 Câble taille



À éviter n'importe lequel mauvais fonctionnement, faire pas connecter n'importe lequel PV modules avec possible actuel fuite à l' onduleur. Pour exemple, modules PV mis à la terre volonté courant de cause fuite à le onduleur. Quand en utilisant PV modules, s'il te plaît être bien sûr NON mise à la terre.



Il est demandé à utiliser Jonction PV boîte avec protection contre les surtensions . Sinon, il volonté cause dommage sur onduleur quand foudre se produit sur PV modules.

### 3.5.1 PV Module Sélection:

Quand sélection approprié PV modules, s'il te plaît être bien sûr à considérer ci-dessous paramètres:

- 1) Ouvrir circuit Tension (Voc) de PV modules pas dépasse max. PV tableau ouvrir circuit tension de onduleur.
- 2) Ouvrir circuit Tension (Voc) de PV modules devrait être plus haut que min. tension de démarrage

<i>Onduleur Modèle</i>	<i>5 kW</i>	<i>6 kW</i>	<i>8 kW</i>	<i>10 kW</i>	<i>12 kW</i>
PV Tension d'entrée	550 V (160V~800V)				
PV Tableau MPPT Tension Gamme	200 V - 650 V				
Non. de Suivis	2				
Non. de cordes par Suivi	1+1	1+1	1+1	2+1	2+1

Graphique 3- 5

### 3.5.2 PV Module Fil Connexion:

1. Changer le Grille Fournir Principal Éteignez (AC).
2. Changer le DC isolateur DÉSACTIVÉ.
3. Assembler PV saisir connecteur à le onduleur.



**Sécurité Indice:**

S'il te plaît ne le faites pas connecter PV tableau positif ou négatif pôle à le sol, ça pourrait causer de graves dommages à le onduleur.



**Sécurité Indice:**

Avant connexion, s'il te plaît faire bien sûr le polarité de le sortir tension de PV tableau matchs le « DC+ » et « DC- » symboles.



**Sécurité Indice:**

Avant de liaison onduleur, s'il te plaît faire bien sûr le PV tableau ouvrir circuit tension est dans le 1000V de l' onduleur.



Photo 5.1 DC+ mâle connecteur (MC4)

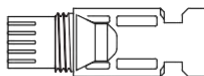


Photo 5.2 DC- femelle connecteur (MC4)



**Sécurité Indice:**

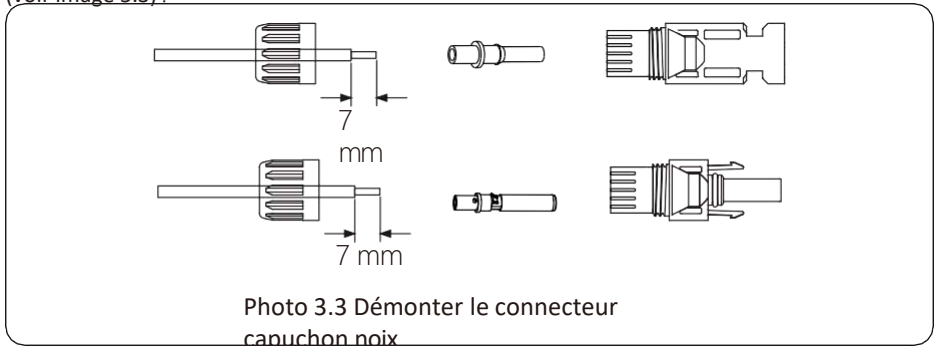
S'il te plaît utiliser un DC approuvé câble pour PV système.

Câble taper	Croix section ( mm <sup>2</sup> )	
	Gamme	Valeur
Industrie générique PV câble (modèle : PV1- F)	4,0~6,0 (12~10AWG)	4.0 (12AWG)

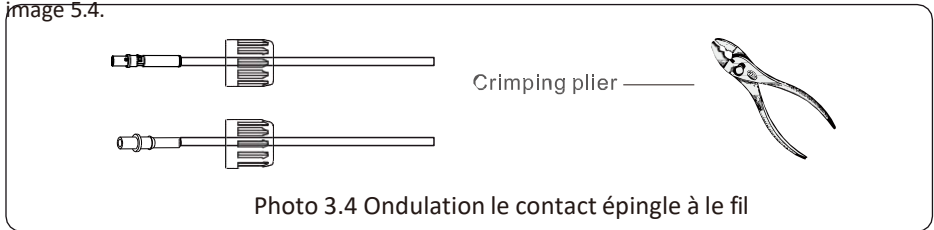
Graphique 3- 6

Les mesures à assembler le DC connecteurs sont répertorié comme suit:

un) Bande désactivé le DC fil à propos 7 mm, démonter le connecteur capuchon noir (voir image 5.3) .



b) sertissage métal terminaux avec sertissage pinces comme montré dans image 5.4.



c) Insérer le contact épingle à le haut partie de le connecteur et vis en haut le capuchon noir à le haut partie de le connecteur. (comme montré dans image 5.5).

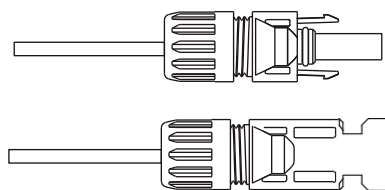


Photo 3,5 connecteur avec capuchon écrou vissé sur

d) Enfin insérer le DC connecteur dans le positif et négatif saisir de le onduleur, montré comme image 5.6

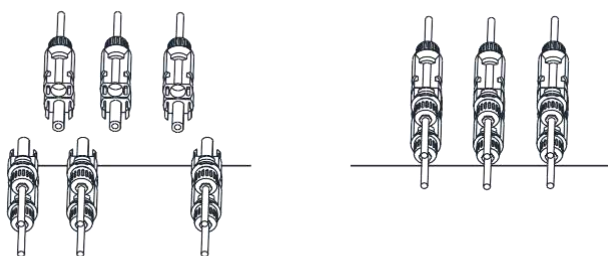


Photo 3.6 DC saisir connexion



**Avertissement:**

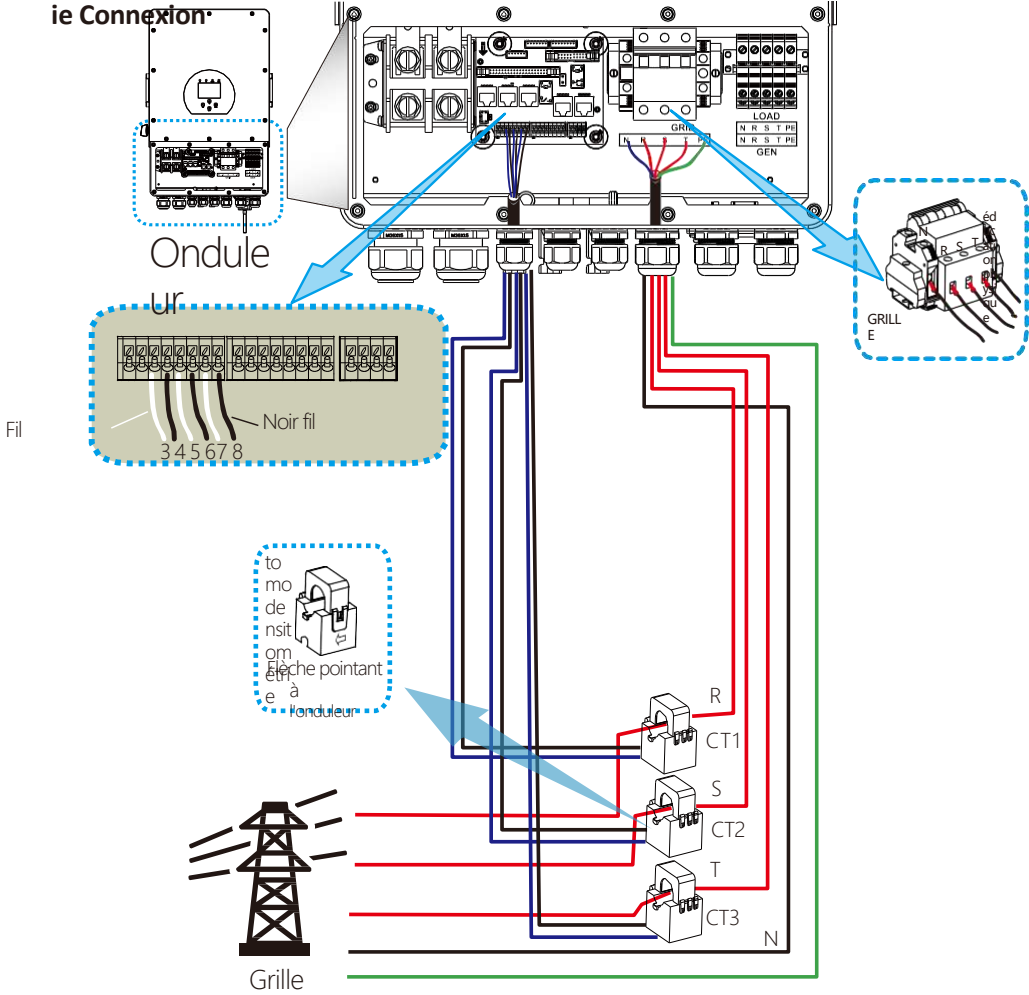
Soleil brille sur le panneau volonté générer tension, haut tension dans la série peut cause danger à vie. Donc, avant de liaison le DC saisir doubler, le solaire panneau besoins à être bloqué par le opaque matériel et le DC changer devrait être 'DÉSACTIVÉ', sinon, le haut tension de le onduleur peut plomb à vie- menaçant conditions.



**Avertissement:**

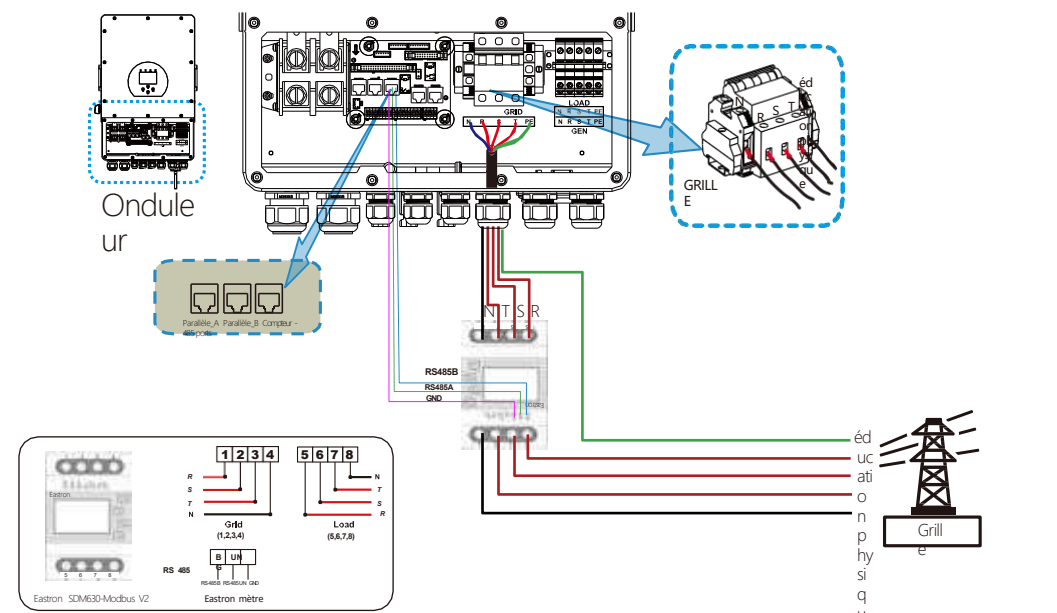
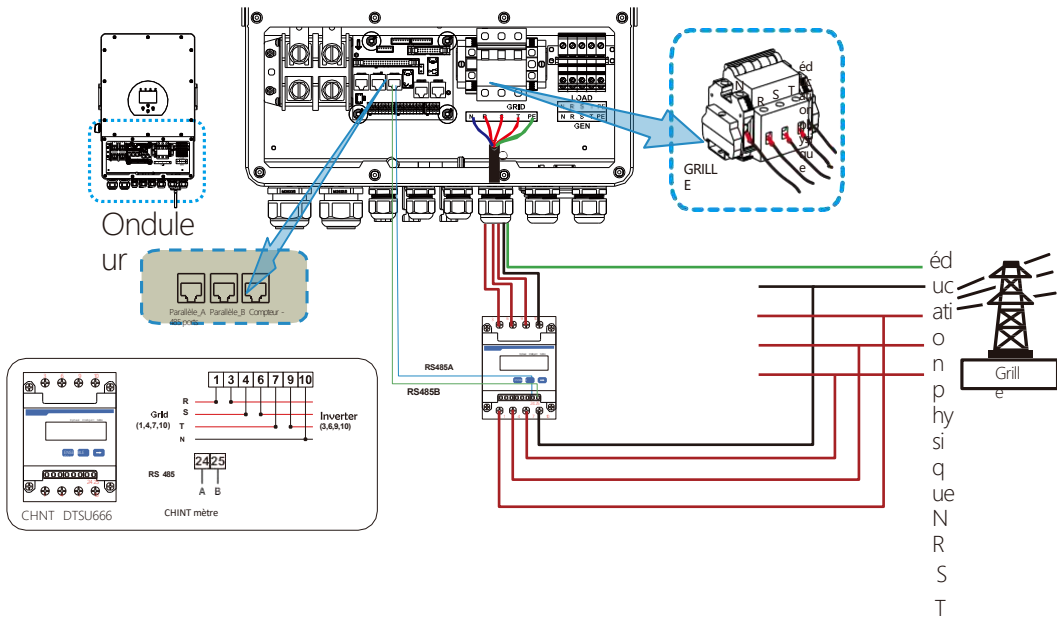
Utiliser le DC pouvoir connecteur de le accessoires. Faire pas interconnect le connecteurs de différents fabricants.

### 3.6 tomodensitométrique Connexion



**\*Remarque :** lorsque le en lisant de le charger pouvoir sur le écran LCD est pas correct, s'il vous plaît inverser le tomodensitométrie flèche.

### 3.6.1 Mètre Connexion



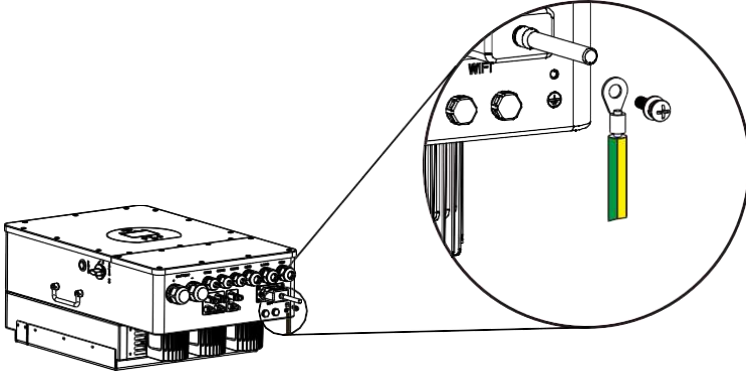


**Note:**

Quand le onduleur est dans le hors réseau État, le N doubler besoins à être connecté à le Terre.

### 3.7 Terre Connexion (obligatoire)

Sol câble devoir être connecté à sol plaque sur grille côté ce empêche électrique choc. si le original protecteur conducteur échoue.

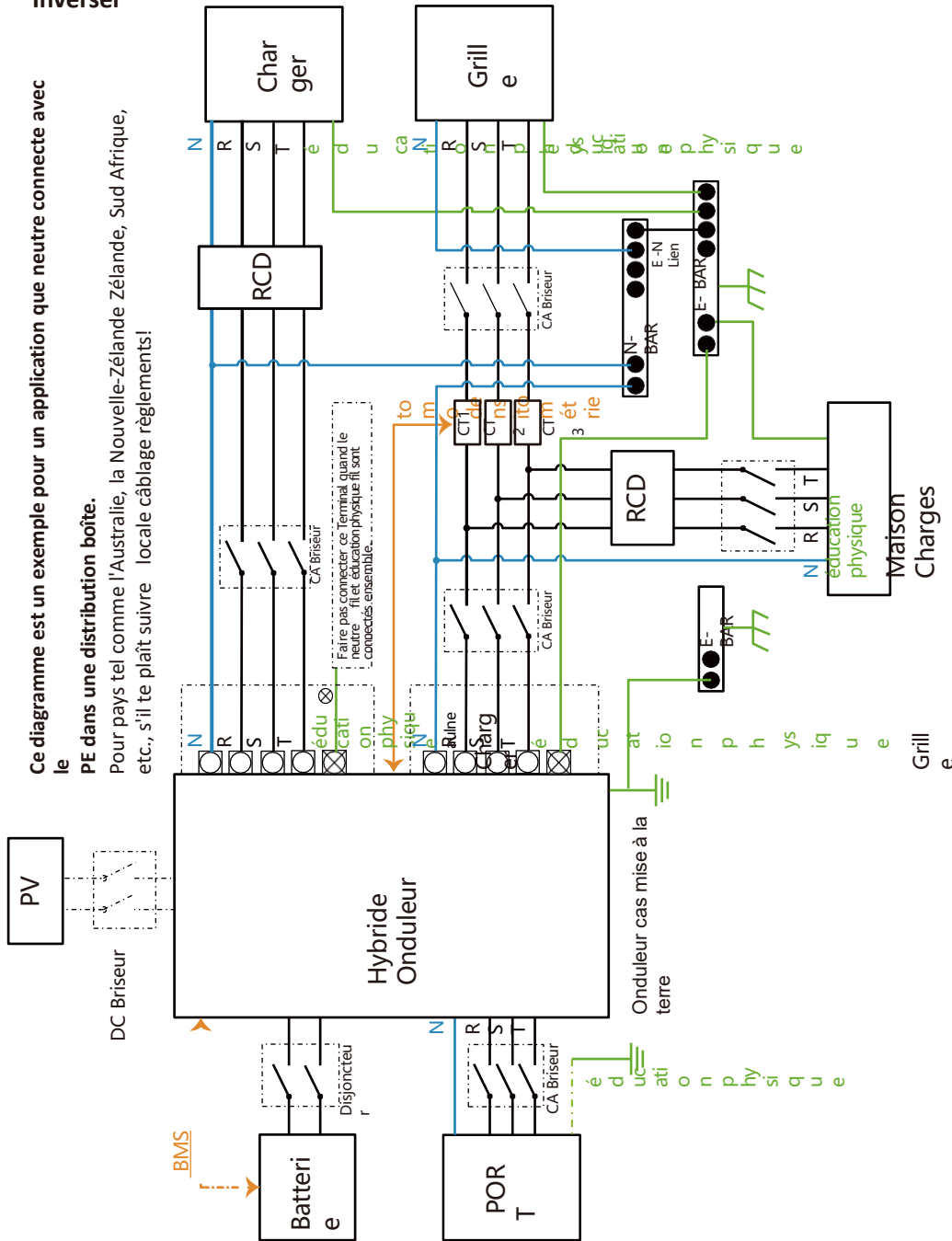


### 3.8 Wi-Fi Connexion

Pour le configuration du Wi- Fi Prise, s'il te plaît référer aux illustrations de le Wi- Fi Prise.

### 3.9 Câblage Système avant Inverser

Ce diagramme est un exemple pour un application que neutre connecte avec le PE dans une distribution boîte. Pour pays tel comme l'Australie, la Nouvelle-Zélande Zélande, Sud Afrique, etc., s'il te plaît suivre locale câblage règlements!

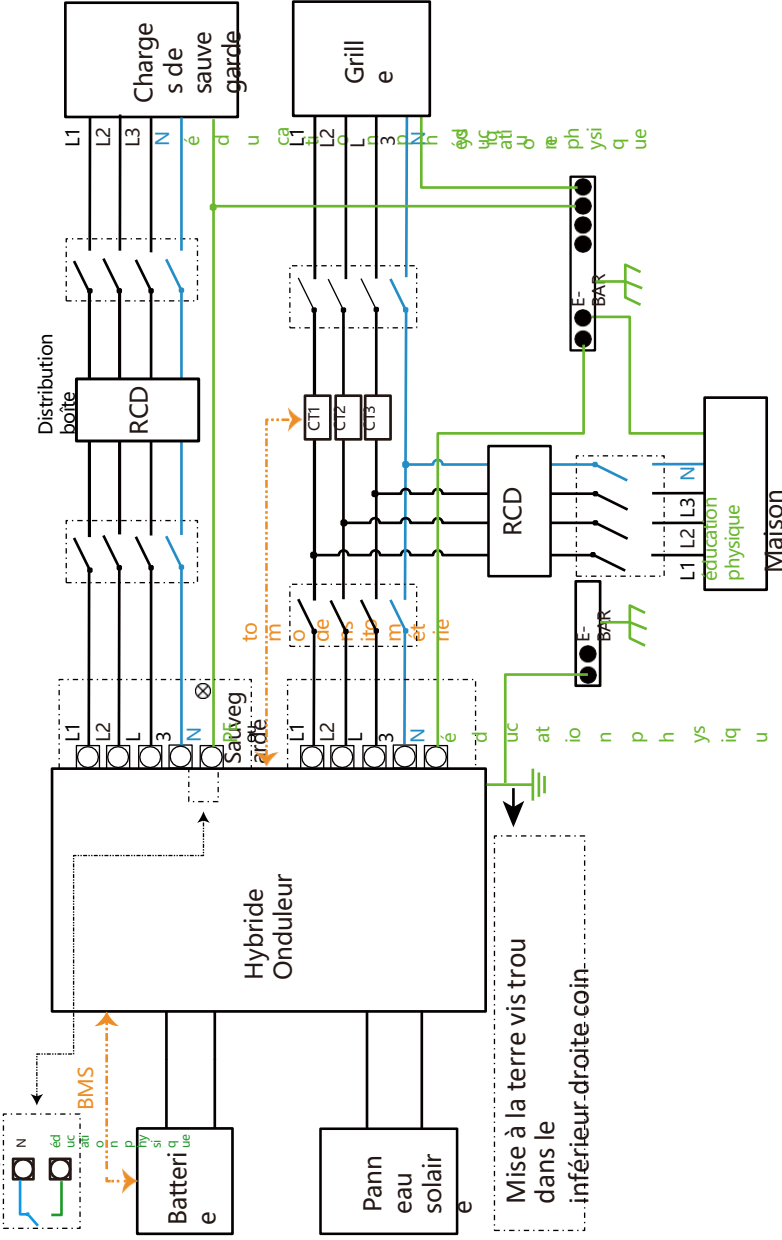


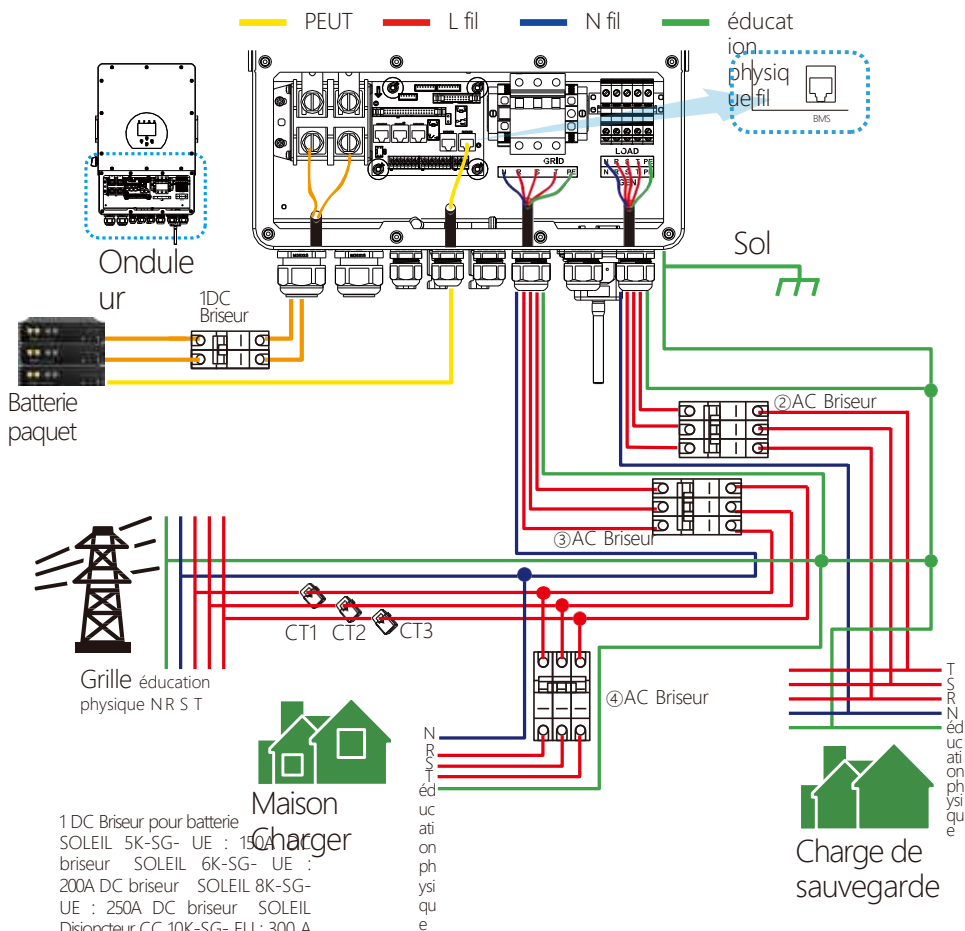
### 3.10 Câblage diagramme

Ce diagramme est un exemple pour un application dans lequel neutre est séparé depuis le éducation physique dans le distribution boîte.

Pour pays tel comme Chine, Allemagne, la tchèque République, Italie, etc., s'il te plaît suivre locale câblage réglementations!

Remarque : -sauvegarde fonction est facultatif dans Allemagne-marché-s'il vous plaît-partir sauvegarde-côté-vidé si sauvegarde fonction est pas disponible dans le onduleur.  
 Quand le onduleur est fonctionnellement dans sauvegarde mode, neutre et éducation physique sur le sauvegarde côté sont connecté via le interne relais. Aussi, ceci interne relais volontié être ouvrir quand le onduleur est fonctionnellement dans grille lié mode.





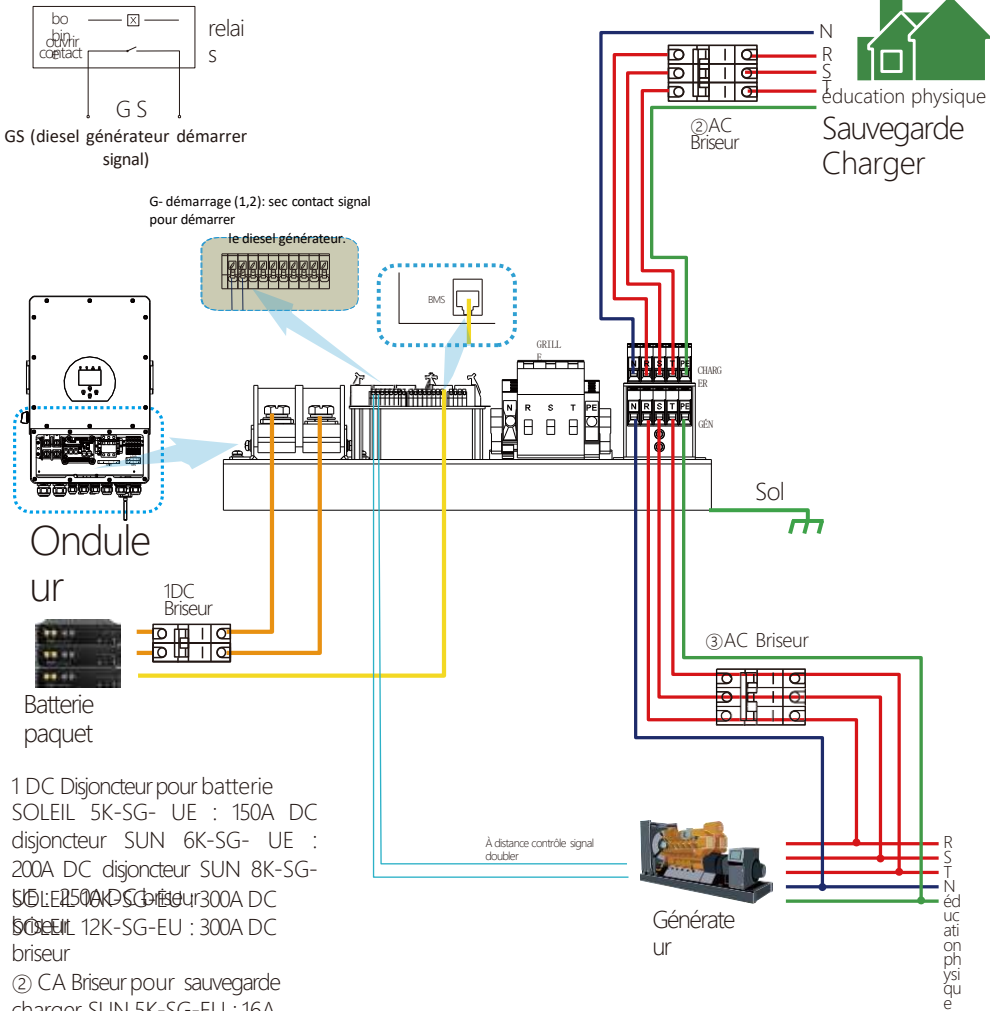
1 DC Briseur pour batterie  
 SOLEIL 5K-SG- UE : 150A  
 briseur SOLEIL 6K-SG- UE :  
 200A DC briseur SOLEIL 8K-SG-  
 UE : 250A DC briseur SOLEIL  
 Disjoncteur CC 10K-SG- EU : 300 A  
 SOLEIL 12K-SG-EU:300A DC  
 briseur  
 2 AC Briseur pour sauvegarde  
 charger SOLEIL 5K-SG-EU :  
 16A CA briseur SOLEIL 6K-SG-  
 UE : 16A CA briseur SOLEIL  
 8K-SG-UE : 20A CA briseur  
 SOLEIL 10K-SG-EU:32A CA  
 briseur SOLEIL 12K-SG-EU:32A  
 CA briseur

③ CA Briseur pour grille  
 SOLEIL 5K-SG-EU : 63A CA  
 briseur SOLEIL 6K-SG-EU :  
 63A CA briseur SOLEIL 8K-SG-  
 UE : 63A CA briseur SOLEIL  
 10K-SG-EU : 63A CA briseur  
 SOLEIL 12K-SG-EU : 63A CA  
 briseur

④ AC Briseur pour charge  
 Cela dépend sur ménage charges

### 3.11 Typique application diagramme de diesel générateur

PEUT L fil N fil PE fil

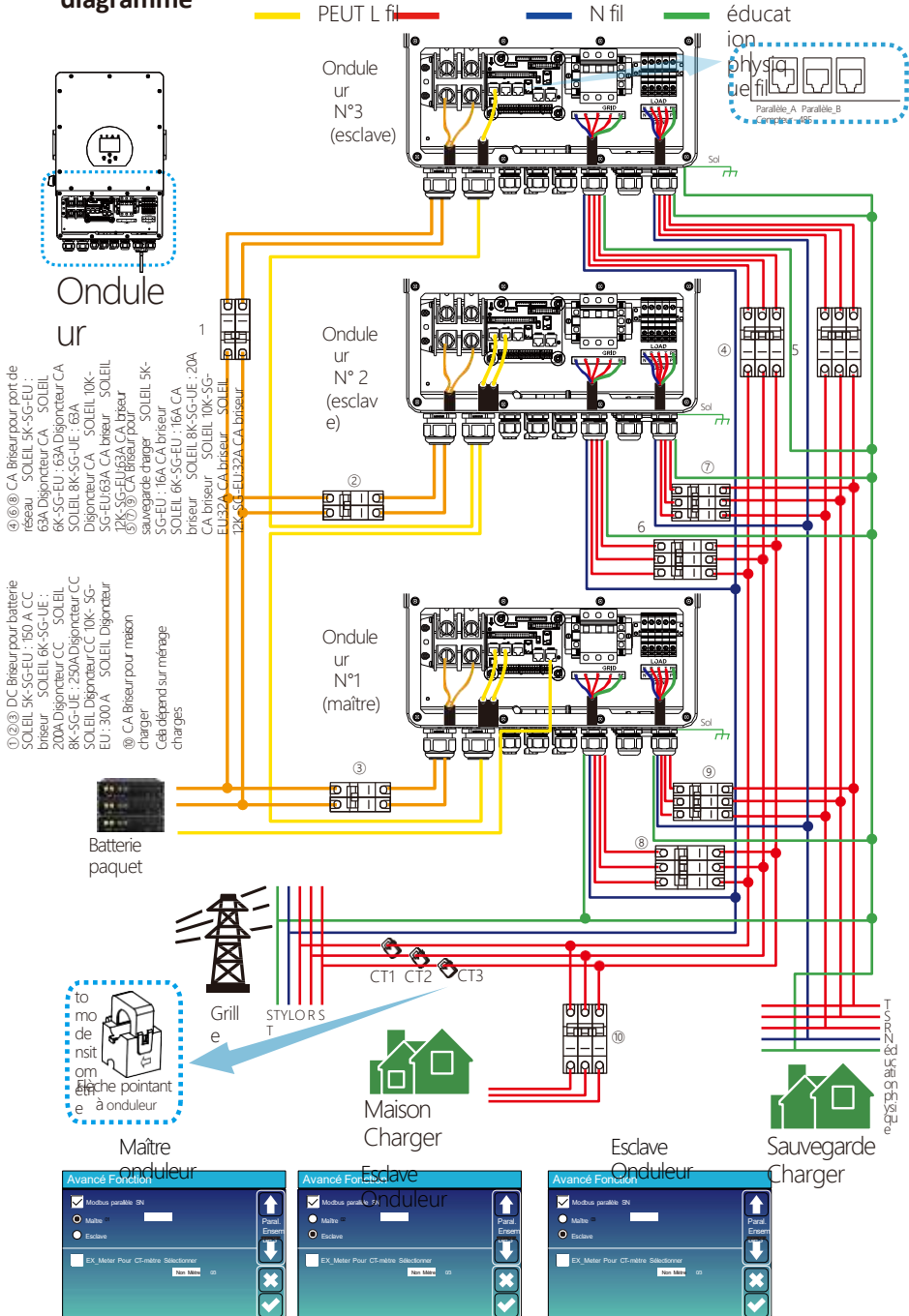


1 DC Disjoncteur pour batterie  
 SOLEIL 5K-SG- UE : 150A DC  
 disjoncteur SUN 6K-SG- UE :  
 200A DC disjoncteur SUN 8K-SG-  
 UE : 250A DC disjoncteur  
 SOLEIL 12K-SG-EU : 300A DC  
 disjoncteur

2 CA Briseur pour sauvegarde  
 charger SUN 5K-SG-EU : 16A  
 CA Brise -soleil 6K-SG-UE : 16A  
 CA Brise -soleil 8K-SG- UE : 20A  
 CA Brise -soleil 10K-SG-EU : 32A  
 CA Brise -soleil 12K-SG-EU : 32A  
 CA briseur

3 CA Briseur pour Générateur  
 port SOLEIL 5K-SG-EU : 63A CA  
 briseur SOLEIL 6K-SG-EU : 63A  
 CA briseur SOLEIL 8K-SG-UE :  
 63A CA briseur SOLEIL 10K-SG-  
 EU : 63A CA briseur SOLEIL 12K-  
 SG-EU : 63A CA briseur

### 3.12 Trois phase parallèle connexion diagramme



## 4. OPÉRATION

### 1. Pouvoir MARCHE/ARRÊT

Une fois le unité a a été correctement installé et le piles sont connecté Bien, simplement presse Marche/Arrêt bouton (situé sur le gauche côté de le cas) à tourner sur le unité. Quand système sans batterie connecté, mais connecter avec soit PV ou grille, et MARCHE/ARRÊT bouton est commuté désactivé, écran LCD volonté toujours lumière haut(Affichage volonté montrer DÉSACTIVÉ), Dans ce condition, quand changer sur MARCHE/ARRÊT bouton et sélectionner NON batterie, système peut toujours fonctionnement.

### 2. Opération et Afficher Panneau

Le opération et afficher panneau, montré dans ci-dessous graphique, est sur le devant panneau de le onduleur.

Il comprend quatre indicateurs, quatre fonction clés et un écran LCD afficher, indiquant le en fonctionnement statut et entrée/sortie pouvoir information.

<i>DIRIGÉ Indicateur</i>		<i>Messages</i>
DC	Vert dirigé solide lumière	PV Connexion normale
CA	Vert dirigé solide lumière	Grille Connexion normale
Normale	Vert dirigé solide lumière	Onduleur en fonctionnement normale
Alarme	Rouge dirigé solide lumière	Mauvais fonctionnement ou avertissement

Graphique 4- 1 DIRIGÉ indicateurs

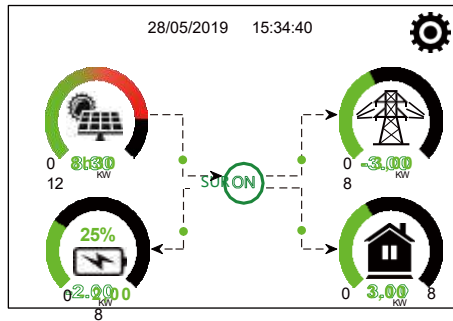
<i>Fonction Clé</i>	<i>Description</i>
Échap	À sortie paramètre mode
En haut	À aller à précédent sélection
Vers le bas	À aller à suivant sélection
Entrer	À confirmer le sélection

Graphique 4- 2 boutons de fonction

## 5. écran LCD Afficher Icônes

### 1. Écran

Le écran LCD est écran tactile, ci-dessous écran spectacles l' ensemble informations de l' onduleur.



1. Le icône dans le centre de le maison écran indique que le système est Normale opération. Si il tours dans "comm./F01~F64" , il moyens le onduleur a communication erreurs ou autre erreurs, le erreur message volonté afficher sous ce icône (F01-F64 erreurs, détails erreur informations peut être vu dans le Alarmes système menu).

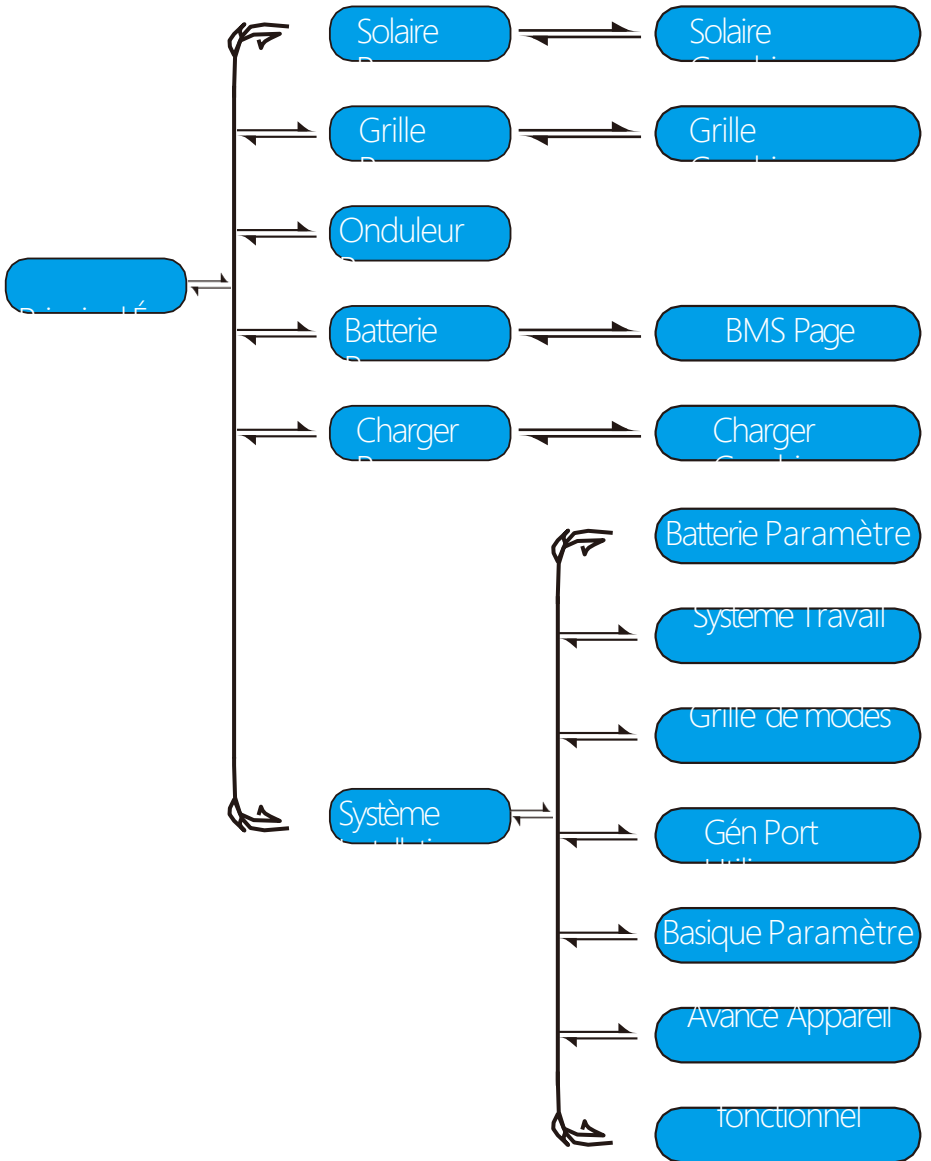
2. À le haut de le écran est le temps.

3. Système Installation Icône, Presse ce ensemble bouton, toi peut entrer dans le système installation écran lequel y compris Basique Installation, Batterie Installation, Grille Installation, Système Travail Mode, Générateur port utiliser, Fonction avancée et Informations sur la batterie Li- Bat .

4. Le principal écran montrant le informations y compris Solaire, Grille, Charger et Batterie. C'est aussi affichage le énergie couler direction par flèche. Quand le pouvoir est approximatif à haut niveau, le couleur sur le panneaux volonté changement depuis vert à rouge donc système informations montrant vivement sur le principal écran.

- PV pouvoir et Charger pouvoir toujours garder positif.
- Grille pouvoir négatif moyens vendre à grille, positif moyens obtenir depuis grille.
- Batterie pouvoir négatif moyens charge, positif moyens décharge.

5.1.1 écran LCD opération  
couleur graphique



## 5.2 Solaire Pouvoir

### Courbe

**Solaire**

Pouvoir: 1560W **1** Aujourd'hui = 8,0 kWh **3**

PV1-V: 286V PV2-V: 45V **2**  
 PV1-I: 5,5A PV2-I: 0,0A  
 PV1-P: 1559W PV2-P: 1W

Total =12,00 kWh

Énergie

Ce est Solaire Panneau détail page.

- 1** Solaire Panneau Génération.
- 2** Tension, Actuel, Pouvoir pour chaque MPPT.
- 3** Solaire Panneau énergie pour Jour et Total.

Presse le "Énergie" bouton volonté entrer dans le pouvoir courbe page.

1166w 221v 0w 229v 1166w 225v 0w	1244w 50 Hz 222v 0,8 W 229v 5,0 W 229v 0,9 W SM: LD: - 10W 28W 5W 1192W 0W 24W	- 81w 50 Hz 222v 0,1 A 230v 0,1 A 223v 0,1 A INV_P: - 30W - 26W ACTE: - 25W 38,8 °C
<b>Charger</b> SOC : 99 % - 21 semaines BAT_V:53,65 V BAT_I: -0,41 A BAT_T: 27,0 °C	<b>Grille</b> DC_P1: 0W DC_V1: 0V DC_I1: 0,0 A	<b>Onduleur</b> DC_P2 : 0W DC_V2 : 0V DC_I2: 0,0 A
<b>Batterie</b>	<b>PV1</b>	<b>PV2</b>

Ce est Onduleur détail page.

- 1** Génération d'onduleurs .  
Tension, Actuel, Pouvoir pour chaque Phase.
- ACTE: signifie dissipateur thermique température.

**Charger**

Pouvoir: 55 W **1** Aujourd'hui = 0,5 kWh **3**

Total =1,60 kWh

L1: 220 V P1 : 19W **2**  
 L2: 220 V P2 : 18W  
 L3: 220 V P3 : 18W

Énergie

Ce est Sauvegarde Charger page de détail .

- 1** Alimentation de secours.
- 2** Tension, Pouvoir pour chaque Phase.
- 3** Consommation de secours pour Jour et Total.

Presse le "Énergie" bouton volonté entrer dans le pouvoir courbe page.

**Grille**

Rester par **1**  
0W  
0,0 Hz

ACHETER **3**  
Aujourd'hui = 2,2 kWh  
Total =11,60 kWh  
VENDRE  
Aujourd'hui = 0,0 kWh  
Total =8,60 kWh

CT1 : 0W LD1 : 0W **2**  
 CT2 : 0W LD2 : 0W  
 CT3 : 0W LD3 : 0W  
 L1 : 0V L2 : 0V L3 : 0V

Énergie

Ce est Grille détail page.

- 1** Statut, Pouvoir, Fréquence.
- 2** L: Tension pour chaque Phase  
CT: Puissance détectée par le courant externe capteurs  
LD : Puissance détectée à l'aide de la fonction interne capteurs sur CA grille entrée/sortie briseur
- 3** ACHETER: Énergie depuis Grille à l'onduleur, VENDRE: Énergie depuis Onduleur à la grille.

Presse le "Énergie" bouton volonté entrer dans le pouvoir courbe page.

### Batt


Décharge

U:49,58 V

I:2,04A

Pouvoir: 101W

Température : 25,0 °C



Ce est Page de détails de la batterie .

si toi utiliser Lithium Batterie, toi peut entrer BMS page.

### Li- BMS

Tension moyenne : 50,34 V    Chargement Tension : 53,2 V    Total Courant : 55,00 A    Déchargement : 47,0 V

Température : 23,5 °C    Chargement actuel : 50A    Déchargement actuel : 25A

SOC total : 38%

Décharge Énergie : 57 Ah

Somme Données

Détails Données

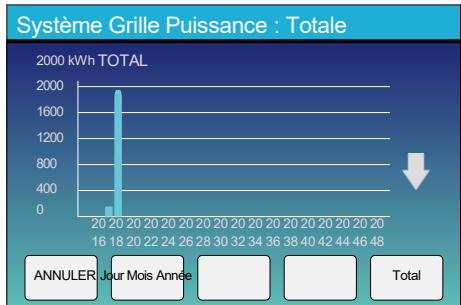
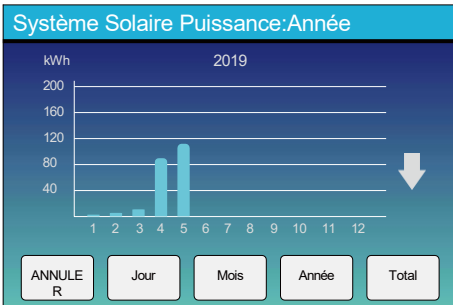
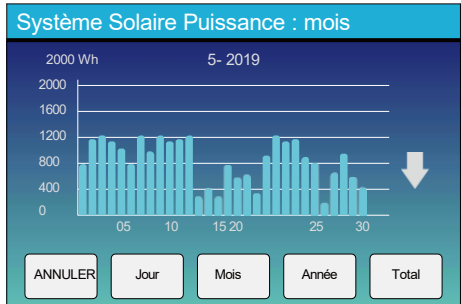
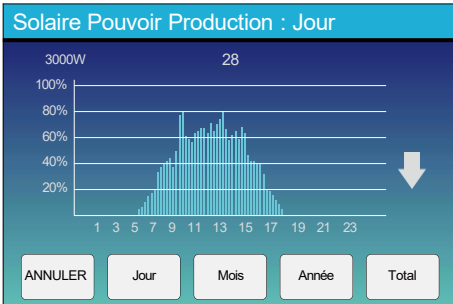
### Li- BMS

	Volt	Cours	Température	SOC	Énergie	Charge	Faute
1	50,38 V	19,70A	30,6 °C	52,0%	26,0Ah	0,0 V	0,0 A
2	50,28 V	19,16A	31,0 °C	51,0%	25,5Ah	53,2 V	25,0 A
3	50,30 V	18,90A	30,2 °C	12,0%	6,0 Ah	53,2 V	25,0 A
4	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
5	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
6	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
7	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
8	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
9	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
10	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
11	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
12	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
13	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
14	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A
15	0,00 V	0,00A	0,0 °C	0%	0,0 Ah	0,0 V	0,0 A

Somme Données

Détails Données

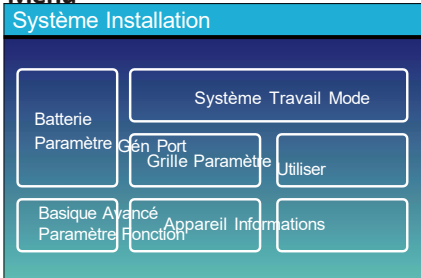
### 5.3 Page Courbe - Solaire & Charger & Grille



Solaire pouvoir courbe pour tous les jours, mensuel, annuel et total peut être grossièrement vérifié sur le écran LCD, pour plus précision pouvoir génération, s'il vous plaît vérifier sur le surveillance système. Cliquez le en haut et vers le bas flèche à vérifier courbe de puissance de différents période.

## 5.4 Système Installation

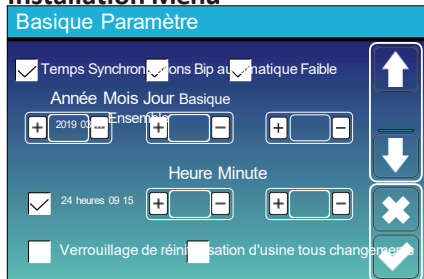
### Menu



Ce est Système Installation page.

## 5.5 Basique

### Installation Menu



**Usine Réinitialiser:** Réinitialiser tous paramètres de l' onduleur. **Verrouillage dehors tous changements:** Activer ce menu pour paramètre paramètres que exiger verrouillage et ne peut pas être ensemble en haut. Avant réaliser une opération réussie usine réinitialiser et verrouillage le systèmes, à garder tous changements toi besoin à taper dans un mot de passe à activer le paramètre. Le mot de passe pour usine paramètres est 9999 et pour verrouillage dehors est 7777.

### Mot de passe



**Usine Réinitialiser PassWork :** 9999

**Verrouillage dehors tous changements PassWork :** 7777

## 5.6 Batterie Installation

### Menu

**Batterie Paramètre**

Batt Mode

Lithium Batt Capacité 400 Ah Batt  Batt V

Max UN Charge 40A Mode

Utiliser % de batterie Max UN Déch

Non Batt Active Batterie

↑

↓

✕

✓

**de la batterie** : il raconte Onduleur hybride Deye à savoir ton batterie taille de la banque .

**Utiliser Batt V**: Utiliser Batterie Tension pour tous le paramètres (V).

**Utiliser Batt %**: Utiliser Batterie SOC pour tous le paramètres (%).

**Max. UN charge/décharge** : Max batterie charge/décharge courant (0-115A pour 5 kW modèle, 0-90A pour 3,6 kW modèle).

Pour Assemblée générale annuelle et Inondé, nous recommandons Ah batterie taille x 20%= Charge/Décharge amplis.

. Pour Lithium, nous recommandons la batterie Ah taille x 50% = Charge/Décharge amplis.

. Pour Gel, suivre fabricant' s instructions.

**Non Batt** : cocher ce article si pas de batterie est connecté à le système.

**Actif batterie**: Ce fonctionnalité volonté aide récupérer un batterie qui est surdéchargé par lentement charge depuis le relais tableau au grille. **Ce est la page de configuration de la batterie .** ① ③

**Batterie Paramètre**

Comment 30% 30%

UN 40A 40A

Gén Réseau de Charge

Gén Signal

Grille Signal

Gén Max Courir 0,0

Temps heures 3

Gén Vers le bas 0,5

Temps heures

↑

Batt Ense

↓

✕

✓

**Commencer =30%**: Pour cent SOC à 30% système volonté Démarrage automatique un connecté générateur à charge le batterie banque.

**A = 40A** : Charge taux de 40A depuis ci- joint générateur dans Ampères.

**Gén Charge**: utilisations le gène saisir de le système à charge banque de batteries depuis un attaché générateur.

**Gén Signal**: Normalement ouvrir relais que ferme quand le Gén Signal de départ l'état est actif.

**Gén Max Courir Temps**: Il indique le le plus long temps Générateur peut courir dans un jour, quand temps est en haut, le Générateur volonté être éteint. 24H signifie que il fait pas fermer vers le bas tous le temps.

**Gén Vers le bas Temps**: Il indique le retard temps de le Générateur à fermer vers le bas après il a atteint la course temps.

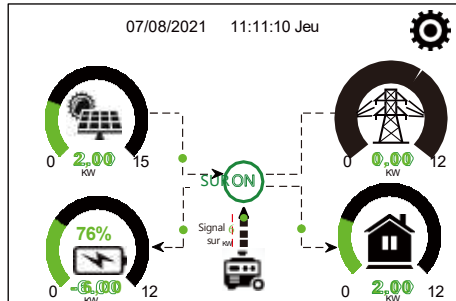
**Ce est Grille Charge, toi besoin sélectionner.** ②

**Commencer =30%**: Non utiliser . Juste pour la personnalisation.

**A = 40A** : Il indique le courant qui le Le réseau charge le Batterie.

**Grille Charge**: Il indique que le frais de réseau le batterie.

**Grille Signal**: Désactiver.



Ce page raconte le PV et diesel générateur pouvoir le charger et batterie.



## Recommandé batterie

Batterie Taper	Absorption Scène	Flotter Scène	Couple valeur (chaque 30 jours 3 heures)
AGA (ou PCC)	14,2 V (57,6 V)	13,4 V (53,6 V)	14,2 V (57,6 V)
Gel	14,1 v (56,4 v)	13,5 V (54,0v)	
Mouillé	14,7 V (59,0v)	13,7 V (55,0 V)	14,7 V (59,0 V)
Lithium	Suivre c'est BMS tension paramètres		

## 5.7 Système Travail Mode

### Installation Menu

**Système Travail Mode**

Vente D'abord 12000  ce  
 Zéro Exporter À Charge à la vente solaire Mode  
 Zéro Exporter À Vente de   
 Max Vendre Pou  12000 Énergie zéro   
 exportation 20  Énergie modèle E First  
 charger en premier

8000

### Mode

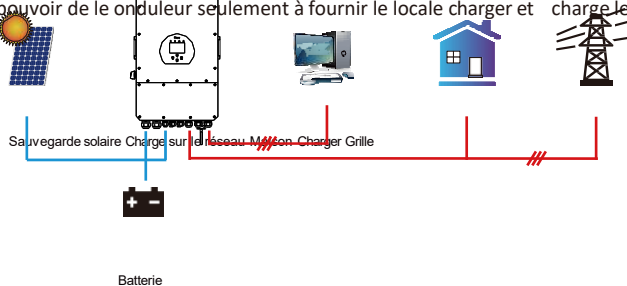
**Vente D'abord:** Ce Mode permet hybride onduleur à vendre dos n'importe lequel excès de puissance produit par le solaire panneaux à la grille. Si temps de utiliser est actif, le énergie de la batterie aussi peut être vendu dans grille.

Le PV énergie volonté être utilisé à pouvoir le charger et charge le batterie et alors excès énergie volonté couler à grille.

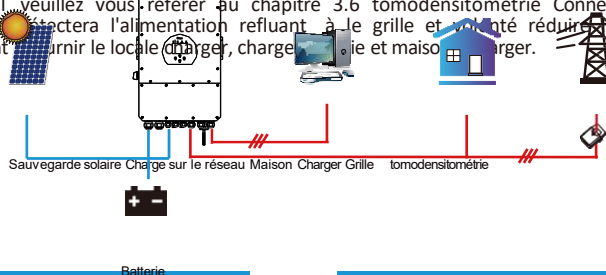
Pouvoir source priorité pour le charger est comme suit:

1. Solaire Panneaux.
2. Grille.
3. Piles (jusqu'à programmable % décharge est atteint).

**Zéro Exporter À Charger:** Hybride onduleur volonté seulement fournir à la sauvegarde charge connectée. L'hybride onduleur volonté ni l'un ni l'autre fournir pouvoir à la maison charger ni vendre pouvoir à grille. Le intégré tomodesnitométrie volonté détecter pouvoir écoulement dos à la grille et volonté réduire le pouvoir de le onduleur seulement à fournir le locale charger et charge le batterie.



**Zéro Exporter À CT:** Hybride onduleur volonté pas seulement fournir pouvoir à la sauvegarde charge connecté mais aussi donner pouvoir à la maison charger connecté. Si PV pouvoir et batterie pouvoir est insuffisant, il volonté prendre grille énergie comme supplément. Le hybride onduleur volonté pas vendre pouvoir à grille. Dans ce mode, un tomodesnitométrie est nécessaire. Le installation méthode de le CT, veuillez vous référer au chapitre 3.6 tomodesnitométrie Connexion. Le externe tomodesnitométrie détectera l'alimentation refluant à la grille et volonté réduire le pouvoir de le onduleur seulement à fournir le locale charger, charge la maison et maison charger.



**Solaire Vendre:** "Solaire vendre" est pour Zéro exporter à charger ou Zéro exporter à CT: quand ce article est actif, le surplus énergie peut être vendu dos à grille. Quand il est actif, PV Pouvoir source priorité usage est comme suit: charger consommation et charge batterie et alimentation dans grille.

**Max. vendre pouvoir:** Autorisé le maximum sortir pouvoir à couler à grille .

**Puissance d'exportation nulle :** pour mode zéro exportation, il raconte le sortie du réseau puissance. Recommander à ensemble il comme 20- 100W à assurer le hybride onduleur gagné t alimentation pouvoir à grille.

**Énergie Modèle:** PV Pouvoir priorité de la source .

**Batt First :** PV pouvoir est premièrement utilisé à charge le batterie et alors utilisé à pouvoir le charger. Si PV pouvoir est insuffisant, grille volonté faire supplément pour batterie et charger simultanément.

**Charger D'abord:** PV pouvoir est premièrement utilisé à pouvoir le charger et alors utilisé à charge le batterie. Si PV pouvoir est insuffisant, grille volonté fournir pouvoir à charger.

**Max Solaire Pouvoir:** autorisé le maximum DC saisir pouvoir .

**Grille Écrêtement des pointes :** quand il est actif, grille sortir pouvoir volonté être limité à l'intérieur le valeur définie . Si le charger la puissance dépasse la valeur autorisée , il volonté prendre PV énergie et une batterie en complément. Si cela ne fonctionne toujours pas rencontrer le charger exigence, grille pouvoir volonté augmenter à rencontrer le charger besoins.

**Système Travail**

Mode grille

Charge	Gén	Heure de Utiliser	Temps	Batt	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01:00	5h00	12000	49,0 V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05:00	9h00	12000	50,2 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09:00	13h0	12000	50,9 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13h0	17h0	12000	51,4 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17h00	0	12000	47,1 V
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	21h00	0	12000	49,0 V

01:00

↑ Travail Mode2  
↓  
✕  
✓

**Batterie Paramètre**

Comment 30% 30%

UN 40A 40A

Gén Charge Grille  charge

Gén Signal  Grille Signal

Gén Max Courir 0,0

Temps heures

Gén Vers le bas 0,5

Temps heures

↑ Batt Enseigne  
↓  
✕  
✓

**Système Travail Mode**

2 Grille

Charge	Gén	Heure de Utiliser	Temps	Batt	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01:00	5h00	12000	80%
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05:00	8h00	12000	40%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	08:00	10h0	12000	40%
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10h00	15h0	12000	100%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15h00	0	12000	40%
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18h00	0	12000	35%

01:00

↑ Travail Mode2  
↓  
✕  
✓

**Temps de utiliser:** il est utilisé à programme quand à utiliser grille ou générateur à charge le batterie, et quand à décharge le batterie à pouvoir le charger. Seulement cocher "Temps Utilisable" alors le suivre articles (Grille, charge, temps, pouvoir etc.) volonté prendre effet.

**Note:** quand dans vente d'abord mode et cliquez temps de utiliser, le batterie pouvoir peut être vendu dans grille.

**Grille charge:** utiliser grille à charge la batterie dans un temps période.

**Charge du générateur:** utiliser diesel générateur à charge la batterie dans un période de temps .

**Temps:** réel temps, gamme de 01:00-24:00.

**Note:** quand le grille est présent, seulement le "temps de utiliser" des de charge de batterie quand charge.

**Note:** quand le grille est présent, seulement le "temps de utiliser" des de charge de batterie quand charge.

**Pouvoir:** Max. décharge pouvoir de batterie autorisé.

**Batt(V ou SOC %):** batterie SOC % ou tension à quand le l'action est à arriver.

**Pour exemple**

**Pendant 01:00-05:00,**

si batterie SOC est inférieur plus de 80%, il utilisera grille à charge le batterie jusqu'à batterie SOC atteint 80%.

**Pendant 05:00-08:00,**

si batterie SOC est plus élevé plus de 40%, hybride onduleur volonté décharge la batterie jusqu'à le SOC atteint 40%. À le même temps,

si batterie SOC est inférieur que 40%, puis grille volonté charge le batterie SOC à 40%.

**Pendant 08:00-10:00,**

si batterie SOC est plus élevé plus de 40%, hybride onduleur volonté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 40%.

**Pendant 10h00-15h00,**

quand batterie SOC est plus haut plus de 80%, hybride onduleur volonté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 80%.

**Pendant 15h00-18h00,**

quand batterie SOC est plus haut que 40%, hybride onduleur volonté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 40%.

**Pendant 18h00-01h00,**

quand batterie SOC est plus haut que 35%, hybride onduleur volonté décharge le batterie jusqu'à le SOC atteint 35%.

## 5.8 Grille Installation

### Menu

#### Grille Paramètre

Mode	<input checked="" type="radio"/> Général Standard	<input type="radio"/> UL1741 & IEEE1547 <input type="radio"/> CPUC RÈGLE 21 <input type="radio"/> SRD-UL -1741	<input type="button" value="↑"/> Grill <input type="button" value="↓"/> Erreur <input type="button" value="✕"/> <input type="button" value="✓"/>	
Grille Niveau	220V - 3P			Phase Taper
	230 V - 3P			<input type="radio"/> 0/120/240
	240 V - 3P			<input checked="" type="radio"/> 0/240/120
	133 V - 3P			
	120 V - 3P			

S'il te plaît sélectionner le correct Grille Mode dans ton locale zone. Si toi sont pas bien sûr, s'il te plaît choisir Général Standard.

S'il te plaît sélectionner le correct Grille Taper dans ton locale zone, sinon le machine volenté pas travail ou être endommagé.

Phase taper: Quand le onduleur écran LCD spectacles « W03 » qui moyens la grille phase est erreur, s'il te plaît essayer à utiliser "0/120/240".

#### Grille Paramètre

Grille Fréquence 50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> 60 Hz	<input type="button" value="↑"/> Grill <input type="button" value="↓"/> Erreur <input type="button" value="✕"/> <input type="button" value="✓"/>	
Reconnexion Temps	Années	60 PF		1.000
Grille Hz Haut	53,0 Hz	Grille Vol Haut		265,0 V
Grille Hz Faible	49,0 Hz	Grille Vol Faible		185,0 V
INV sortir tension	230 V			

#### UL1741 et IEEE1547, CPUC RÈGLE 21, SRD-UL -1741

Non besoin à ensemble la fonction de ce interface.

#### Général Standard

S'il te plaît sélectionner le correct Grille Fréquence dans ton locale zone.

Toi peut trou ce dans défaut valeur.

#### Grille Paramètre

<input type="checkbox"/> Q(V) FW VW	<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="↑"/> Grill <input type="button" value="↓"/> Erreur <input type="button" value="✕"/> <input type="button" value="✓"/>
V1 : 0,0 V	Q1:0,00 Fstart : 0,00 Hz Vstart : 0,0 V	
V2 : 0,0 V	Q2:0,00 Fstop : 0,00 Hz Vstop : 0,0 V	
V3 : 0,0 V	Q3:0,00 Rampe normale taux 0,0%/s	
V4 : 0,0 V	Q4:0,00 Doux Rampe de démarrage taux 0,0%/s	

Pour Californie seulement.

#### Grille Paramètre

<input type="checkbox"/> L/HVRT L/HFRT	<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="↑"/> Grill <input type="button" value="↓"/> Erreur <input type="button" value="✕"/> <input type="button" value="✓"/>
HV2 : 0,0	0,16S	
HV1 : 0,0	0,16S HF2:0,00 Hz 0,16S	
LV1 : 0,0	0,16S HF1:0,00 Hz 0,16S	
LV2 : 0,0	0,16S LF1 : 0,00 H 0,16S	
LV3 : 0,0	0,16S LF2 : 0,00 H 0,16S	

Pour Californie seulement.

## 5.9 Générateur Port Utiliser Menu

**GÉN PORT UTILISER**

Mode

Générateur Entrée  connectée à Entrée  
Puissance nominale PORT  
8000W Ensemble 1

SmartLoad Sortie sur la grille  toujours allumé  
Couple AC Fre High  
55.00 Hz

Micro Entrée Inv SUR 54,0 V  
 DÉSACTIVÉ 51,0  
 Exportation ML vers la coupure de grille

↑  
↓  
✕  
✓

**Générateur puissance nominale d'entrée** : autorisée Max. pouvoir du diesel générateur.

**GÉN connecter à grille saisir**: connecter le générateur diesel à le grille saisir port.

**Intelligent Charger Sortir**: Ce mode utilise le Gén saisir connexion comme un sortir lequel ne reçoit de l'énergie que lorsque la batterie SOC et PV le pouvoir est au-dessus d'un utilisateur programmable seuil.

**par exemple SUR: 100%, OFF=95%** : Quand le énergie dépasse 500 W, et banque de batteries SOC atteint 100%, intelligent Charger Port volonté changer sur automatiquement et pouvoir le charger connecté. Quand le banque de batteries SOC < 95% , le Intelligent Charger Port volonté changer désactivé automatiquement.

### Intelligent Charger DÉSACTIVÉ Batt

- Batterie SOC à lequel le Intelligent charger va changer désactivé.

### Intelligent Charger SUR Batt

- Batterie SOC à lequel le Intelligent charger volonté changer sur. simultanément et alors le Intelligent charger volonté changer sur.

**Sur Grille toujours sur**: Quand cliquez "sur Grille toujours sur" le intelligent charger va changer sur quand le grille est présent.

**Micro Inv Saisir**: À utiliser le Générateur saisir port comme un micro- onduleur sur grille onduleur saisir (CA accouplé), ce fonctionnalité volonté aussi travailler avec « Grid- Tied » onduleurs.

\* **Micro Inv Entrée OFF** : quand le SOC de la batterie dépasse la valeur de réglage , Micro-onduleur ou raccordé au réseau l'onduleur s'arrêtera .

\* **Micro Inv Saisir SUR** : quand le batterie SOC est inférieur que paramètre valeur, Microinverter ou raccordé au réseau onduleur volonté commencer à travail.

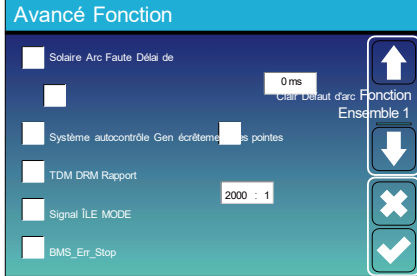
**CA Couple Fre High** : Si choisir « Micro Inv saisir", comme la batterie SOC atteint réglage progressif de la valeur (OFF), Pendant la processus, le micro-onduleur la puissance de sortie sera diminuer linéaire. Quand le SOC de la batterie est égal à à la valeur de réglage (DÉSACTIVÉ), le système fréquence volonté devenir la valeur de réglage (CA couple Fre haut) et le micro-onduleur va arrêter de travailler.

MI exporter à grille coupures: Arrêt exportation pouvoir produit par le micro-onduleur à la grille.

\* **Note** : Micro Inv Saisir DÉSACTIVÉ et Sur est valide pour quelques certain FW version uniquement.

## 5.10 Avancé Fonction Installation

### Menu



**Solaire Arc Faute SUR:** C'est uniquement pour les États-Unis.

**Système autocontrôle :** Désactiver. Ceci est uniquement pour usine.

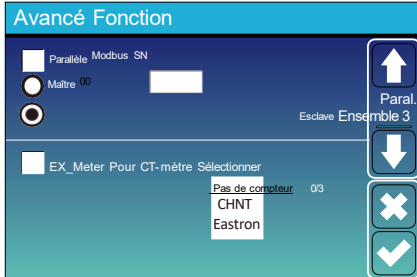
**Gen Peak -shaving :** activer Quand le pouvoir de le générateur dépasse le noté valeur de il, le onduleur volonté fournir le partie redondante à assurer que le générateur volonté ne pas surcharger.

**DRM:** Pour AS4777 standard

**Sauvegarde Retard:** Réserve

**BMS\_Err\_Stop :** Quand il est actif, si le batterie BMS échoué à communiquer avec onduleur, le onduleur volonté arrêt fonctionnement et rapport faute.

**Signal île mode:** Réserve.



**Ex\_Meter Pour CT:** quand en utilisant zéro exportation à tomodesitométrie mode, le hybride onduleur peut sélectionner EX\_Meter Pour tomodesitométrie fonction et utiliser le différent mètres.egCHNT et Easton.

## 5.11 Appareil Informations

### Installation Menu

**Appareil Informations**

DIM- 12K ID de l'onduleur : 2102199870 Éclair  
IHM : Voir 1001-8010 P R I N C I P A L :

Code d'alarme S'est produit  
F13 Grid\_Mode\_modifié 2021-06-11 13:17

Défaut F23 Tz\_GFCL\_OC 11 juin 2021 08:23  
F13 Mode\_Grille\_modifié 11 juin 2021 08:21  
F56 Défaut de tension CC basse 10 juin 2021 13h05

↑ Appareil Informations  
↓  
✕  
✓

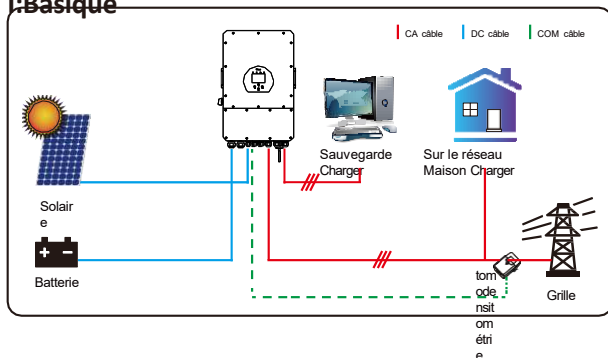
Ce page montrer Onduleur IDENTIFIANT, Onduleur version et alarme codes.

IHM : Version

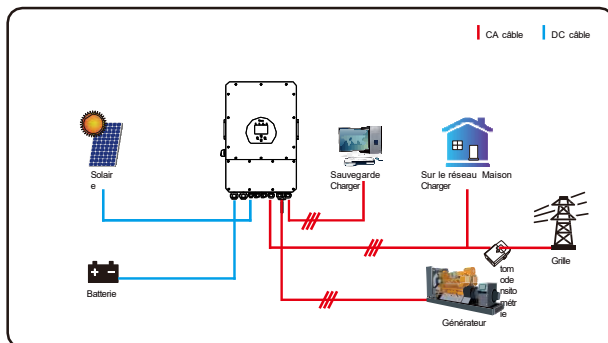
PRINCIPAL: Contrôle conseil Version

## 6. Mode

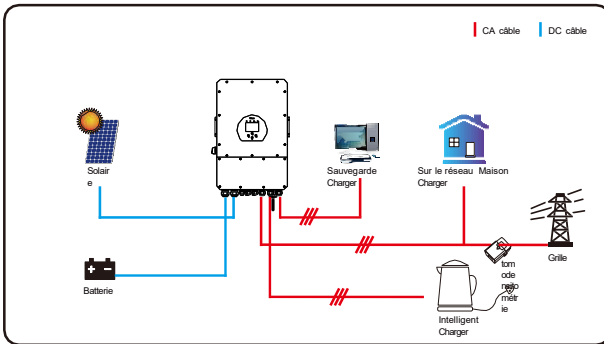
### Mode I: Basique



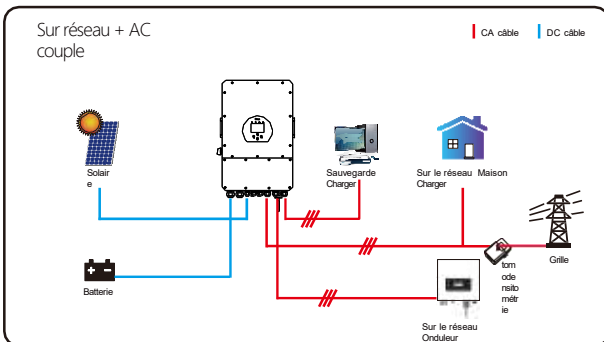
### Mode II: Avec générateur



## Mode III: Avec Charge



## Mode IV: CA Couple



Le 1er priorité pouvoir de le système est toujours le PV pouvoir, alors 2e et 3ème priorité pouvoir volonté être la banque de batteries ou grille selon à les paramètres. Le dernier pouvoir sauvegarde volonté être le Générateur si il est disponible.

## 7. Limitation de Responsabilité

Dans ajout à le produit garantie décrite ci-dessus, le État et locale lois et réglementations fournir une compensation financière pour le produits pouvoir connexion (y compris violation des clauses implicites termes et garanties). Le entreprise par la présente déclare que le termes et conditions de le produit et le politique ne peut pas et peut seulement légalement exclure tous responsabilité dans un portée limitée.

<b>Erreur code</b>	<b>Description</b>	<b>Solutions</b>
F01	DC saisir polarité inverse fautive	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez le entrée PV polarité</li> <li>2. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.</li> </ol>
F07	DC_START_Failure	<ol style="list-style-type: none"> <li>1, Le BUS tension peut t être construit depuis PV ou batterie.</li> <li>2. Redémarrer le onduleur, Si le fautive toujours existe, s'il te plaît contact nous pour obtenir de l'aide</li> </ol>
F13	fonctionnement mode changement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Quand le grille taper et fréquence modifié il volonté rapport F13;</li> <li>2. Quand le batterie mode était modifié à "Non batterie" mode,il volonté rapport F13;</li> <li>3. Pour une vieille version du micrologiciel , volonté rapport F13 quand le système travail mode modifié;</li> <li>4, En général, il volonté disparaître automatiquement quand spectacles F13;</li> <li>5. Si toujours même, et éteindre le DC changer et CA changer et attendre un minute et alors tourner sur le CC/CA changer;</li> <li>6. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.</li> </ol>
F15	CA sur actuel fautive de logiciels	<p>CA côté sur actuel fautive</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. S'il te plaît vérifier si le sauvegarde charger pouvoir et commun charger pouvoir sont dans le gamme;</li> <li>2. Redémarrage et vérifier si il est dans normale;</li> <li>3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.</li> </ol>
F16	CA fuite actuel fautive	<p>Fuite actuel fautive</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1, Vérifier le PV côté câble sol connexion</li> <li>2, Redémarrez le système 2- 3 fois</li> <li>3, si le fautive toujours existant, s'il vous plaît contact nous pour aide.</li> </ol>
F18	CA sur actuel fautive de matériel	<p>CA côté sur actuel fautive</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. S'il te plaît vérifier si le sauvegarde charger pouvoir et charge commune pouvoir sont à l'intérieur le gamme;</li> <li>2. Redémarrage et vérifier si il est dans normale;</li> <li>3. Chercher aide depuis nous, si ne peut pas aller dos à normale État.</li> </ol>
F20	DC sur actuel fautive du matériel	<p>DC côté sur actuel fautive</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier PV module connecter et batterie connecter;</li> <li>2. Quand dans le hors réseau mode, le onduleur démarrer avec grande puissance charger, il peut signaler F20. S'il te plaît réduire la charge alimentation connectée ;</li> <li>3. Tourner désactivé le DC changer et CA changer et alors attendez un minute, alors tourner sur le Interrupteur DC/AC à nouveau ;</li> <li>4. Chercher aide depuis nous, si je ne peux pas aller dos à normale État.</li> </ol>

<b>Erreur code</b>	<b>Description</b>	<b>Solutions</b>
F21	Défaut de surintensité Tz_HV	BUS sur actuel. 1, Vérifier le PV saisir actuel et batterie actuel paramètre 2. Redémarrez le système 2~3 fois. 3. Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F22	Tz_EmergStop_Fault	À distance fermer 1, il raconte le l'onduleur est à distance contrôlé.
F23	Tz_GFCI_OC_ actuel est transitoire sur actuel	Fuite actuel faute 1. Vérifier PV côté câble sol connexion. 2. Redémarrez le système 2~3 fois. 3. Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F24	DC isolation échec	Isolation photovoltaïque résistance est aussi faible 1. Vérifiez le connexion de PV panneaux et onduleur est fermement et correctement ; 2. Vérifiez si le éducation physique câble de onduleur est connecté à sol; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F26	Le DC jeu de barres est déséquilibré	1. S'il te plaît attendez pour un alors que et vérifier si il est normale; 2. Quand le charger pouvoir de 3 phases est grande différence, il fera un rapport le F26. 3. Quand il y a DC fuite actuel, il volonté rapport F26 4. Redémarrez le système 2~3 fois. 5. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F48	CA inférieur fréquence	Grille fréquence dehors de gamme 1. Vérifier le fréquence est dans le gamme de spécification ou pas; 2. Vérifier si CA câbles sont fermement et correctement connecté; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F29	Parallèle PEUT Bus faute	1. Quand dans parallèle mode, vérifier le parallèle communication câble connexion et hybride onduleur adresse de communication paramètre; 2. Pendant le parallèle système démarrer période, onduleurs volonté rapport F29. Mais quand tous onduleurs sont dans SUR statut, il volonté disparaître automatiquement ; 3. Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide.
F34	CA Surintensité faute	1, Vérifier le sauvegarde charger connecté, faire bien sûr il est dans autorisé pouvoir gamme 2, Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide
F41	Parallèle système arrêt	1, Vérifier le travail d'onduleur hybride statut. Si il ya 1 pièce hybride onduleur arrêt, tout hybride onduleurs volonté rapport F41 faute. 2, Si le faute toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide
F42	CA doubler faible tension	Grille tension faute 1. Vérifier le CA tension est dans le gamme de standard spécifications de tension ; 2. Vérifiez si grille CA câbles sont fermement et correctement connecté ; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.

<b>Erreur code</b>	<b>Description</b>	<b>Solutions</b>
F46	sauvegarde batterie fautive	1, S'il vous plaît vérifier chaque batterie statut, tel comme tension/ SOC et paramètres etc., et faire bien sûr tous le paramètres sont même. 2, Si le fautive toujours existe, s'il te plaît contact nous pour aide
F47	CA sur fréquence	Grille fréquence dehors de gamme 1. Vérifier le fréquence est dans le gamme de spécification ou pas; 2. Vérifier si CA câbles sont fermement et correctement connecté; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F48	CA inférieur fréquence	Grille fréquence dehors de gamme 1. Vérifier le fréquence est dans le gamme de spécification ou pas; 2. Vérifier si CA câbles sont fermement et correctement connecté; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F55	DC jeu de barres tension est aussi haut	BUS tension est aussi haut 1. Vérifier si batterie la tension est aussi haut; 2. vérifier le Tension d'entrée PV , faire bien sûr il est dans le plage autorisée ; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F56	DC jeu de barres tension est aussi faible	Batterie tension faible 1. Vérifier si batterie la tension est aussi faible; 2. Si le batterie tension est aussi faible, en utilisant PV ou grille charger la batterie; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.
F58	BMS communication fautive	1, il raconte le communication entre hybride onduleur et batterie BMS déconnecté quand « BMS_Err-Stop » est actif" 2, si ne le faites pas vouloir à voir ce ça arrive, tu peux désactiver l'élément « BMS_Err-Stop » sur le Écran LCD. 3, Si le fautive toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide
F62	DRMs0_stop	1, le DRM fonction est pour Australie marché seulement. 2, Vérifiez le DRM fonction est actif ou pas 3, Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État après redémarrage le système
F34	CA Surintensité fautive	1, Vérifier le sauvegarde charger connecté, faire bien sûr il est dans autorisé pouvoir gamme 2, Si le fautive toujours existe, s'il vous plaît contact nous pour aide
F63	ARC fautive	1. Défaut d' ARC détection est seulement pour NOUS marché; 2. Vérifier PV module câble connexion et clair le fautive; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État
F64	Chaleur couler panne due à une température	Chaleur couler la température est aussi haut 1. Vérifier si le travail environnement température est aussi haut; Graphique 7-1-1 Fautive activé le onduleur pour 10 minutes et redémarrage; 3. Chercher aide depuis nous, si peut pas aller dos à normale État.

---

Sous le conseils de notre entreprise, clients retour notre produits donc que notre entreprise peut fournir service de entretien ou remplacement de produits de le même valeur. Clients besoin de payer le nécessaire fret et autres sujets connexes frais. N'importe lequel remplacement ou réparation de le produit volonté couverture le restant période de garantie de le produit. Si n'importe lequel partie de le produit ou produit est remplacé par le entreprise lui-même pendant le garantie période, tous droits et intérêts de le remplacement produit ou composant appartenir à le entreprise.

Usine garantie fait pas inclure dommage exigible à le suivant raisons:

- Dommage pendant transport de équipement ;
- Dommage causé par incorrect installation ou mise en service ;
- Dommage causé par échec à se conformer avec opération instructions, installation instructions ou entretien instructions ;
- Dommage causé par des tentatives de modifier, modifier ou produits de réparation ;
- Dommage causé par incorrect utiliser ou opération ;
- Dommages causés par insuffisant ventilation de équipement ;
- Dommage causé par échec à se conformer avec en vigueur sécurité normes ou règlements ;
- Dommage causé par naturel catastrophes ou forcer majeure (par exemple inondations, foudre, surtension, tempêtes, incendies, etc.)

Dans addition, normale porter ou n'importe lequel autre échec volonté pas affecter le fonctionnement de base de le produit. Tout externe rayures, taches ou naturel mécanique porter fait pas représenter un défaut dans le produit.

## 8. Fiche de

données Modèle	DIM- 5K- SG04LP3	DIM- 6K- SG04LP3	DIM- 8K- SG04LP3	DIM- 10K- SG04LP3	DIM- 12K- SG04LP3
<b>Batterie Saisir Date</b>					
Batterie Taper	plomb- acide ou Li -lon				
Batterie Tension Portée (V)	40- 60 V				
Max. Chargement Courant (A)	120A	150A	190A	210A	240A
Max. Déchargement Courant (A)	120A	150A	190A	210A	240A
Chargement Courbe	3 Étapes / Égalisation				
Externe Capteur	Oui				
Chargement Stratégie pour Li -lon Batterie	Auto-adaptation à BMS				
<b>PV Chaîne Saisir Données</b>					
Max. DC Saisir Puissance (W)	6500W	7800W	10400W	13000W	15600W
PV Tension d' entrée (V)	550 V (160V~800V)				
MPPT Portée (V)	200 V - 650 V				
Démarrer Tension (V)	160 V				
PV Courant d'entrée (A)	13A+13A	13A+13A	13A+13A	26A+13A	26A+13A
PV max. ISC(A)	17A+17A	17A+17A	17A+17A	34A+17A	34A+17A
Non. de MPPT Traqueurs	2				
Non. de cordes Par MPPT Traqueur	1+1	1+1	1+1	2+1	2+1
<b>CA Sortir Données</b>					
Noté CA Sortir et Puissance de l'onduleur (W)	5000	6000	8000	10000	12000
Max. CA Sortir Puissance (W)	5500	6600	8800	11000	13200
Culminer Alimentation (éteinte) grille)	2 fois de noté pouvoir, 10 S				
CA Puissance nominale de sortie Courant (A)	7,6/7,2A	9,1/8,7A	12,1/11,6A	15,2/14,5A	18,2/17,4A
Max. CA Courant (A)	11,4/10,9A	13,6/13A	18,2/17,4A	22,7/21,7A	27,3/26,1A
Max. Passage continu de courant alternatif (A)	45A				
Sortir Fréquence et Tension	50/60 Hz ; 380/400 Vca (triphase )				
Type de	Trois Phase				
Actuel Harmonique Distorsion	THD < 3 % (Charge linéaire < 1,5 %)				
<b>Efficacité</b>					
Max. Efficacité	97,60%				
Euro Efficacité	97,00%				
MPPT Efficacité	>99%				
<b>Protection</b>					
PV Arc Détection	Intégré				
PV Saisir Foudre Protection	Intégré				
Anti -flotage Protection	Intégré				
PV Chaîne Saisir Inverse Polarité Protection	Intégré				
Détection	Intégré				
Résiduel Actuel Surveillance Unité	Intégré				
Protection	Intégré				
Sortir Court-circuité Protection	Intégré				
Sortir Sur Tension Protection	DC Taper II / CA Taper II				

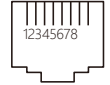
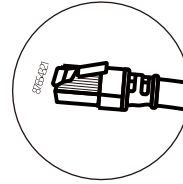
<b>Certifications et Normes</b>	
Grille Règlement	CEI 0-21, VDE-AR-N 4105,NRS097, CEI 62116, CEI 61727,G99,G98, VDE 0126-1-1, RD 1699, C10-11
CEM/Sécurité Règlement	CEI/EN 62109-1 ,IEC/EN 62109-2 ,CEI/EN 61000-6-1, CEI/EN 61000-6-2 ,CEI/EN 61000-6-3 ,CEI/EN 61000-6-4
<b>Général Données</b>	
Fonctionnement Température Range( °C )	-45~60 °C , >45 °C Déclassement
Refroidissement	Refroidissement
Bruit (dB)	≤ 45 dB(A)
Communication avec BMS	RS485; PEUT
Poids (kg)	33,6
Taille (mm)	422L × 699,3H × 279P
Protection Degré	IP65
Installation Style	Fixé au mur
Garantie	5 ans

## 9. Appendice

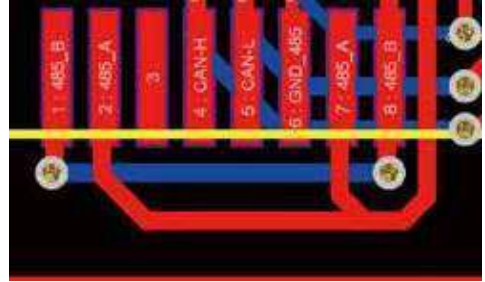
je

Définition de RJ45 Broche de port pour BMS

Non.	RS485 Épingle
1	485_B
2	485_A
3	--
4	CAN -H
5	CAN -L
6	GND_485
7	485_A
8	485_B

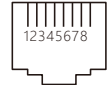
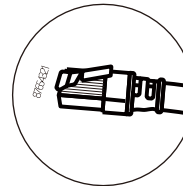


BMS Port

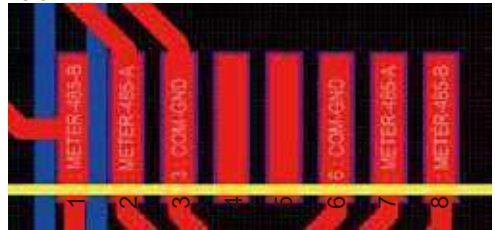


Définition de RJ45 Port Épingle pour Compteur - 485

Non.	Compteur - 485 Épingle
1	COMPTEUR- 485_B
2	COMPTEUR- 485_A
3	COM- GND
4	--
5	--
6	COM- GND
7	COMPTEUR -485_A
8	COMPTEUR- 485_B

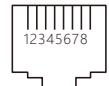
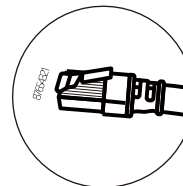


Compteur-485 Port

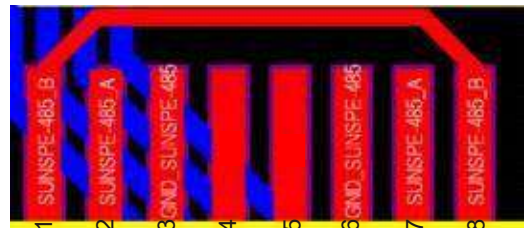


Définition de RJ45 Port Épingle de "Modbus port" pour à distance surveillance

Non.	Modbus port
1	485_B
2	485_A
3	GND_485
4	--
5	--
6	GND_485
7	485_A
8	485_B

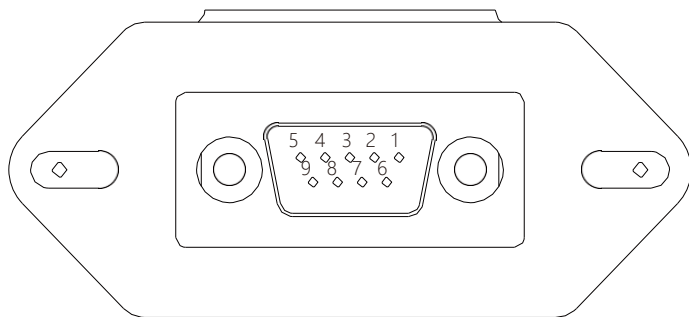


Modbus port



## RS232

Non.	WIFI/RS232
1	D- GND
2	
3	
4	
5	TX
6	RX
7	12 Vcc
8	
9	



WIFI/RS232

Ce RS232 port est utilisé à connecter le Wi-Fi enregistreur de données

## 10. Annexe II

1. Diviser Cœur Actuel Transformateur (CT) dimension:  
(mm)
2. Secondaire sortir câble la longueur est 4 m.

